

<<数控车床技能实训>>

图书基本信息

书名：<<数控车床技能实训>>

13位ISBN编号：9787811373158

10位ISBN编号：7811373157

出版时间：2009-8

出版时间：苏州大学出版社

作者：张卫东 编

页数：188

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车床技能实训>>

前言

“职业院校课程改革系列教材”是为贯彻落实《国务院关于大力发展职业教育的决定》精神，适应职业院校课程改革的需要，坚持以就业为导向，以培养高技能人才为目标，结合国家职业技能标准编写的。

教材的编写力求以项目训练为载体，以传授所需的知识为目的，以任务驱动教学法为手段，改革教学模式，提高教学效果。

在编写过程中，我们始终坚持实事求是的原则，既广泛吸纳国内外较好的教学理念和教学模式，也十分注意研究我国职业教育的现状和不同专业对教学模式的制约等多种因素，具体问题具体分析，大胆尝试，勇于创新，努力使教材更适合我国职业教育的实际情况。

该系列教材的主要特点有：一是充分体现国家职业技能标准。

每本教材每一个项目都针对职业标准的要求，切实落实“是什么，怎么学，怎么做”的教学指导思想，做到“实用、适用、够用”。

二是坚持以实践为主，力求学以致用。

教材体现以技能训练为主线，相关知识为支撑的编写思路，有利于帮助学生掌握知识，形成技能，提高能力。

三是突显新技能，满足企业生产实践需要。

教材以新技术、新工艺为依托，缩短学校教育与企业需求之间的距离，能更好地满足企业的用人需求。

<<数控车床技能实训>>

内容概要

本书为江苏省社科联研究课题《苏北地区高技能人才培养模式研究》、江苏省职业技术教育学会职业教育研究立项课题《高技能人才培养中技能型课程改革教学模式的实践研究》和淮安市社会发展立项课题《淮安市高技能人才培养模式研究与实践》的部分研究成果，根据职业学校学生就业岗位对学生能力的要求，力求从实际出发，以应用为目的，以实用、适用、够用为原则，由富有教学经验的一线老师编写。

本书从初学数控的读者实际出发，针对数控技术技能型人才的培养要求，采用项目课程任务引领式的教学方法，由浅入深，循序渐进。

在实习项目中融入数控车床操作、工艺、刀具等方面的理论知识，与实践操作形成一体化教学环节。项目安排以数控车削的加工操作顺序为主线，同时各个任务又相对独立，便于现场组织教学。

读者通过专业理论学习和实训，可以达到数控车工中、高级技术等级应知应会的要求。

书末附有数控车床中、高级技术考级训练题库。

本书可作为职业院校数控车工课程教材，也可作为数控车工中、高级技术考级的参考资料。

<<数控车床技能实训>>

书籍目录

项目一 数控车床安全文明生产要求 任务1 数控车床安全操作规程 任务2 数控车床的维护与保养
任务3 文明实训守则项目二 SINUMERIK 802S / C数控系统操作 任务1 熟悉机床与系统操作面板
任务2 手动操作数控车床 任务3 对刀和验刀操作 任务4 程序基本功能指令 任务5 数控程
序基本知识 任务6 手工编制数控程序的方法 任务7 输入程序及程序操作练习 任务8 固定循环
项目三 FANUC 0i数控系统操作 任务1 熟悉系统操作面板 任务2 手动操作数控机床 任务3 对
刀和验刀操作 任务4 程序基本功能指令 任务5 输入程序及程序操作练习 任务6 固定循环项目四
数控车床实训操作技能 任务1 车削外圆、端面、台阶 任务2 车外圆槽工件 任务3 车外圆
锥 任务4 圆弧车削练习 任务5 车削外三角形螺纹项目五 套类工件加工 任务1 车圆柱孔 任
务2 车削内锥度 任务3 车削内三角形螺纹 任务4 车削外梯形螺纹 任务5 梯形螺纹的测量项目六
车削非圆曲线 任务1 SINUMERIK系统参数编程 任务2 FANUC 0i系统宏程序项目七 综合工件
编程举例 任务1 加工螺纹轴一 任务2 加工螺纹轴二附录 数控车床技能训练试题库及应知复习题
一、试题库 二、应知复习题 应知复习题参考答案

<<数控车床技能实训>>

章节摘录

- 数控车床实习文明实训守则
- 1.必须端正态度,搞好实习。
通过实习,向工人学习,向生产实践学习,培养劳动观点、动手能力和良好的思想作风和工作作风。
 - 2.每次实习前必须预习指定的内容,明确实习的目的、要求、方法和步骤,做好准备工作。
实习中认真听讲,独立完成实习作业(零件)和课后作业(实习日记报告)。
 - 3.必须思想集中,严格遵守实习工厂的规章制度、安全技术操作规程。
 - 4.操作前必须穿好工作服,扎好袖口,不准穿裙子、短裤、汗背心、拖鞋、凉鞋、高跟鞋上岗,女同学不许拖长辫或披发上岗。
操作时戴好防护眼镜,女同学还必须戴好防护帽。
 - 5.遵守考勤制度,操作时不准聊天、开玩笑或做与实习无关的事。
 - 6.爱护公共财产,保管好实习工具,维护保养好机器设备、仪器仪表,保证实习产品质量,注意节约,丢失工具按价赔偿。
 - 7.实习必须在指定工位上进行,未经允许不得动用他人设备和工卡量具,更不得任意开动车间机器设备。
发生问题,必须保持现场,并立即请示报告。
对故意破坏机械设备或出现机床设备事故或损坏,不报告或隐瞒事故者,按学校有关规定处理。
 - 8.尊敬师长,听从指导,如对指导老师有意见,可逐级反映,不得与教师和实习管理员争吵。
 - 9.节约器材及消耗性工具。
实习工具、材料等按规定发给,学生在实习过程中易耗易损工具等可以旧换新。
上一课题制作的课件,在保证课题要求的前提下,下一课题可重复利用。
但不按教师要求操作,造成工件、材料、消耗等超过规定,一律由个人承担,适当扣除课题考核分。
 - 10.每天实习结束前15分钟,学生要在实习教师安排下按要求清理好工卡量具及工件,遵守设备润滑管理制度,做好设备的使用与维护保养工作。
 - 11.两人以上合用一台设备时,应分工明确,密切配合,注意对方和自己的安全。

<<数控车床技能实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>