

<<船舶钳工工艺与操作>>

图书基本信息

书名：<<船舶钳工工艺与操作>>

13位ISBN编号：9787811336283

10位ISBN编号：7811336286

出版时间：2010-4

出版时间：哈尔滨工程大学出版社

作者：孙文涛 编

页数：107

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<船舶钳工工艺与操作>>

前言

《船舶钳工工艺与操作》是一本针对船舶劳务人员的船舶建造和施工的入门读本。由于现今我国大多数船厂都拥有大量的船舶劳务人员，他们已成为船舶建造不可或缺的力量。但无法回避的事实是，大多数船舶劳务人员开始对造船行业并不熟悉，他们或许是其他行业的能手，但对如何造船却知之甚少。

面对这样的局面，需要一本内容通俗易懂的教材，帮助这些劳务人员尽快熟悉船舶的建造和施工方法。本教材就是在这样的背景下产生的。

钳工是机械制造领域中重要的工种之一，在机械生产过程中起着重要的作用。而船舶钳工在造船行业中更是重中之重，大到船舶主、辅机的安装，小到一颗螺钉的固定，都离不开钳工知识。

本书就是想让船舶劳务人员通过相应的入门学习，了解船舶钳工的基本专业知识和基本操作技能，轻松掌握一技之长，为我国的造船事业作出贡献。

本书图文并茂，浅显易懂，简明实用。

但本书毕竟是一本入门级教材，并未对一些理论知识作深入阐述，而只对其主要内容结合当前的船舶实践作出说明。

本书强调“看得懂，用得上”，尽力做到阐述清楚、文字简洁、通俗易懂、方便学习，力求通过本教材的学习，使船舶劳务人员能够掌握船舶设备的基本原理、类型和系统结构概况，并对系统运行具有一定的分析能力和解决实际问题的能力，达到掌握船舶钳工基本技能的水平。

《船舶钳工工艺与操作》共分为五章，包括船舶的基本类型、船舶钳工常用工量具、船舶钳工基础工艺、船舶设备的安装、船舶钳工的安全生产。

本书为叙述清楚，列出大量图形以帮助理解。

本书由渤海船舶职业学院孙文涛主编。

在编写过程中，作者结合工作实践，又收集了大量资料和参考文献，并到渤海造船厂实地调研，得到了许多有益的帮助。

在这里，作者谨向参考资料的编者和给予无私帮助的朋友们致以深深的谢意，同时也要感谢哈尔滨工程大学出版社的编辑们，没有他们的辛苦和倡导，也就没有本书的出版。

由于时间仓促，加上作者水平有限，书中难免有疏失和不当之处，恳请专家和读者朋友批评指正。

<<船舶钳工工艺与操作>>

内容概要

本书共分五章，包括船舶的基本类型、船舶钳工常用工量具、船舶钳工基础工艺、船舶设备的安装、船舶钳工的安全生产等内容。

介绍了目前国内船厂船舶钳工所必须掌握的一些基础知识，以及如何运用这些知识进行动力装置的安装、轴系的安装和螺旋桨的安装。

本书主要是针对船舶劳务工编写的，也可作为高等职业技术学院轮机工程专业和船舶舾装专业船舶钳工的教材或教学参考书。

<<船舶钳工工艺与操作>>

书籍目录

第一章 船舶的基本类型 第一节 船舶分类及各部分名称 第二节 钳工机械识图与公差 第三节 船舶钳工的主要工作和任务第二章 船舶钳工常用工量具 第一节 常用计量单位及换算 第二节 常用测量工具 第三节 光学仪器第三章 船舶钳工基础工艺 第一节 画线 第二节 錾削 第三节 锯削 第四节 锉削 第五节 攻螺纹与套螺纹 第六节 孔加工 第七节 研磨 第八节 弯形与矫正 第九节 螺纹连接 第十节 键、销连接第四章 船舶设备的安装 第一节 船舶辅机的安装 第二节 船舶柴油机的安装 第三节 船舶轴系的安装 第四节 螺旋桨的安装第五章 船舶钳工的安全生产 第一节 安全生产规程 第二节 钳工安全操作和文明生产参考文献

<<船舶钳工工艺与操作>>

章节摘录

一、船舶分类目前从事水上活动的工具分为两大类：一是船舶，二是海洋工程。而船舶又分为民用船舶和军用船舶两类。

民用船舶简称为船舶，军用船舶简称为舰船。

海洋工程主要是浮式生产储油船（FPSO）、钻井船和钻井平台等。

军用船舶是指执行战斗任务和军事辅助任务的各类船舶的总称。

通常分为战斗舰艇和辅助舰船两大类。

一般称排水量500t以上的军用船舶为舰，500t以下的军用船舶为艇。

战斗舰艇一般有驱逐舰、护卫舰、登陆舰艇、航空母舰以及潜艇等。

在所有民用船舶中，运输船占很大的比例，运输船又以散货船、集装箱船、油船、滚装船为主。

而目前世界上公认的设计和建造技术难度最高的船舶为液化天然气船和豪华游轮。

下面就散货船、集装箱船、油船的情况作简单介绍。

1.散货船 散货船是专门用来运输煤、矿砂、盐、谷物、钢材、木材、纸等散装货物的船舶。

图1-1所示为74500t散货船。

运输不同货物的船舶，其结构会有所不同，但总的布置和特点基本相同。

散货船的船体结构可分为五大部分，即机舱、货舱、艏部、艉部和上层建筑。

其上层建筑和机舱都设在艉部；货舱区内底板与舷侧用斜旁板连接组成底边水舱，外板与甲板用斜旁板连接组成顶边水舱；使用中和建造中的散货船的舷侧均为单壳，但随着对生态环境和船舶安全性要求的提高，散货船设计成双壳结构的要求已经提出，因而正在进行设计和建造的散货船已着手作相应的修改。

<<船舶钳工工艺与操作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>