

<<船舶建造工艺>>

图书基本信息

书名：<<船舶建造工艺>>

13位ISBN编号：9787811336139

10位ISBN编号：7811336138

出版时间：2010-2

出版时间：哈尔滨工程大学出版社

作者：魏莉洁，何志标 主编

页数：303

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;船舶建造工艺&gt;&gt;

## 前言

船舶建造是复杂的系统工程，船舶的建造工艺过程涉及到很多专业技术知识，要求造船工程技术人员不仅在专业水平上不断提高，并且要不断拓宽相邻专业知识，以便成为具有综合能力的造船人才。

为了适应当前高等职业学院教学改革的需要，根据船舶职业学院的教学特点和培养目标，以及船舶企业贯彻现代造船模式、缩短造船周期的需要，考虑到近年来船舶企业对人才知识结构的要求而编写此教材。

船舶建造工艺是一门综合性极强的交叉学科，它的内涵十分丰富，包括船体结构、船体制图、船舶原理、工程数学，以及造船材料、加工和相关设备与设施；需要了解或掌握船体建造技术、船舶舾装技术、船舶涂装技术、船舶焊接技术、控制变形和精度控制技术、CAD / CAM、人机工程、船舶修理、安全生产等诸多应用技术。

考虑到实现壳、舾、涂一体化造船和区域造船法等新技术对相关专业知识的基础知识的需要，本书增加了船舶舾装和涂装、船舶修理等内容。

同时，为了进一步加强学生对工艺内容的掌握，提高实践能力，每章后还增加了习题。

本书由魏莉洁担任主编，并编写了第3章、第6章。

渤海船舶职业学院杨文林编写了第1章、第4章，刘旭编写第7章及各章习题，王金鑫编写第8章，王雪梅编写第9章、第10章，刘雪梅编写第11章。

武汉船舶职业技术学院何志标编写了第2章；渤船重工牛亚超编写了第5章。

在本书的编写过程中，得到了渤海船舶职业学院彭辉教授的支持，同时还得到了渤海船舶重工有限责任公司船研所张文华、大连船舶重工有限责任公司李虎清等专家的大力帮助，并提出了宝贵的意见，在此表示衷心的感谢。

由于编者水平有限，教材中难免有疏漏和错误之处，望同行专家和读者给予批评指正，在此表示谢意，以望再版时改正。

## <<船舶建造工艺>>

### 内容概要

本书是根据高职船舶工程技术专业教学大纲的要求编写的一门专业教材。

全书共分11章，系统地介绍了船舶建造工艺流程和现代造船技术、船体放样与号料、船体钢料加工、船体预装焊工艺装备、船体部件装焊、船体分（总）段装焊、船舶总装、船舶舾装和涂装、船舶下水、船舶试验与交船、船舶修理工艺等内容。

内容的选取和工艺方法的引用以先进性、通用性和实用性为主，大、中、小型船舶兼顾。

本书论述清楚，内容全面，系统性强，重点突出，便于理解和自学。

本书除了供船舶工程技术专业教学之用以外，还可供造船相关专业人员学习参考之用。

## &lt;&lt;船舶建造工艺&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 船舶建造概论 1.1 船舶建造工艺的任务及内容 1.2 船舶建造模式及其演变 1.3 船舶建造的规模与机械化 1.4 船舶建造的准备工作的习题第2章 船体放样与号料 2.1 船体放样概述 2.2 船体型线放样 2.3 船体结构线放样 2.4 船体构件展开 2.5 样板与号料 2.6 计算机船体放样 习题第3章 船体钢料加工 3.1 船体钢材预处理 3.2 船体构件的边缘加工 3.3 船体型材构件的成形加工 3.4 船体板材构件的成形加工 习题第4章 船体预装配的工艺装备 4.1 平台的种类和用途 4.2 胎架的种类和用途 4.3 胎架的选取和制造 4.4 船体装配工具 习题第5章 船体部件的装焊 5.1 船体板列的拼焊 5.2 T型梁的装焊 5.3 肋骨框架的装焊 5.4 艏、艉柱的装焊 5.5 其他构件的装焊 习题第6章 船体分(总)段的装焊 6.1 概述 6.2 底部立体分段的装焊 6.3 舷侧分段的装焊 6.4 甲板分段的装焊 6.5 舱壁分段的装焊 6.6 艏艉立体分段的装焊 6.7 中部总段的装焊 6.8 上层建筑(甲板室)装焊 6.9 船体分段制造生产线 6.10 分段和总段的焊接变形及处理和预防 6.11 分段(总段)加强及吊运翻身 习题第7章 船舶总装 7.1 船台和船坞类型及其工艺装备 7.2 船台总装方式 7.3 船台装焊准备工作 7.4 船台(船坞)装焊工艺 7.5 船体建造焊接变形及预防 7.6 船舶建造方案及船体分段划分 7.7 船体建造精度管理 7.8 密性试验 习题第8章 船舶舾装和涂装第9章 船舶下水第10章 船舶试验与交船第11章 船舶修理工艺参考文献

## &lt;&lt;船舶建造工艺&gt;&gt;

## 章节摘录

船舶建造工艺是研究钢质船舶焊接船体的制造方法与工艺过程的一门应用学科。

船舶建造是在综合采用各种先进技术和现代科学管理的前提下指导的施工过程，即如何把设计阶段经过试验和计算并按照规范而设计绘制的船舶图样转变成实船，同时在正常技术指标的控制下能够确保船舶的使用性能。

随着海洋开发的深入，船舶建造已不局限于一般船舶，而是扩展到海洋工程各部分，如各种工程船舶、海洋石油平台、浮式生产储油船等。

海上石油钻井平台是海上钢质建筑物，尤其是移动式钻井平台，无论从设计原理、建造工艺、技术特点，以及在建造中所使用的标准、规范、生产设备、地理位置条件、生产场地，甚至在组织生产、工艺流程诸方面均与船舶建造有很多的相似之处。

目前，许多造船厂都相继展开了海上石油钻井平台的施工建造。

因此，在学习船舶建造工艺时，可适当了解海洋工程的建造工艺。

船舶修理则是保持和恢复船舶的正常技术状况和使用性能的过程。

船舶修理也是船舶工程的一部分，许多船舶企业是修造船兼并的，造船工程技术人员也应熟悉并掌握船舶修理工艺相关知识。

要想将一个出色的船舶设计变为一个实实在在的产品，除了要吃透设计者的设计思想外，工艺设计显得尤为重要，因此充分了解和掌握现有的生产能力及手段，充分发挥其潜能并加以认真执行，才会得到应有的效果。

如今，在吸取了国际上先进生产技术“成组技术”的情况下，提出了“转换建造模式，缩短船舶的建造周期”的中国造船策略指导实践，并在生产实践中取得了很大的成功，从而带动了我国造船业的腾飞。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>