

<<木工刀具磨损特性与木材切削加工>>

图书基本信息

书名：<<木工刀具磨损特性与木材切削加工优化>>

13位ISBN编号：9787811311136

10位ISBN编号：7811311135

出版时间：2007-10-01

出版时间：东北林业大学出版社

作者：耿绍辉

页数：105

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<木工刀具磨损特性与木材切削加工>>

内容概要

《木工刀具磨损特性与木材切削加工优化》介绍了：木工刀具磨损特性与木材切削加工优化技术的发展概况和最新研究成果。

结合木工刀具磨损特性的研究，阐述了木工刀具磨损的理论，建立了木工刀具刃口磨损模型，研制出光投影木工刀具刃口磨损测量装置，编制出木工刀具刃口磨损模拟程序，同时对超硬材料木工刀具经济性进行了初步探讨。

《木工刀具磨损特性与木材切削加工优化》既有较强的理论性，又具有实用性。可供从事木工机械设计与制造、木工刀具、木材科学与工程、家具设计与制造等工作的研究人员、工程技术人员以及高等院校有关学科专业的教师、高年级学生、研究生学习和参考。

作者简介

耿绍辉，1961年生。
东北林业大学获工学硕士和工学博士学位。
现为东北林业大学材料科学与工程学院副教授。
已发表学术论文近10篇，参编著作1部，参编教材工部。
参加国家科技攻关项目、部级科研项目等多项课题。

书籍目录

1 绪论1.1 木材切削加工概述1.2 刀具磨损研究的现状与发展趋势1.3 刀具磨损测量方法1.4 小结2 研究目的和试验方法2.1 研究目的2.2 试验方法2.3 模拟程序的编制2.4 小结3 木工刀具刃口磨损模型的建立3.1 理论基础3.2 刀具磨损模型的建立3.3 刀具磨损模型验证3.4 刀具磨损模型的应用3.5 小结4 光投影木工刀具刃口磨损测量装置的研制4.1 测量原理4.2 测量装置4.3 图像数据处理4.4 装置应用及比较4.5 小结5 木材与木质材料切削试验研究5.1 试验材料和设备5.2 试验切削条件5.3 试验结果及分析5.4 小结6 木工刀具刃口磨损模拟程序6.1 编制模拟程序的目的6.2 程序编制的理论基础6.3 程序的编制及运行6.4 小结7 超硬材料木工刀具经济性的探讨7.1 超硬材料刀具7.2 金刚石复合刀具的应用7.3 超硬材料木工刀具经济性对比分析7.4 PCD木工刀具研究与发展7.5 小结参考文献

<<木工刀具磨损特性与木材切削加工>>

编辑推荐

《木工刀具磨损特性与木材切削加工优化》主要介绍了：木工刀具刃口磨损模型的建立、光投影木工刀具刃口磨损测量装置的研制、木材与木质材料切削试验研究、木工刀具刃口磨损模拟程序、超硬材料木工刀具经济性的探讨等内容，可供从事木工机械设计与制造、木工刀具、木材科学与工程、家具设计与制造等工作的研究人员、工程技术人员以及高等院校有关学科专业的教师、高年级学生、研究生学习和参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>