

<<数控加工工艺>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺>>

13位ISBN编号：9787811257434

10位ISBN编号：7811257432

出版时间：2011-08-01

出版时间：中国海洋大学出版社

作者：孙艳萍，罗建华 编

页数：242

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工工艺>>

### 内容概要

《高职高专“十二五”规划教材·机械电子类：数控加工工艺》共8个单元，包括金属切削基本知识、工件在数控机床上的定位与装夹、数控加工质量、数控加工工艺基础、数控车削加工工艺、数控铣削加工工艺、加工中心加工工艺和数控电加工工艺。

最后还附录有数控加工工艺课程设计任务书、数控加工工艺课程指导书。

《高职高专“十二五”规划教材·机械电子类：数控加工工艺》取材新颖，内容由浅入深、循序渐进、图文并茂、实例丰富，着重于应用；理论部分突出简明性、系统性、实用性和先进性。

第5~8单元还配有典型零件工艺分析实例。

《高职高专“十二五”规划教材·机械电子类：数控加工工艺》可作为高等职业教育、中专、电大等数控专业，以及相关专业的教材培训书和参考书，同时也可供其他对数控加工技术感兴趣的读者和从事数控加工的工程技术人员参考。

## &lt;&lt;数控加工工艺&gt;&gt;

## 书籍目录

第1单元 金属切削基本知识1.1 切削运动和切削要素1.1.1 切削运动和加工中的工件表面1.1.2 切削要素1.2 刀具角度及刀具材料选用1.2.1 刀具切削部分的几何形状和角度1.2.2 刀具材料1.3 金属切削过程中的基本理论及规律1.3.1 切削过程中的变形1.3.2 积屑瘤与鳞刺1.3.3 影响切削变形的因素1.3.4 切削力1.3.5 切削热与切削温度1.3.6 刀具磨损和耐用度1.4 金属切削条件合理选择1.4.1 切屑的种类及其控制1.4.2 金属材料的切削加工性1.4.3 切削用量与切削液的合理选择习题第2单元 工件在数控机床上的定位与装夹2.1 机床夹具概述2.1.1 机床夹具的概念2.1.2 机床夹具的分类2.1.3 机床夹具的组成2.1.4 机床夹具的作用2.2 工件定位2.2.1 工件的安装方式2.2.2 工件的定位2.2.3 工件的定位方法及定位元件2.2.4 基准及其分类2.2.5 定位误差2.3 工件的夹紧2.3.1 夹紧装置应具备的基本条件2.3.2 夹紧装置的组成2.3.3 夹紧力三要素确定2.3.4 典型夹紧机构习题第3单元 数控加工质量3.1 数控加工精度3.1.1 加工精度的概念3.1.2 影响加工精度的主要因素3.1.3 提高加工精度的途径3.2 数控加工表面质量3.2.1 表面质量的概念3.2.2 表面质量对零件使用性能的影响3.2.3 影响表面质量的因素及改善途径习题第4单元 数控加工工艺基础4.1 机械加工工艺规程概述4.1.1 生产过程和工艺过程4.1.2 生产纲领和生产类型4.2 数控加工工艺分析4.2.1 选择合适数控加工的零件4.2.2 确定数控加工内容4.2.3 数控加工零件的工艺性分析4.3 数控加工工艺路线设计4.3.1 加工方法的选择4.3.2 加工阶段的划分4.3.3 工序的划分4.3.4 加工顺序的安排4.4 数控加工工序设计4.4.1 确定走刀路线和工步顺序4.4.2 定位与夹紧方案的确定4.4.3 夹具的选择4.4.4 刀具的选择4.4.5 机床的选择4.4.6 量具的选择4.4.7 工序加工余量的确定4.4.8 工序尺寸及偏差的确定4.4.9 切削用量的确定4.4.10 时间定额的确定4.4.11 数控加工工艺文件的填写4.4.12对刀点与换刀点的选择4.5 数控加工工艺设计与实施4.5.1 分析零件图样4.5.2 数控加工中的工艺分析和工艺处理4.5.3 数学处理4.5.4 编写零件加工程序4.5.5 输入加工程序4.5.6 数控加工操作4.5.7 数控加工工艺守则简介习题第5单元 数控车削加工工艺5.1 数控车削加工的概述5.1.1 数控车床概述5.1.2 数控车床的主要加工工艺范围5.1.3 数控车床的主要加工对象5.2 数控车削加工工艺的制定5.2.1 数控车削加工工艺的主要内容5.2.2 数控车床加工零件的工艺性分析5.2.3 车削加工毛坯的选择5.2.4 数控车床的选型依据5.2.5 数控车削刀具及其选用5.2.6 数控车床夹具的选用5.2.7 数控车削加工顺序及工序的确定5.2.8 数控车削进给路线的确定5.2.9 数控车削切削用量的确定5.2.10 数控车削工艺文件的制定5.3 典型数控车削零件加工工艺分析5.3.1 轴类零件数控车削加工工艺分析5.3.2 模具芯轴数控车削加工工艺分析5.3.3 轴承套零件数控车削加工工艺习题第6单元 数控铣削加工工艺6.1 数控铣削加工的概述6.1.1 数控铣削加工工艺范围及铣削方式6.1.2 数控铣削主要特点6.1.3 数控铣削主要加工对象6.2 数控铣削加工工艺的制定6.2.1 零件图的工艺性分析6.2.2 装夹方案的确定6.2.3 进给路线的确定6.2.4 刀具的选择6.2.5 切削用量的选择6.3 典型零件数控铣削加工工艺分析6.3.1 平面凸轮的数控铣削加工工艺6.3.2 箱盖类零件数控铣削加工工艺分析习题第7单元 加工中心加工工艺7.1 加工中心加工概述.....第8单元 数控电加工工艺附录参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>