

<<公差配合与技术测量>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与技术测量>>

13位ISBN编号：9787811257427

10位ISBN编号：7811257424

出版时间：2011-08-01

出版时间：中国海洋大学出版社

作者：张铁平 编

页数：191

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<公差配合与技术测量>>

内容概要

《高职高专“十二五”规划教材·机械电子类：公差配合与技术测量》根据高职高专的教育特色以及机电类专业课程教学的基本要求，结合各院校对本课程改革的成功经验和教学成果编写而成。本书共分11章，内容主要包括：绪论、测量技术基础、公差与配合的基本知识、形状公差和位置公差、表面粗糙度、圆锥的公差与检测、滚动轴承的互换性、常用结合件的公差配合及检测、圆柱齿轮传动的公差及检测、光滑极限量规设计、尺寸链。

本书全部采用我国公差配合和检测新标准，系统地介绍了各种标准的基本概念、基本原理及其应用。概念阐述清楚、内容由浅入深、难点分析透彻。

各章节均配置了适量的习题，以加深对所学内容的理解，满足教学的需要。

《高职高专“十二五”规划教材·机械电子类：公差配合与技术测量》可供高职、中职和技师学院等机电类专业师生使用，并可供机械制造专业工程技术人员、计量检测人员及机加工操作者使用。

<<公差配合与技术测量>>

书籍目录

绪论0.1 本课程的性质和任务0.2 互换性0.2.1 互换性及其意义0.2.2 互换性分类0.3 标准化与优先数系0.3.1 标准化基本知识0.3.2 标准及分类0.3.3 标准化0.3.4 优先数和优先数系标准0.4 零件的加工误差、公差和互换性的关系习题第1章 测量技术基础1.1 技术测量的基本知识1.1.1 技术测量的基本概念1.1.2 长度单位与计量基准1.1.3 角度单位与计量基准1.1.4 长度和角度量值的传递1.2 计量器具与测量方法1.2.1 计量器具的分类1.2.2 计量器具的基本度量指标1.2.3 测量方法的分类1.2.4 常用测量器具1.2.5 测量器具的选择1.3 测量误差与数据处理1.3.1 测量误差1.3.2 等精度直接测量列的数据处理习题第2章 公差与配合的基本知识2.1 概述2.2 公差与配合的基本术语及定义2.2.1 尺寸、公差和偏差的术语及定义2.2.2 有关配合的术语及定义2.3 标准公差系列2.4 基本偏差系列2.4.1 基本偏差及其代号2.4.2 轴的基本偏差数值2.4.3 孔的基本偏差数值2.5 一般、常用和优先使用的公差带与配合的标准化2.5.1 一般、常用和优先的公差带2.5.2 常用和优先配合2.6 线性尺寸一般公差的未注公差2.7 公差与配合的选用2.7.1 基准制的选用2.7.2 公差等级的选用2.7.3 配合种类的选用2.7.4 公差与配合的选用实例习题第3章 形状公差和位置公差3.1 概述3.1.1 形位公差的研究对象3.1.2 形位公差的项目及符号3.2 形位公差的标注3.2.1 形位公差代号3.2.2 形位公差在图样上的标注3.3 形状公差与误差3.3.1 形状公差及公差带3.3.2 轮廓度公差及公差带3.3.3 形位误差及其评定3.3.4 形状误差检测3.4 位置公差与误差3.4.1 位置公差及公差带3.4.2 位置误差及其评定3.4.3 位置误差检测3.5 公差原则3.5.1 有关术语3.5.2 公差原则3.6 形位公差的选择3.6.1 形位公差项目的选择3.6.2 基准要素的选择3.6.3 形位公差数值的选择3.6.4 形位公差等级的选择3.6.5 公差原则的确定3.6.6 未注形位公差的规定3.6.7 形位公差选用和标注实例习题第4章 表面粗糙度4.1 概述4.1.1 表面粗糙度的概念4.1.2 表面粗糙度的界定4.1.3 表面粗糙度对零件使用性能的影响4.2 表面粗糙度的评定参数4.2.1 评定基准4.2.2 评定参数4.2.3 表面粗糙度的参数值4.3 表面粗糙度的符号及标注4.3.1 表面粗糙度的符号4.3.2 表面粗糙度要求的标注4.3.3 表面粗糙度在图样上的标注4.4 表面粗糙度的选用4.4.1 评定参数的选用4.4.2 评定参数值的选择4.5 表面粗糙度的检测4.5.1 比较法4.5.2 光切法4.5.3 干涉法4.5.4 针描法习题第5章 圆锥的公差与检测5.1 概述5.1.1 圆锥配合的特点5.1.2 圆锥配合的基本参数5.2 圆锥的配合和标注5.2.1 圆锥配合的分类5.2.2 圆锥配合的形成及圆锥轴向极限偏差5.2.3 圆锥公差的给定和标注方法5.3 圆锥公差及应用5.3.1 锥度及锥角系列5.3.2 圆锥公差项目5.3.3 圆锥角公差及其应用习题第6章 滚动轴承的互换性6.1 滚动轴承的分类及公差特点6.1.1 概述6.1.2 滚动轴承的分类6.1.3 滚动轴承的精度等级及应用6.1.4 滚动轴承的公差带及其特点6.2 滚动轴承配合件公差及选用6.2.1 滚动轴承配合件的公差带6.2.2 滚动轴承配合件的公差带选择习题第7章 常用结合件的公差配合及检测7.1 螺纹结合的公差配合及检测7.1.1 螺纹概述7.1.2 螺纹几何参数对互换性的影响7.1.3 普通螺纹的公差与配合7.1.4 螺纹的检测7.2 单键结合的公差配合及检测7.2.1 单键连接概述7.2.2 普通平键的公差与配合7.2.3 平键连接的检测7.3 花键结合的公差配合及检测7.3.1 花键连接概述7.3.2 矩形花键的公差与配合7.3.3 矩形花键的形位公差和表面粗糙度7.3.4 矩形花键的检测习题第8章 圆柱齿轮传动的公差及检测8.1 概述8.1.1 齿轮传动要求8.1.2 影响齿轮传动要求的主要加工误差8.1.3 渐开线直齿圆柱齿轮精度国家标准体系8.2 单个齿轮的技术指标8.2.1 影响传递运动准确性的技术指标及其检验8.2.2 影响齿轮传动平稳性的技术指标及其检验8.2.3 影响载荷分布均匀性的技术指标及其检验8.2.4 影响传动侧隙合理性的技术指标及其检验8.3 齿轮副的技术指标8.3.1 齿轮副轴线平行度偏差8.3.2 齿轮副的中心距偏差8.3.3 齿轮副的侧隙8.3.4 齿轮副切向综合误差和齿轮副-齿切向综合误差8.3.5 齿轮副的接触斑点8.4 圆柱齿轮精度标准与选用8.4.1 齿轮精度等级和公差值8.4.2 齿轮精度等级和项目的选用习题第9章 光滑极限量规设计9.1 光滑极限量规的概述9.2 光滑极限量规的标准与分类9.3 极限尺寸判断原则(泰勒原则)9.4 量规公差带9.4.1 工作量规的公差带9.4.2 校对量规的公差带9.5 工作量规设计9.5.1 量规的结构形式9.5.2 量规工作尺寸的计算步骤9.5.3 量规的技术要求9.5.4 光滑极限量规设计实例习题第10章 尺寸链10.1 尺寸链的基本概念10.1.1 尺寸链的概念及特征10.1.2 尺寸链的组成和分类10.1.3 尺寸链的建立与分析10.2 尺寸链的计算10.2.1 分析计算尺寸链的任务和方法10.2.2 用完全互换法解尺寸链10.2.3 用大数互换法解尺寸链10.3 解装配尺寸链的其他方法10.3.1 分组互换

<<公差配合与技术测量>>

法10.3.2 修配法10.3.3 调整法习题附录参考文献

<<公差配合与技术测量>>

编辑推荐

《高职高专“十二五”规划教材·机械电子类：公差配合与技术测量》包括测量技术基础、公差与配合的基本知识、形状公差和位置公差、表面粗糙度、圆锥和角度的公差与检测、滚动轴承的互换性、常用结合件的公差配合及检测、圆柱齿轮传动公差及检测、光滑极限量规设计、尺寸链等内容。全书突出了常见几何参数公差要求的标注、查表、解释以及对几何量的一般常见检测方法和数据处理的内容。

<<公差配合与技术测量>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>