

<<FX系列PLC的链接通信及VB图形>>

图书基本信息

书名：<<FX系列PLC的链接通信及VB图形监控>>

13位ISBN编号：9787811241792

10位ISBN编号：781124179X

出版时间：2008-5

出版时间：北京航空航天大学出版社

作者：郭昌荣

页数：291

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>



## <<FX系列PLC的链接通信及VB图形>>

### 内容概要

本书以日本三菱电动机有限公司生产的FX系列PLC为参考机型。

从实际应用角度出发，通过典型的工程实例，系统地介绍了PLC常用的网络功能、EXCEL下的监控功能及应用VB实现图形监控功能等内容。

理论联系实际，注重实用，使读者能够举一反三，掌握PLC控制及图形监控的基础核心内容。

本书针对性强，强调实践，可操作性好。

可作为高职院校及高等工科院校电气工程、自动化、机电一体化及相关专业的教学用书，也可作为从事PLC设计开发及现场维护的工程技术人员参考资料。

## <<FX系列PLC的链接通信及VB图形>>

### 书籍目录

第一篇 链接运行 第1章 概述 第2章 PLC的并行链接运行 第3章 PLC的网络运行第二篇 串行口的通信 第4章 前言 第5章 串行通信 第6章 无协议通信 第7章 232 F模块的通信第三篇 EXCEL下的监控 第8章 前言 第9章 SW3D5FC SKPE的使用 第10章 SW3D5FOLEXE的使用 第11章 监控实例分析 第12章 本篇小结第四篇 VB图形监控系统 第13章 前言 第14章 VB的概述 第15章 MScmm元件的介绍 第16章 PLC计算机通信模式的配线 第17章 PLC的通信 第18章 形式1的单元操作 第19章 形式4的单元操作 第20章 用于监控的程序 第21章 读取时机 第22章 监控系统 第23章 控制系统 第24章 监控画面的显示 第25章 可视化的图形监控 第26章 网络的应用附录A 本书光盘内容附录B ASC 码表附录C 各指令的最多元件数附录D 各指令适用的元件范围附录E PLC形式代码表附录F 错误码参考文献

## 章节摘录

第一篇 链接运行第1章 概述多台计算机可通过网卡及简单的设置达到链接功能。

FX系列PLC是一个规范化的控制器，其本身如同计算机一样具有CPU及存储器等计算及数据存储单元，所以，只要增加适当的用以通信的扩展模块即可达到多台PLC之间的链接功能。

在PLC的链接运行中，PLC彼此间的数据是共享的，这一功能主要应用于输出的联锁控制及共同数据的输入。

1.联锁控制在多台机器的控制程序上，若有互斥及相依动作时即为PLC的联锁控制，如图1.1所示。

若A设备启动电动机时，而B设备不得关闭阀门，这样即为互斥动作；若A设备的电动机停止后30S，则B设备的阀门关闭，这样即为相依动作。

而多台机器的联锁控制可以利用PLC的链接运行功能轻松实现。

2.相同的信号输入若多台机器的控制程序有相同的输入信号时，则可利用PLC的链接运行功能实现。

如当A、B、C及D机器都需要读取同一气源的压力及温度值时，则可利用PLC的链接运行功能来达到共享的功能，从而降低了设备制作成本，如图1.2所示。

第2章 PLC的并行链接运行2.1 使用范围并行链接运行（parallellink）的目的是使得两台PLC内的数据寄存器与内部辅助继电器实现资源共享。

例如，两台设备需要检测同一空气压力，按照以往的电控设计方式，须在各设备的PLC中分别设置一个A/D模块及压力传感器，如图2.1所示。

可见，按照以往的电控设计方式需要使用两个A/D模块及压力传感器，而且若两设备需要检测压力、温度、电压及电流等较多物理量，则所需要的A/D模块及传感器的数量就非常多，使设备制作成本增加。

如果A、B设备采用并行链接方式，则在控制上就简单多了，如图2.2所示。

由图2.2可见，若A、B设备以通信模块方式（如485BD）将两台PLC连接时，B设备先检测空气压力，并且利用A/D模块将模拟信号转变为数字信号，同时将数字信号写入特定的数据寄存器内（如DS00）。

此时，B设备可读/写数据寄存器内的D500的值，且该数值会通过通信模块传输到A设备的数据寄存器的D500地址内，这样，A设备也可读取D500地址内的值用以程序控制。

## <<FX系列PLC的链接通信及VB图形>>

### 编辑推荐

《FX系列PLC的链接通信及VB图形监控》主要内容有：第一篇：链接运行；第二篇：串行口的通信；第三篇：EXCEL下的监控；第四篇：VB图形监控系统。

FX系列PLC因具有体积小、价格适中、响应时间短及丰富的扩展模块的优点，故广泛用于各行各业及学校教学。

PLC常常作为控制单台机器的主控制器，且可扩展多功能的扩展模块，如A/D及D/A模块、位置控制模块及高速脉冲控制模块，所以PLC可作为多样式的控制器。

现今各产业为降低设备投资及管理成本都利用链接、通信及计算机监控来提升设备性能并降低设备成本，所以PLC的链接、通信及计算机监控的应用市场前景很好。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>