

<<饲料加工工艺学>>

图书基本信息

书名：<<饲料加工工艺学>>

13位ISBN编号：9787811179804

10位ISBN编号：7811179806

出版时间：2010-4

出版单位：中国农业大学

作者：龚利敏//王恬

页数：289

字数：323000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<饲料加工工艺学>>

前言

上万年。

饲料概念在人类驯养动物的过程中就产生了，但最初的饲料只是天然的饲料原料及其混合物。

随着人类对动物生长发育及饲料原料特性的认知，100多年前出现了传统意义上的配合饲料，即通过简单地粉碎和混合手段加工农副产品等而形成的配合饲料产品。

直到20世纪40年代，人类对维生素、必需矿物元素和必需氨基酸等营养素生理功能有了更深的认识和了解后，才实现了可配制真正意义上的、能发挥动物最大生产潜力的全价配合饲料；到20世纪50年代初期，通过在配合饲料中使用营养性添加剂及抗生素类添加剂，大大改善了动物生产性能和健康状况。

与此同时，饲料机械制造业的发展也极大地促进了饲料加工工艺技术的开发和应用。

配合饲料加工已由传统的简单粉碎加工延伸到如对饲料原料进行脱壳、去皮、挤压、粉碎、碾压、轧片、膨化、焙烤、微波处理、湿压热爆或制粒、破碎等技术，可根据原料特性和动物生理需要，选择相应的加工措施，提高饲料养分消化利用率，缓减人畜争粮的压力。

配合饲料加工业已经不再是简单工艺的组合，而是更加专业化的流水作业。

电脑智能化控制和大型成套设备的应用，严格的产品质量控制程序和完全现代意义上的市场运作，形成以配合饲料生产为核心的饲料原料生产、添加剂生产和饲料加工机械设备制造一整套产业链，饲料工业已经成为当前社会的重要支柱产业。

发达国家的饲料工业从20世纪50年代中期到20世纪70年代中期的20年间是大发展时期，到20世纪80年代进入平稳发展阶段。

中国饲料工业发展起步较晚，在20世纪70年代末期才开始现代意义上的配合饲料生产。

<<饲料加工工艺学>>

内容概要

配合饲料加工业已经不再是简单工艺的组合，而是更加专业化的流水作业。电脑智能化控制和大型成套设备的应用，严格的产品质量控制程序和完全现代意义上的市场运作，形成以配合饲料生产为核心的饲料原料生产、添加剂生产和饲料加工机械设备制造一整套产业链，饲料工业已经成为当前社会的重要支柱产业。

<<饲料加工工艺学>>

书籍目录

1 绪论 1.1 饲料工业发展总体概况 1.2 中国饲料工业发展概况 1.3 本课程学习内容 思考题2 饲料工厂设计 2.1 概述 2.2 厂址的选择和工厂总平面设计 2.3 饲料厂工艺设计 2.4 饲料厂工艺流程实例 思考题3 饲料原料接收与储藏 3.1 饲料原料接收 3.2 饲料原料储藏 思考题4 饲料粉碎 4.1 概述 4.2 粉碎设备 4.3 饲料厂常用的粉碎机 4.4 粉碎工艺 思考题5 饲料的配料计量 5.1 概述 5.2 电子配料秤 5.3 配料工艺及其给料设备 思考题6 饲料混合 6.1 饲料混合原理 6.2 饲料混合设备 6.3 混合质量的评价 6.4 影响混合工艺效果的因素及混合机的合理利用 思考题7 饲料制粒与膨化 7.1 制粒 7.2 膨化 思考题8 饲料输送与产品包装 8.1 螺旋输送机 8.2 带式输送机 8.3 刮板输送机 8.4 斗式提升机 8.5 溜管、溜槽、分流器与滑门 8.6 气力输送装置 8.7 饲料产品包装 思考题9 饲料添加剂制造工艺与设备 9.1 饲料添加剂生产概况 9.2 化学合成添加剂生产工艺与设备 9.3 植物提取添加剂生产工艺及设备 9.4 生物发酵添加剂生产工艺与设备 9.5 转基因生物添加剂生产概要 思考题10 添加剂预混合饲料制造工艺与设备 10.1 原料处理工艺与设备 10.2 配料工艺与设备 10.3 混合工艺与设备 10.4 牛羊舔砖生产工艺与设备 思考题11 配合饲料生产加工过程中的质量控制 11.1 饲料原料选择与质量标准 11.2 配合饲料生产加工过程中的质量控制 思考题12 饲料厂安全卫生与防治技术 12.1 噪声 12.2 粉尘 12.3 环境 12.4 有害生物 思考题参考文献

<<饲料加工工艺学>>

章节摘录

插图：(2) 技术勘察技术勘察是在初选厂址的基础上进行的。

通过测量和勘探，进一步获得土壤、地质、地形等技术资料，以便对厂址作最后的选定。

同时，为工厂的总平面设计提供依据。

技术勘察工作，包括核实已收集的资料和需要进一步查清的情况，均可由建设单位委托设计、勘测单位进行。

技术勘测的主要内容包括：地形测量：详细测量厂址地形，按比例绘制出地形平面图，图上包括厂址附近的铁路、公路、河流及厂址界限等。

查明厂区的自来水管网、下水道管网、输电线路等情况，绘制地下设施图。

根据地势测量，绘制地势等高线图。

地质勘测：对拟建铁路专用线、主要建筑物及对基础有一定要求的建筑物的地质情况进行勘测，查明厂址土壤的耐压力、土壤成分和地层构造、地下水位的高低等情况。

通过技术勘察，可以具体确定下列问题：根据地形和地质条件，确定主要建筑物的位置；预计土方工程量，包括铲土和填土；确定建筑物基础的深度和处理方法；确定地坑、地槽和地下通道等的深度；确定排水系统的优势方向；确定厂区内铁路专用线的位置和同厂外铁路干线的连接点，确定专用码头的位置；确定高压输电线路、水塔和给水系统线路。

2.2.2 工厂总平面设计 工厂总平面设计，就是对厂区内各种生产和生活用建筑物和构筑物（包括今后规划中拟扩建的部分）、铁路专用线、码头、道路、工程管线和绿化设施等，按照一定的原则，进行全面、科学和合理的布置。

总平面设计一般由工艺设计部门协同土建部门一起进行。

(1) 总平面设计的内容 厂区平面布置：涉及厂区划分、建筑物的平面布置及其间距的确定，厂内外运输方式的选择，厂内运输系统的布置以及人流和物流组织，厂区的绿化及美化方案的确定； 厂区竖向布置：涉及各建筑物的标高、厂区道路的标高和坡度，室内地坪标高的确定，工程管网架空及地下敷设方案。

(2) 总平面设计的要求在总平面设计时，可将厂区分成几个区，如厂前区、生产区、生活区、辅助生产区等。

每个区域的分布应是既有联系又须适当分隔，达到联系方便，互不干扰。

对各种建筑物和构筑物的布置，应符合生产管理、生活管理、建筑布局、安全卫生及厂区道路和管线布置要求。

<<饲料加工工艺学>>

编辑推荐

《饲料加工工艺学》：普通高等教育“十一五”国家级规划教材

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>