

<<数控电火花线切割加工>>

图书基本信息

书名：<<数控电火花线切割加工>>

13位ISBN编号：9787811179057

10位ISBN编号：7811179059

出版时间：2009-11

出版时间：中国农业大学出版社

作者：农业部农民科技教育培训中心，中央农业广播电视学校 组编

页数：61

字数：54000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控电火花线切割加工>>

内容概要

本书讲授数控电火花线切割加工的实用技术，内容包括安全生产；数控电火花线切割机床加工的工作过程、主要对象，数控电火花线切割机床的型号及主要技术参数、日常维护与保养，交流稳压电源的使用方法，电加工的主要名词术语，常用量具，数控电火花线切割机床的通用夹具等数控电火花线切割机床的基本知识；数控电火花线切割机床的组成，电极丝材料种类、名称和规格，数控电火花线切割机床基本操作等数控电火花线切割机床的结构与操作；重点介绍简单单件、较复杂单件、配合件数控电火花线切割加工实例，通过实例的介绍，使接受培训者全面掌握读图，选择机床型号与电极丝，电参数选用，采用YH软件进行绘图与自动编程，电极丝上丝与调整，工件装夹与找正，工作液选用等实际操作技能。

<<数控电火花线切割加工>>

书籍目录

培训任务一 安全生产培训任务二 数控电火花线切割机床的基本知识 一、数控电火花线切割机床加工的工作过程 二、数控电火花线切割机床加工的主要对象 三、数控电火花线切割机床的型号及主要技术参数 四、数控电火花线切割机床的日常维护与保养 五、交流稳压电源的使用方法 六、电加工的主要名词术语 七、常用量具 八、数控电火花线切割机床的通用夹具培训任务三 数控电火花线切割机床的结构与操作 一、数控电火花线切割机床的组成 二、电极丝材料种类、名称和规格 三、数控电火花线切割机床的基本操作培训任务四 简单单件数控电火花线切割加工 一、读图,掌握技术要求 二、选择机床型号,确定加工时的非电参数 三、编程 四、电极丝上丝与调整 五、工件装夹与找正 六、电参数选用 七、工作液选用及工作液系统检查 八、切割加工 九、质量检验培训任务五 较复杂单件数控电火花线切割加工 一、读图,掌握技术要求 二、选择机床型号,确定加工时的非电参数 三、编程 四、电极丝上丝与调整 五、工件装夹与找正 六、电参数选用 七、工作液选择及工作液系统检查 八、切割加工 九、质量检验培训任务六 配合件数控电火花线切割加工 一、读图,掌握技术要求 二、公差处理与尺寸的计算 三、选择机床型号、确定加工时的非电参数 四、编程 五、电极丝上丝与调整 六、工件装夹与找正 七、电参数选用 八、工作液选用及工作液系统检查 九、切割加工 十、质量检验参考文献

<<数控电火花线切割加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>