

<<电焊工工艺与技能训练>>

图书基本信息

书名：<<电焊工工艺与技能训练>>

13位ISBN编号：9787811145076

10位ISBN编号：7811145073

出版时间：2007-5

出版时间：电子科技大学出版社

作者：郭成操 编

页数：255

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<电焊工工艺与技能训练>>

内容概要

《中等职业学校机电类专业规划教材：电焊工工艺与技能训练》是中等职业学校机电类专业的电焊工工艺与技能训练课教材。

全书内容以初、中级电焊工考试大纲为依据而编写，共分10章：焊接基础知识、焊接原理、焊接方法、焊接设备、焊接材料、焊接检验、焊接应力与变形、焊接的坡口形式以及焊件的清理、焊接安全生产。

同时比较详细地介绍了电焊工必备的机械制图、电工技术、钳工技术和钣金工技术等基础知识。

本书可作为中专学校电焊工专业的课程教材和初、中级电焊工的考试用书，也可以作为机械制造技术人员和焊接技术人员的参考资料。

<<电焊工工艺与技能训练>>

书籍目录

第1章 焊接基础知识1.1 机械制图1.1.1 国家标准《技术制图》的有关规定1.1.2 正投影的基本原理1.1.3 零件剖视(剖面)表达方法1.1.4 常用零件的规定画法及代号标注方法1.1.5 装配图的基本知识1.1.6 焊缝符号和焊接装配图1.2 金属材料的力学性能1.2.1 强度和塑性1.2.2 碳素结构钢的牌号、性能和用途1.2.3 合金钢的性能和用途1.2.4 有色金属的性能和用途1.3 金属学及热处理知识1.3.1 Fe - Fe₃C相图的构造及应用1.3.2 退火、正火、淬火和回火的目的和实际用途1.4 电工知识1.4.1 直流电的基本知识1.4.2 电磁的基本知识1.4.3 电路欧姆定律、电阻的连接与电路的工作状态(*)1.4.4 电位计算和电流的热效应1.4.5 基尔霍夫定律1.4.6 正弦交流电和三相交流电的基本概念1.4.7 变压器与三相异步电动机的结构和基本原理1.4.8 电流表与电压表的构造、工作原理和使用方法1.5 冷加工的基础知识1.5.1 钳工基础知识1.5.2 钣金工基础知识第2章 金属材料的焊接原理2.1 焊接基本概述2.1.1 金属焊接2.1.2 基本焊接方法的分类2.2 焊接电弧的本质和特性2.2.1 焊接电弧产生的条件2.2.2 焊接电弧的导电机理2.2.3 焊接电弧的静特性2.2.4 焊接电弧的稳定性2.2.5 焊接电弧的引燃2.2.6 焊接电弧的功能2.2.7 磁场对电弧的作用2.3 焊接电弧的熔滴过渡2.3.1 焊条、焊丝的加热及熔化2.3.2 焊条、焊丝向熔池的过渡2.4 焊缝和接头的形成与性能2.4.1 焊接熔池2.4.2 焊缝和焊接接头2.4.3 影响焊接接头性能的因素及质量控制2.5 焊接中采取的保护方法第3章 金属材料的焊接方法3.1 焊条电弧焊3.1.1 焊条电弧焊的工作原理3.1.2 焊条电弧焊的特点3.1.3 常用焊条的特点及选用3.2 埋弧焊3.2.1 埋弧焊的工作原理3.2.2 埋弧焊的特点3.2.3 埋弧焊的应用范围3.3 二氧化碳气体保护焊3.3.1 二氧化碳气体保护焊原理3.3.2 二氧化碳气体保护焊的特点3.3.3 二氧化碳气体保护焊的分类3.3.4 二氧化碳气体保护焊的应用范围3.4 手工钨极氩弧焊3.4.1 钨极氩弧焊的基本原理3.4.2 钨极氧弧焊的分类及特点3.4.3 钨极氩弧焊的电流种类和极性3.4.4 钨极氩弧焊的应用3.5 等离子弧焊接.....第4章 焊接设备第5章 焊接材料第6章 金属材料的焊接第7章 焊接应力、变形的影响及预防措施第8章 焊接质量检验第9章 焊接安全生产第10章 电焊工操作实训参考文献

<<电焊工工艺与技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>