

<<皮鞋工艺>>

图书基本信息

书名：<<皮鞋工艺>>

13位ISBN编号：9787811135893

10位ISBN编号：7811135892

出版时间：2009-3

出版时间：湖南大学出版社

作者：史丽侠 主编

页数：120

字数：247000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;皮鞋工艺&gt;&gt;

## 前言

深化以工学结合为核心的人才培养模式改革，是当前我国高职教育加强内涵建设的重要内容，也是实现高等职业教育人才培养目标的重要保证。

作为一种以理论与实践紧密结合为特征的教育模式和教育理念，工学结合强调高职教育的人才培养工作要以职业为导向，充分利用学校内外不同的教育环境和资源，把以课堂教学为主的学校教育和直接获取实际经验的校外工作有机结合起来。

落实工学结合教育模式的关键，不只是如何安排学生下企业顶岗实习，或让学生在毕业前到企业顶岗多长时间的问题，而是怎样将这种教育理念贯穿于学生培养的全过程，渗透到学校人才培养工作的方方面面，这其中就包括我们的课程建设和教材建设。

教材是实施教学计划的主要载体，也是专业教学改革和课程建设成果的具体体现。

长期以来，我国高等职业教育教学改革和课程建设之所以一直未能跳出学科体系的藩篱，摆脱基于学科体系教学模式的束缚，使得作为体现高职教育特色的实践教学教材也难脱窠臼，其关键问题就在于我们的教学改革、课程建设和教材建设还没有真正贯彻工学结合的教育理念，严重脱离企业生产的实际，始终不能适应职业岗位的真正需要。

令人欣喜的是，深圳职业技术学院、广州番禺职业技术学院、长沙民政职业技术学院、宁波职业技术学院等院校联合主编了一套高等职业教育艺术设计类专业实践教学系列教材，令人耳目一新。

选择实践教学教材作为突破口，努力将工学结合的教育理念贯穿于教材建设之中，将教学改革和课程建设的成果直接体现于教材建设之中，更是令人振奋不已。

## <<皮鞋工艺>>

### 内容概要

本书介绍了皮鞋工艺流程、流水线与各工艺步骤的知识与操作技能，包括裁断、鞋帮、鞋底等工艺技术，并列举了皮鞋制作工艺的相关范例。

本书为高等职业教育艺术设计类专业教材，亦可供制鞋企业技术人员与技术工人学习参考。

## <<皮鞋工艺>>

### 作者简介

史丽侠，原籍河北唐山。

2002年毕业于陕西科技大学（原西北轻工业学院）革制品设计专业，目前正在攻读陕西科技大学的硕士学位，现为温州职业技术学院讲师、教研室主任。

主讲课程：皮鞋工艺技术、鞋样CAD、皮革材料应用等。  
在《中国皮革》、《西部皮革》、《皮革科学

## &lt;&lt;皮鞋工艺&gt;&gt;

## 书籍目录

第一单元 概述 0 绪论 0.1 皮鞋的分类与命名 0.2 皮鞋的结构与部件 0.3 制鞋工具与工艺流程 1 裁断 1.1 帮料概述 1.2 裁断的步骤和方法

第二单元 鞋帮 2 帮部件的加工整形 2.1 片料 2.2 帮面定型 2.3 鞋帮制作 3 帮部件的准备工作 3.1 帮部件的镶接 3.2 帮面与鞋里的粘贴 3.3 滚口与鞋帮整理 3.4 鞋帮整理 4 鞋帮缝制 4.1 缝纫机的基本知识 4.2 缝纫机的针与线 4.3 鞋帮缝合的标准 4.4 帮部件的基本缝合形式 5 帮部件的加工整形 5.1 女浅口鞋帮面的装配规范流程 5.2 统帮拉链式女靴面的装配规范流程 5.3 男内耳式精品鞋鞋帮装配规范流程 5.4 女式休闲鞋鞋帮装配规范流程

第三单元 鞋底 6 底部件工艺简介 6.1 外底工艺 6.2 内底工艺 6.3 其他底部件工艺技术 7 流水线前段的工艺技术 7.1 绷帮前工序 7.2 绷帮技术 7.3 凉鞋的绷帮成型 7.4 套帮与排楦成型 7.5 流水线前段整理操作 7.6 机器绷帮法 8 流水线中段的工艺技术 8.1 黏合面的处理 8.2 合外底 9 流水线后段的工艺技术 9.1 整理与修饰工段 9.2 成鞋检验工段

第五单元 工艺范例 10 成鞋工艺范例 10.1 女休闲鞋制作流程 10.2 女靴制作流程 10.3 男棉外销鞋机械法制作流程

第六单元 附录 附录1 制鞋工序操作名称 附录2 皮鞋产品质量缺陷名称参考文献后记

## &lt;&lt;皮鞋工艺&gt;&gt;

## 章节摘录

第一单元 概述 0 绪论 0.1 皮鞋的分类与命名 (1) 皮鞋的分类 按制鞋工艺分类, 皮鞋一般可以分为以下四类: 线缝鞋。

是指采用线缝的方法将鞋帮与鞋底结合的鞋类, 如图0-2所示。

其制作工艺复杂、劳动强度大, 主要用于高档男女鞋、劳保鞋和军品鞋的生产。

胶粘鞋。

是指使用胶粘剂将鞋帮和鞋底黏合在一起的鞋类, 如图0-3所示。

成品鞋轻巧美观, 加工工艺简单, 劳动强度小。

适合大规模的工业化生产, 是现代制鞋工业采用最多的帮底结合方法, 也是 将要讲述的皮鞋制作工艺。

模压鞋。

是指根据橡胶的热硫化性能, 在底模中加入未硫化的混炼胶, 通过热、压的作用使橡胶硫化, 同时实现帮底结合的鞋类。

其制作工艺简单, 加工速度快, 但需要大型专业生产设备, 而且生产过程中能耗高、污染大, 产品的成型稳定性和卫生性能差, 属中低档产品, 多用于劳保鞋和军品鞋的生产。

注压鞋。

是指与模压鞋的生产工艺相似, 加工过程中将未硫化的胶底与帮套黏合, 送入硫化罐, 通过热压作用, 使胶料硫化成型, 并实现帮底的牢固结合的鞋类。

其制作工艺比模压工艺更加简便, 生产效率更高, 但产品的成型性和卫生性能更差, 属低档产品, 多用于运动鞋、童鞋等产品的生产。

<<皮鞋工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>