

<<模具数控加工技术>>

图书基本信息

书名：<<模具数控加工技术>>

13位ISBN编号：9787811135565

10位ISBN编号：7811135566

出版时间：2009-6

出版时间：湖南大学出版社

作者：段友良 主编

页数：196

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具数控加工技术>>

前言

近年来，模具数控加工技术日新月异，数控机床的普及率逐年提高，并在模具行业中得到了广泛的使用，已经成为模具制造加工的核心设备之一。

模具制造加工急需大量的模具数控机床操作与编程的应用型技术人才，要求他们不仅有扎实的理论知识，而且具备较强的动手实践能力，为了适应人才培养的需要，我们编写了这本教材。

本书是根据中等职业学校模具设计与制造专业主干课程“模具数控加工技术”的教学要求，在对广大中等职业学校模具数控专业教师调查的基础上，结合编者多年模具数控教学体会和中等职业学校学生的特点而编写的。

本书以“理论够用为度、培养技能为先、重在实际应用”为编写原则，以模具数控机床的操作、数控编程指令和编程实例为核心内容进行讲解。

编写过程中力争贴近生产实际和反映模具数控加工的最新技术。

本书分六个项目，分别介绍了模具数控加工基础知识；模具数控车床编程与操作；模具数控铣床编程与操作；模具数控加工中心编程与操作；模具数控线切割编程与操作；模具电火花机床的常用操作等知识。

本书以国内华中世纪星HNC—21T系统和日本FANUC系统作为典型数控系统进行介绍，重点介绍数控机床的编程，数控机床的基本操作方法和操作技巧，力求通过典型的实例，完整地体现相关知识技能的综合运用，力争达到较高的实际应用价值。

本书由新邵县职业中专段友良担任主编并编写第1、2章，湖南郴州综合职业中专学校何贤红编写第3、4章，涟源市工贸职业中专李高伟编写第5、6章，湘潭县第一职业中专李雪辉编写第7、8章，新邵县职业中专肖罗兰编写第9、10章，湖南省机械工业技术学院蒋小文编写第11章。湘潭工贸中专陈三担任主审。

由于编者水平有限，书中难免有不足和疏漏之处，恳请读者和各位同仁提出宝贵意见。

<<模具数控加工技术>>

内容概要

本书以“理论够用为度、培养技能为先、重在实际应用”为编写原则，以模具数控机床的操作、数控编程指令和编程实例为核心内容进行讲解。

全书以国内华中世纪星HNC-21T系统和日本FANUC系统作为典型数控系统进行介绍，重点介绍数控机床的编程，数控机床的基本操作方法和操作技巧，力求通过典型的实例，完整地体现相关知识技能的综合运用，力争达到较高的实际应用价值。

本书可作为中等职业学校模具专业的教材，也可供相关工程人员参考。

<<模具数控加工技术>>

书籍目录

项目一 模具数控加工基础知识 第一章 模具数控加工概述 1.1 模具加工的特点 1.1.1 现代模具工业的特点 1.1.2 模具制造技术的现状和发展 1.2 数控机床入门知识 1.2.1 数控机床基本概念与工作原理 1.2.2 数控机床的组成及其功能 1.2.3 数控机床的分类 1.2.4 数控机床的坐标系 1.2.5 数控机床的发展趋势 1.3 数控加工技术在模具制造中的应用 本章小结 练一练

第二章 模具数控加工编程基础 2.1 数控编程基本知识 2.1.1 数控编程的基本概念 2.1.2 数控加工程序的结构与格式 2.1.3 数控编程常用功能字 2.2 常用编程指令 2.2.1 数控机床的编程规则 2.2.2 工件坐标系的设定 2.2.3 数控编程中的常用编程指令 2.3 刀具补偿 2.3.1 刀具半径补偿 2.3.2 刀具长度补偿 本章小结 练一练

项目二 模具数控车床编程与操作 第三章 模具数控车床编程技术与实例 3.1 数控车床编程基础 3.1.1 机床坐标轴 3.1.2 机床坐标系、机床零点和机床参考点 3.1.3 工件坐标系、程序原点、对刀点和换刀点 3.2 数控车床编程指令 3.2.1 数控车床常用编程指令 3.2.2 数控车床的简单循环指令 3.2.3 数控车床的复合循环指令 3.3 模具数控车床编程典型实例 3.3.1 模具数控车床编程步骤 3.3.2 模具数控车床编程实例 本章小结 练一练

第四章 典型数控车床的基本操作 4.1 数控车床控制面板与基本操作 4.1.1 控制面板的组成 4.1.2 控制面板的基本操作 4.1.3 数控车床的操作步骤 4.2 数控车床的对刀方法 4.2.1 对刀的基本概念 4.2.2 对刀的基本方法 4.2.3 数控车床试切对刀法的原理及对刀思路 4.2.4 对刀方法操作 本章小结 练一练

项目三 模具数控铣床编程与操作 第五章 模具数控铣床编程技术与实例 5.1 数控铣床编程指令 5.1.1 固定铣削循环指令 5.1.2 子程序 5.1.3 比例缩放与镜像编程 5.1.4 坐标系旋转编程项目四 模具数控另工中心编程与操作项目五 模具数控线切割编程与操作项目六 模具电火花机床的常用操作参考文献

<<模具数控加工技术>>

章节摘录

项目一 模具数控加工基础知识 第一章 模具数控加工概述 1.1 模具加工的特点

1.1.1 现代模具工业的特点 1.1.1.1 现代模具企业的特征 现代模具工业已从传统的劳动密集产业转变为技术密集、人才密集和资本密集的新兴产业。

它作为重要的生产装备行业在为各行各业服务的同时，也直接为高新技术产业服务。

由于模具生产需要采用一系列高新技术，如CAD/CAE/CAM/cAPP等技术、计算机网络技术、激光技术、逆向工程和并行工程、快速成型技术及敏捷制造技术、高速加工及超精加工技术等等，因此，模具工业已成为高新技术产业的一个重要组成部分。

有人说，现代模具是高新技术背景下的工艺密集型工业。

模具制造技术水平的高低，在很大程度上决定着产品的质量、效益和新产品的开发能力，它已成为衡量一个国家产品制造水平高低的重要标志。

模具被称为无以伦比的“效益放大器”。

用模具加工产品可大大提高生产效率，还可节约原材料、降低能耗和成本、保持产品高互换性。

因此，在国外，模具还被称为“金钥匙”“进入富裕社会的原动力”等等。

更重要的是模具发展了，使用模具的产业其产品的国际竞争力也得到了提高。

据国外资料统计，模具工业可带动其相关产业的比例大约是1：100，即模具发展1亿元，可带动相关产业100亿元。

<<模具数控加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>