

<<服装工业制板>>

图书基本信息

书名：<<服装工业制板>>

13位ISBN编号：9787811113778

10位ISBN编号：7811113775

出版时间：2008-5

出版时间：东华大学出版社

作者：李正，顾鸿炜 著

页数：211

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<服装工业制板>>

前言

服装工业制板技术是服装生产企业的技术支柱，是最重要的技术性生产环节之一。服装生产企业如果没有良好的工业制板人员，那么也就不会生产出造型合体、视觉美观的服装成品；所以说，服装工业制板技术水准将直接关系到服装成品的品质和它的商品性。

许多年来，我国对服装工业制板的研究和设计在诸多方面受着中国式传统方法的制约，关于这一点，我们可以从一些服装的造型上看出。

简单地来对比一下中西服装的外形可视效果就会有很多不同的感受。

科技的突飞猛进、高科技成果在服装工业中的应用，使我们对传统的服装工业制板技术有了新的认识，我们必须要对传统的设计进行改进、更新，用现代的思维和科学手段来完善它、发展它。

通过对服装企业的调查发现，我国每年制作的服装外单占了制造服装总比例中相当大的份额，而做外单时，服装样板往往是外商提供。

这些都说明了我国有必要引进、吸收、学习国外的先进技术，当然包括服装工业样板设计技能和先进的设计思想等。

现在国内不少服装院校在讲授服装结构设计时运用了日本的文化式原型结构设计法。

这是我们向国外学习的体现，但是完全照搬照抄的问题也出现了。

教学上我一向反对全盘“拷贝”。

对于服装成衣化板型的具体要求，我们要用研究的态度、立足实用、体现服装美观为目的，本书正是以此为指导思想的。

<<服装工业制板>>

内容概要

《纺织服装高等教育“十一五”部委级规划教材·服装工业制板》是专业讲授服装工业制板技术内容的读物（教材），全书共分七章。

主要内容从服装工业制板的基础知识开始，讲授了相关的专业概念、工业制板的基本要求；服装工业制板的专业性、规范性；服装结构变化原理图解；成衣规格系列的相关规定及标准；服装工业样板的推板原理及实例示范，较详细地讲解了服装整体推板及局部推板的原理、方法，不同推板方法的介绍等；服装工业中的排板技术与规范排板，另有大量的排板实例图解；计算机在服装工业中的应用，服装CAD / CAM等介绍；服装工业样板的管理，有关服装样板编号及相关的技术文件管理等等。

《纺织服装高等教育“十一五”部委级规划教材·服装工业制板》图文并茂，由浅入深，通俗易懂，可供服装企业技术人员参考。

《纺织服装高等教育“十一五”部委级规划教材·服装工业制板》可作为服装院校高年级的专业课程——“服装工业制板”“服装纸样放缩”“服装打样制板”教材，也可作为企业服装技能培训参考书。

<<服装工业制板>>

书籍目录

序服装工业制板基础知识1.基本概念2.服装制板前的准备3.服装工业制板程序4.服装工艺板服装板型要求1.服装结构设计原理2.多种服装原型结构设计方法图解3.服装标准净板板型参考服装规格系列编制1.服装规格系列的产生2.服装号型分档3.服装规格系列的设计与配置服装推板（放码）1.服装推板基本原理2.服装推板实例3.服装局部推板（不规则推板）实例4.服装等分法推板参考5.服装标值推板分档练习6.服装推板的灵活性服装排板（排料）1.服装排板要求2.排板实例图示3.服装用料计算计算机在服装工业中的应用1.服装CAD / CAM技术应用的概况2.服装CAD系统的功能3.服装CAD技术的发展趋势服装工业样板管理1.工业样板的检验与封样2.工业样板的编号管理3.服装技术文件附：纺织品、服装洗涤标志（参考）参考文献后记

<<服装工业制板>>

章节摘录

1. 基本概念 1) 成衣：成衣是近代机器大规模生产时出现的新概念，它是指服装生产商根据标准号型而生产的批量成品服装。

它是相对于在裁缝店里定做的衣服和自己家里制做的衣服而出现的一个概念。

现在一般商场、服装店等出售的服装都是成衣。

2) 板：板即样板，就是为制做服装而制定的结构平面图，俗称服装纸样。

广义上是指为制做服装而剪裁好的各种结构设计纸样。

样板又分为净样板和毛样板，净样板就是不包括缝分儿的样板，毛样板是包括缝分儿、缩水等在内的服装样板。

3) 母板：是指推板时所用的标准板型。

是根据款式要求进行正确的、剪好的结构设计纸板，并已使用该样板进行了实际的放缩板，产生了系列样板。

所有的推板规格都要以母板为标准进行规范放缩。

一般来讲，不进行推板的标准样板不能叫做母板，只能叫标准样板，但习惯上人们常将母板和标准样板的概念合二为一。

4) 标准板：是指在实际生产中使用的、正确的结构纸样，它一般是作为母板使用的，所以习惯中有时也称标准板为母板。

5) 样：一般是指样衣，就是以实现某款式为目的而制做的样品衣件或包含新内容的成品服装。

样衣的制做、修改与确认是批量生产前的必要环节。

6) 打样：打样就是缝制样衣的过程，打样又叫封样。

7) 产前样：是指工厂为保证大货成衣服装的工艺技术质量及生产的顺利进行。

在大批量投产前，按正常流水工序先制作一件服装成品（所用的面辅材料必须是正确的大货物料），其目的是检验大货的可操作性，包括工厂设备的合理使用、技术操作水平、布料和辅料的性能和处理方法、制作工艺的难易程度等。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>