

<<高效选煤新技术与新设备>>

图书基本信息

书名：<<高效选煤新技术与新设备>>

13位ISBN编号：9787811078763

10位ISBN编号：7811078767

出版时间：2008-6

出版时间：中国矿业大学出版社

作者：周少雷 等主编

页数：全3册

字数：988000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<高效选煤新技术与新设备>>

前言

加快人才培养，是建设创新型国家、强国兴业的重要举措。

《中共中央、国务院关于进一步加强人才工作的决定》为加强专业技术人才队伍建设指明了方向，明确了工作重点和政策措施。

人事部决定“十一五”期间，在关系我国经济社会发展和科技创新的一些重要行业领域实施专业技术人才知识更新工程（即“653工程”），开展大规模示范性继续教育活动，加快建立健全我国继续教育的工作体系、制度体系和服务体系，大力推动专业技术人员培养工作的深入开展。

“653工程”已被列入国家“十一五”发展规划，是国家实施专业技术队伍建设的一项重大人才培养工程。

煤炭行业“653工程”是国家“653工程”的重要组成部分，是煤炭行业专业技术人才继续教育工作的示范工程，该工程的全面启动必将有力带动和促进煤炭工业人才培养工作的进程。

煤炭工业是我国的基础产业。

发展振兴煤炭工业，人才队伍建设是关键。

实施大基地、大集团战略，推进节约发展、清洁发展、安全发展，实现可持续发展，必须以强有力的专业技术队伍作保证。

当前，煤炭工业已进入新的历史发展机遇期，但同时又面临着煤炭主体专业人才匮乏、知识更新滞后的严峻挑战。

推进实施“653工程”旨在拓展煤矿专业人才培养的广阔空间。

根据《煤炭行业专业技术人才知识更新工程（“653工程”）实施办法》，“十一五”期间每年将为110家国有大型煤炭企业培训1万名左右的高级专业技术人才，为5000多家规模以上煤炭企业培训3万名左右的中高级专业技术人才，五年全国煤炭行业将培训20万名左右。

<<高效选煤新技术与新设备>>

内容概要

教材第一编为选煤新理论、新工艺和新技术，介绍了当今选煤技术与理论的最新研究成果和发展趋势。

第二编为选煤新设备，分别介绍了分选、破碎、筛分、脱水等选煤主要工序的新设备情况，包括工作原理、结构特点、安装与调试、操作要点及故障处理等内容。

第三编为选煤技术标准和规范。

该编对选煤厂安全规程及煤炭洗选规程设计规范进行了解释，并提供了与选煤设计与生产相关的最新标准和规范。

本教材内容系统翔实丰富，适合选煤行业的设计、生产及技术管理人员使用。

<<高效选煤新技术与新设备>>

作者简介

赵跃民，中国矿业大学副校长，教授、博士生导师。

刘炯天中国矿业大学副校长，教授、博士生导师。

杜铭华，中国神华煤制油化工研究院副院长、研究员、博士生导师。

周少雷，现任大地工程开发有限公司总经理、中国煤炭工业协会选煤分会理事长、国际选煤大会组委会委员，教授级高级工程师。

王宏，现任煤炭工业规划设计研究院副总工程师、中国煤炭工业协会选煤分会秘书长，教授级高级工程师，“新世纪百千万人才工程”国家级人选。

刘峰，现任煤炭科学研究总院总经济师，首席科学家，博士、研究员、研究生导师。

李明辉，现任中煤国际工程集团北京华宇工程有限公司总经理、中国煤炭工业协会选煤分会副理事长，教授级高级工程师。

<<高效选煤新技术与新设备>>

书籍目录

- 序
- 前言
- 第一编选煤新理论、新工艺和新技术
- 第一章重介质旋流器选煤技术的研究与发展
 - 第一节重介质旋流器的发展简况
 - 第二节面向生产的重介质旋流器理论研究
 - 第三节重介质旋流器选煤工艺与生产实践
 - 第四节耐磨材料的研究与应用
 - 第五节展望
- 第二章跳汰选煤技术的研究与发展
 - 第一节跳汰分选机理的研究
 - 第二节跳汰机类型简介
 - 第三节空气脉动跳汰机
 - 第四节跳汰选煤的发展应用前景
- 第三章流膜分选技术研究与应用进展
 - 第一节概述
 - 第二节斜面流膜分选技术和设备
 - 第三节旋转流膜分选技术及设备
 - 第四节结论
- 第四章浮选理论研究与发展趋势
 - 第一节浮选基础理论
 - 第二节煤炭浮选药剂
 - 第三节起泡剂
 - 第四节煤炭浮选工艺
 - 第五节人工煤样的生物—浮选法脱硫研究
 - 第六节选煤厂细粒煤分选新工艺探讨
 - 第七节我国选煤用机械搅拌式浮选机的新进展
- 第五章干法选煤技术的发展应用
 - 第一节概述
 - 第二节干法选煤的主要优点
 - 第三节FX型、FGX型干选机的工作原理
 - 第四节FX型、FGX型干选机的分选过程
 - 第五节FX型、FGX型干选机的常用工艺流程
 - 第六节干法选煤的发展趋势
- 第六章浓缩机技术理论及设备发展
 - 第一节浓缩机理论的发展进程
 - 第二节国内外浓缩机设备发展进程
 - 第三节不同类型浓缩机结构及特点
 - 第四节结论
- 第七章煤炭的深度物理加工和超净煤的制备
 - 第一节概述
 - 第二节超净煤的制备
 - 第三节深度加工降低主焦煤的灰分
 - 第四节结论
- 第八章模块化选煤厂

<<高效选煤新技术与新设备>>

第九章“1+1”炼焦煤选煤厂模式创新工艺

第十章选煤厂控制系统

第一节概述

第二节选煤厂控制系统及功能

第三节跳汰机电控装置

第四节应用范例

第十一章选煤生产过程检测技术

第一节同位素密度计

第二节磁性物含量计

第三节膜盒式液位计

第四节电磁量计

第二编选煤新设备

第一章分选设备

第一节跳汰机

第二节重介质旋流器

第三节彼德斯重介质浅槽分选机

第四节浮选设备

第五节干扰床分选机

第六节克莱博斯螺旋分选机

第七节干法分选机

第二章破碎设备

第一节低速筛分破碎机

第二节SSC系列超大处理能力分级破碎机

第三章筛分设备

第一节申克公司筛分机

第二节德国优斯特跃狮筛分机

第三节鞍山重型筛分机

第四章脱水设备

第一节离心脱水机

第二节加压过滤机

第三节压滤机

第五章其他设备

第一节艺利磁选机

第二节渣浆泵

第三节装车站

第四节耐磨管道

第三编选煤技术标准和规范

第一章《选煤厂安全规程》解释

第二章《煤炭洗选工程设计规范》解释

第一节综述

第二节《煤炭洗选工程设计规范》条文说明

附录选煤新标准和新规范

附录一选煤厂技术检查

附录二煤炭可选性评定方法

附录三煤炭浮沉试验方法

附录四煤粉浮沉试验方法

附录五煤粉(泥)实验室单元浮选试验方法标准

<<高效选煤新技术与新设备>>

- 附录六选煤厂—煤伴生矿物泥化程度测定
- 附录七煤粉筛分试验方法
- 附录八煤用筛分设备工艺性能评定方法
- 附录九煤用分级破碎机
- 附录十煤用重选设备工艺性能评定方法
- 附录十一煤用重选设备分选下限评定方法()
- 附录十二煤用有压给料三产品重介质旋流器
- 附录十三选煤用磁铁矿粉试验方法
- 附录十四选煤厂浮选工艺效果评定方法
- 附录十五煤炭脱硫工艺效果评定方法
- 附录十六选煤用絮凝剂性能试验方法
- 附录十七选煤厂浓缩设备工艺效果评定方法
- 附录十八选煤厂—脱水设备工艺效果评定方法
- 参考文献

<<高效选煤新技术与新设备>>

章节摘录

插图：缓冲仓料位计、风压传感器等的安装和接线主要按供货厂商的使用说明书进行。

所有屏蔽电缆的屏蔽层在控制柜侧可靠接地（PE），传感器引线端与屏蔽电缆的连接，要求焊接后用防水胶带密封处理。

3.电磁阀的接线在检查、确认跳汰机进、排气电磁风阀和液压站电磁换向阀、电磁溢流阀等线圈额定电压正确无误后，严格按照设计图纸要求接线，做到接线正确、可靠，标志清楚，方便维护，整齐美观。

4.稳风调节阀的接线稳风调节阀由电动执行器和机械蝶阀组成，其接线就是对电动执行器而言，要求电动执行器的接线插头与电缆芯线可靠焊接，插头与插座连接之后，将插头与插座间以及插头的电缆孔隙等处密封处理。

5.电动机的接线包括给料机驱动电机和跳汰机油泵电机，要求接线牢固、可靠、电动机转向正确，接地端子与接地网（PE）可靠连接，严禁串联接地。

四、调试操作当与控制有关的给料设备、浮标机构、闸板机构、液压站、稳风系统、电控柜等均已安装接线完毕，设备运行信号、传感器信号、电源等接线完毕并检查无误，即可运行调试。

1.通电前检查首先检查电控柜内部元件有无损坏、固定件及接线有无松脱；各主回路元件保护整定值正确与否；各开关的扳把位置是否正确等。

检查确认正常后，断开电控柜总电源开关，而后闭合配电室的跳汰机主回路开关，在电控柜总电源开关前侧测量3相电源电压正常后，将电控柜总电源开关闭合。

<<高效选煤新技术与新设备>>

编辑推荐

《高效选煤新技术与新设备(第1册)(共3册)》由中国矿大出版社出版。为搞好选煤技术人员知识更新培训，受中国煤炭工业协会人事培训部和全国煤炭行业“653工程”办公室的委托，中国煤炭工业协会选煤分会在“653工程”煤炭洁净利用领域首席专家的指导下，组织了中国矿业大学等几十个单位上百名专家编写了本部教材，主要包括选煤新理论、新工艺和新技术(第一编)，新设备(第二编)，新标准和新规范(第三编)，供培训机构技术培训时选用。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>