

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787811068979

10位ISBN编号：7811068974

出版时间：2008-8

出版时间：郑州大学出版社

作者：肖龙，黄淑敏 主编

页数：266

字数：411000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础>>

内容概要

本书是高职高专机电类专业“十一五”规划教材之一。

全书主要内容包括金属材料、塑料、橡胶、陶瓷、复合材料的基本知识、常用牌号、热加工工艺和应用等。

本书可作为高职高专院校机电类专业的教材，也可供有关工程技术人员参考。

<<机械制造基础>>

书籍目录

第1章 金属材料的力学性能 1.1 材料的静态力学性能 1.2 材料的动态力学性能第2章 材料的晶体结构与结晶 2.1 材料的结构 2.2 纯金属的结晶 2.3 材料的同素异构与同分异构第3章 铁碳合金 3.1 二元合金相图 3.2 铁碳合金相图 3.3 铁碳相图的应用第4章 金属材料的热处理及表面处理 4.1 热处理方法的分类 4.2 钢在加热和冷却时的组织转变 4.3 钢的普通热处理 4.4 钢的表面热处理 4.5 材料的表面处理第5章 钢和铸铁 5.1 钢中常存元素与合金元素 5.2 钢的分类与编号 5.3 结构钢 5.4 工具钢 5.5 特殊性能钢 5.6 铸铁第6章 有色金属及其合金 6.1 铝及铝合金 6.2 铜及铜合金 6.3 滑动轴承合金 6.4 粉末冶金与硬质合金第7章 非金属材料与复合材料 7.1 高分子材料 7.2 陶瓷材料 7.3 复合材料第8章 铸造 8.1 砂型铸造 8.2 合金的铸造性能 8.3 铸件的结构设计 8.4 特种铸造第9章 锻压 9.1 概述 9.2 金属的塑性变形 9.3 锻造工艺过程 9.4 自由锻造 9.5 模锻 9.6 板料冲压 9.7 锻压新工艺简介第10章 焊接与粘接 10.1 焊接成型工艺基础 10.2 常用的焊接方法 10.3 常用金属材料的焊接 10.4 胶接第11章 典型零件的选材及工艺路线 11.1 机械零件的失效形式 11.2 选用材料的一般原则 11.3 热处理的技术条件和工序位置 11.4 典型零件的选材及工艺分析附录参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>