

<<制药工艺学>>

图书基本信息

书名：<<制药工艺学>>

13位ISBN编号：9787811067071

10位ISBN编号：7811067072

出版时间：2007-8

出版时间：郑州大学出版社

作者：张秋荣，施秀芳 主编

页数：337

字数：530000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<制药工艺学>>

### 内容概要

制药工业是一个知识密集型的高技术产业，是以新药研究与开发为基础的朝阳行业。本书主要介绍了生产药物的基本原理和方法及工艺规程，从原料药和制剂研究的工艺路线设计、小试研究、中试放大、“三废”处理等理论进行了深入浅出的描述；选择了一些典型药物进行具体剖析，将理论联系我国制药工业的实际，加深对药物工业化生产的认识，推动药学领域中其他相关课程的发展。

本书既可作为药学专业本、专科学生的教学用书，也可供相关学科人员作为参考用书。

## &lt;&lt;制药工艺学&gt;&gt;

## 书籍目录

## 前言

## 第一章 绪论

## 第一节 制药工艺学的研究对象和内容

- 一、制药工艺学的研究对象
- 二、化学制药工艺学研究内容
- 三、制剂工艺学研究内容

## 第二节 制药工业的现状

- 一、世界制药工业的现状
- 二、我国制药工业发展概况
- 三、我国制药工业的发展前景

## 第三节 制药工业的特点和发展趋势

- 一、制药工业的特点
- 二、制药工业的发展趋势

## 上篇 化学合成药的生产工艺

## 第二章 药物工艺路线的设计和选择

## 第一节 工艺路线设计的方法

- 一、追溯求源法
- 二、类型反应法
- 三、分子对称法
- 四、模拟类比法
- 五、文献归纳法

## 第二节 工艺路线的评价与选择

- 一、反应类型
- 二、合成步骤和总收率
- 三、单元反应的次序安排
- 四、原辅材料的供应
- 五、安全生产和环境保护

## 第三节 工艺路线的改造途径

- 一、原辅料的更换及改善工艺条件
- 二、修改工艺路线及简化反应步骤
- 三、改进操作方法及提高反应收率
- 四、采用新技术和新反应

## 第三章 工艺路线的研究与优化

## 第一节 概述

## 第二节 反应物的浓度和配料比

- 一、反应物浓度
- 二、反应配料比
- 三、加料次序

## 第三节 溶剂的选择和溶剂化效应

- 一、溶剂的性质和分类
- 二、溶剂对化学反应的影响
- 三、重结晶溶剂的选择

## 第四节 反应温度和压力

- 一、反应温度
- 二、反应压力

## <<制药工艺学>>

### 第五节 搅拌

- 一、搅拌器的形式
- 二、搅拌器的应用

### 第六节 反应时间与反应终点的控制

- 一、反应终点的控制
- 二、反应后处理方法的研究

### 第七节 原料、中间体的质量控制

.....

### 第四章 催化反应

### 第五章 中试放大和生产工艺规程

### 第六章 制药与环境保护

### 第七章 对乙酰基本分的生产工艺原理

### 第八章 诺氟沙星的合成工艺原理

### 第九章 氢化可的松的生产工艺原理

### 下篇 药物制剂工艺学

### 第十章 药物制剂工艺学与剂型设计

### 第十一章 片剂的和生产工艺

### 第十二章 注射剂的生产工艺

### 第十三章 缓释和控释制剂的工艺

### 参考文献

## <<制药工艺学>>

### 编辑推荐

《制药工艺学》是“普通高等教育药学专业十一五规划教材”之一，《制药工艺学》分上下两篇共13个章节，主要介绍了生产药物的基本原理和方法及工艺规程，从原料药和制剂研究的工艺路线设计、小试研究、中试放大、“三废”处理等理论。该书可供各大专院校作为教材使用，也可供从事相关工作的人员作为参考用书使用。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>