

<<焊接检测及技能训练>>

图书基本信息

书名：<<焊接检测及技能训练>>

13位ISBN编号：9787811053937

10位ISBN编号：7811053934

出版时间：2010-7

出版时间：中南大学出版社

作者：许利民 编

页数：224

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊接检测及技能训练>>

内容概要

本书是教育部高职高专材料类专业教学指导委员会工程材料与成形工艺类专业规划教材。

本书主要讲述了超声波检测、射线检测、渗透检测、磁力检测、涡流检测等常用焊接无损检测方法的基本原理,检测设备、器材,不同焊缝及工件的检测技术、方法及相应的质量评定。

引入大量技术实训内容,针对工程实践中多见的焊接结构及焊接接头形式进行实际检测训练指导,并介绍了如防止电离辐射等安全知识。

对声发射检测、红外线检测、激光全息检测、中子射线法检测、液晶检测和微波检测等一些较新或发展较快的无损检测技术进行了简要介绍。

为了有利于学生实际工作能力的培养,对金属的焊接缺陷、焊接检测的依据、常用破坏性检测方法、焊接质量控制的基本内容、焊接质量评定标准、无损检测的应用、压力容器检测、检验人员技术资格鉴定等有关内容也进行了简要介绍。

本书是一本集理论与实际操作于一体的高等职业技术学院焊接或检测专业教材,亦可供从事无损检测技术工作的工程技术人员参考。

<<焊接检测及技能训练>>

书籍目录

模块一 焊接检测基础1.1 金属焊接工艺缺陷1.1.1 焊接缺陷的概念1.1.2 焊接缺陷的分类和主要特征1.1.3 焊接接头缺陷形成的主要原因1.1.4 焊接接头缺陷的防止方法1.1.5 焊接缺陷对质量的影响1.1.6 压焊缺陷1.1.7 钎焊缺陷1.2 焊接检测的一般知识1.2.1 焊接检测的意义1.2.2 焊接检测的分类1.2.3 焊接检测的依据1.2.4 焊接检测过程与内容1.2.5 焊接结构破坏事故的现场调查与分析1.3 焊接接头的几种常用破坏性检测方法1.3.1 焊接接头力学性能试验1.3.2 焊接接头金相组织分析1.4 焊接检测课程的特点、目的和要求1.4.1 课程特点1.4.2 课程目的1.4.3 课程要求【综合训练】模块二 超声波检测2.1 超声波检测的物理基础2.1.1 超声波简介2.1.2 超声波在介质中的传播2.1.3 超声波在平界面上的入射2.1.4 超声波的衰减2.1.5 超声波的获得和超声场2.2 超声波检测仪器、探头和试块2.2.1 超声波检测仪.....模块三 射线检测模块四 液体渗透检测模块五 磁力检测模块六 涡流检测模块七 其他无损检测方法模块八 焊接质量管理及质量控制参考文献

<<焊接检测及技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>