

<<数控编程与加工>>

图书基本信息

书名：<<数控编程与加工>>

13位ISBN编号：9787811048834

10位ISBN编号：7811048833

出版时间：2008-7

出版时间：西南交通大学出版社

作者：颜伟，欧彦江 编

页数：237

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控编程与加工>>

内容概要

《21世纪高等职业技术教育规划教材·国家示范性高等职业院校规划教材·机械工程类：数控编程与加工》分为6章，主要介绍数控技术及数控机床、数控加工工艺、数控编程、数控车削编程与加工、数控铣削，加工中心编程与加工、数控电火花线切割编程与加工等知识和相关技能。每章后面附有思考题，供复习和编程练习使用。

《21世纪高等职业技术教育规划教材·国家示范性高等职业院校规划教材·机械工程类：数控编程与加工》适合高等职业技术学院、高等专科学校、高级技工学校、成人教育高等学校的机械制造与自动化、数控技术、模具设计与制造、机电工程、数控设备维护等专业的学生课程学习或数控编程练习与加工实训时使用，也可供现代机械加工企业数控工艺员、数控机床操作人员培训和参考使用。

<<数控编程与加工>>

书籍目录

第1章 数控机床1.1 数控技术及数控机床概述1.2 数控机床控制系统1.3 数控机床伺服系统1.4 典型数控机床1.5 数控机床的维护思考题第2章 数控加工工艺2.1 金属切削运动2.2 金属切削刀具2.3 数控机床的夹具2.4 数控加工工艺2.5 加工工艺制订的实例思考题第3章 数控编程3.1 数控程序编制基础3.2 数控编程中的数学处理3.3 数控机床的坐标系3.4 数控加工的刀具补偿3.5 常用编程指令思考题第4章 数控车削编程与加工4.1 数控车削工艺基础4.2 数控车削编程指令集4.3 直线插补指令4.4 圆弧插补指令4.5 螺纹加工指令4.6 循环加工指令4.7 数控车削编程综合实例思考题第5章 数控铣削/加工中心编程与加工5.1 数控铣削/加工中心工艺基础5.2 数控铣削编程/加工中心编程基本指令5.3 特殊功能指令5.4 孔加工固定循环指令5.5 用户宏指令编程5.6 数控铣削/加工中心编程综合实例思考题第6章 数控电火花线切割编程与加工6.1 电火花加工基础6.2 数控电火花线切割编程6.3 数控线切割加工编程综合实例思考题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>