

<<数控技术及加工编程>>

图书基本信息

书名：<<数控技术及加工编程>>

13位ISBN编号：9787811045161

10位ISBN编号：7811045168

出版时间：2007-3

出版时间：西南交通大学出版社

作者：周利平

页数：230

字数：370000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控技术及加工编程>>

内容概要

全书共分8章，系统地介绍了数控技术基本概念、CNC插补原理、刀补原理、数控伺服系统的类型、伺服电动机及调速、位置检测装置及其应用；通过实例详细介绍了数控编程的基本知识和数控车床、数控铣床、加工中心的手工编程方法，以及基于UG平台的图形交互式自动编程方法；同时，结合现代数控机床的发展情况，介绍了数控机床的机械传动结构及刀具交换装置。

本书内容丰富，力求体现数控技术的新发展和新成果，并在每章后配有复习思考题。

本书可以用作高等工科院校机械设计制造及自动化专业的本科教材，也可用作职业技术学院的同类专业教材，还可供从事数控技术及相关工程技术人员参考。

本书同时配有《数控技术及加工编程实训教程》，供读者通过书中设计的实践教学内容掌握数控技术基本理论。

<<数控技术及加工编程>>

书籍目录

第1章 绪论 1.1 数控加工原理 1.2 数控机床组成与分类 1.3 数控机床与数控技术的发展 复习思考题第2章 数控机床的控制原理 2.1 概述 2.2 逐点比较法 2.3 数字积分法 2.4 时间分割插补法 2.5 刀具半径补偿 复习思考题第3章 数控机床的驱动与位置控制 3.1 概述 3.2 常用伺服执行元件 3.3 进给驱动 3.4 数控机床的检测装置 复习思考题第4章 数控编程基础 4.1 数控编程基本概念 4.2 数控机床坐标系 4.3 常用编程指令 复习思考题第5章 数控编程中的工艺分析及数学处理 5.1 零件的加工工艺分析 5.2 数控加工工艺文件 5.3 数控编程中的数学处理 复习思考题第6章 数控编程技术 6.1 数控车床编程 6.2 数控铣床及加工中心编程 6.3 子程序和用户宏程序 6.4 数控铣床及加工中心编程举例 复习思考题第7章 自动编程 7.1 概述 7.2 图形交互式自动编程 7.3 UG简介 7.4 UG Nx数控加工综合实例 复习思考题第8章 数控机床机械传动结构与装置 8.1 数控机床的总布局 8.2 数控机床的主传动系统 8.3 数控机床的进给传动系统 8.4 数控机床自动换刀装置 复习思考题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>