

<<数控加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控加工技术>>

13位ISBN编号：9787811045093

10位ISBN编号：7811045095

出版时间：2007-2

出版时间：西南交大

作者：颜伟 主编

页数：243

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工技术>>

内容概要

本书主要介绍常用数控设备、数控加工工艺和数控编程知识，编写时十分注重数控编程与机械制造工艺知识的紧密融合。

全书共7章，内容包括：数控机床、数控加工工艺、数控编程，数控车削、数控铣削、加工中心、数控电火花加工及其编程。

本书结合文字叙述，配有许多机床结构简图、工艺装备简图、零件加工示意图、数控编程与加工轨迹示意图等，内容清晰、直观，便于阅读理解。

本书适合高职高专机电类专业学生学习数控加工技术使用，也可供现代机械制造企业技术人员、数控机床操作人员学习和参考。

<<数控加工技术>>

书籍目录

第1章 数控技术及数控机床 1.1 数控机床概述 1.2 数控机床控制系统 1.3 数控机床伺服系统 1.4 典型数控机床 1.5 数控机床的维护第2章 数控加工工艺 2.1 金属切削运动 2.2 数控机床刀具 2.3 数控机床的夹具与量具 2.4 数控加工工艺 2.5 机械加工质量 2.6 加工工艺制订的实例第3章 数控编程 3.1 数控程序编制基础 3.2 数控编程中的数学处理 3.3 数控机床的坐标系 3.4 数控加工的刀具补偿 3.5 常用编程指令第4章 数控车削编程与加工 4.1 数控车削加工工艺基础 4.2 数控车削编程常用指令 4.3 数控车削编程综合实例第5章 数控铣削编程与加工 5.1 数控铣削加工工艺基础 5.2 数控铣削编程常用指令 5.3 数控铣削编程综合实例第6章 数控加工中心编程与加工 6.1 加工中心加工工艺基础 6.2 加工中心编程常用指令 6.3 加工中心编程综合实例第7章 数控电火花一切切割编程与加工 7.1 电火花加工工艺基础 7.2 数控电火花切割编写 7.3 数控线切割加工编程综合实例参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>