

<<数控应用技术>>

图书基本信息

书名：<<数控应用技术>>

13位ISBN编号：9787811044133

10位ISBN编号：7811044137

出版时间：2006-8

出版时间：西南交通大学出版社

作者：关颖

页数：277

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控应用技术>>

内容概要

《21世纪高等教育规划教材：数控应用技术》主要介绍了数控机床的工作原理、传动结构及调整、数控机床的程序编制、计算机数控装置的硬件及软件、伺服驱动与检测、数控机床的典型结构等，并以实例的形式介绍了数控车床、数控铣床的自动编程方法和具体加工中的细节工艺处理及技巧。

书籍目录

第1章 数控机床概述数控机床的产生与发展数控机床的分类数控机床的工作原理、组成及日常安全生产、维护规范数控系统与数控机床技术的发展趋势习题与思考题第2章 数控系统数控系统概述CNC装置的主要功能、特点及工作原理CNC装置的硬件结构CNC系统的软件结构FANUC数控系统实例习题与思考题第3章 数控机床伺服驱动控制系统与检测机床伺服驱动系统概述常用的伺服电动机数控机床的检测装置习题与思考题第4章 数控机床与可编程控制器可编程控制器的基本概念与分类FANUC 0i—B系统内置式PLC的工作原理PI, C编程指令FANUC 0i—B系统PMC编程、调试的操作步骤和相关参数设置习题与思考题第5章 数控机床的典型结构对数控机床机械结构的要求数控机床的主传动系统及主轴部件数控机床进给系统机械传动部分的元件自动换刀装置分度工作台和回转工作台数控机床导轨其他辅助装置习题与思考题。

第6章 数控机床的程序编制程序编制的基本概念编程基础数控车床编程”数控铣床-9加工中心编程习题与思考题一第7章 自动编程自动编程软件概述典型数控车床CAD / CAM自动编程实例典型数控铣床、加212中心CAD / CAM自动编程实例习题与思考题一附 录”附录I FANUC 0i—TA准备功能G指令代码附录2 华中世纪星 (HNC-21 / 22T) 准备功能G指令代码附录3 SIEMENS系统准备功能G指令代码参考文献一

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>