

<<机械制造技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础>>

13位ISBN编号：9787811042283

10位ISBN编号：7811042282

出版时间：2006-2

出版时间：西南交通大学出版社

作者：张捷

页数：339

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造技术基础>>

### 内容概要

本书是为适应机械类专业教学体系改革的需要而编写的专业基础教材，内容涉及公差配合与测量、金属切削原理及刀具、金属切削机床、机械制造工艺及机床夹具设计等。

全书共分八章：第一章为金属切削加工基础知识；第二章为常见表面的加工及其机床；第三章为公差配合与测量；第四章为机床夹具设计基础知识；第五章为机械加工质量；第六章为机械加工工艺规程的制订；第七章为机器的装配基础；第八章为现代制造技术。

此外，每章还附有习题。

本书为高等学校机械类各专业本科教材，除可供本专业学生使用外，还可供近机类专业学生使用，亦可供有关工程技术人员参考。

## <<机械制造技术基础>>

### 书籍目录

绪论第一章 金属切削加工基础知识 第一节 切削加工及切削用量 第二节 刀具材料及刀具切削部分的结构 第三节 金属切削过程 第四节 切削过程中的物理现象 第五节 磨削过程 第六节 切削液 习题第二章 机械加工方法及机床 第一节 金属切削机床的基本知识 第二节 车削加工及车床 第三节 钻削、镗削加工及机床 第四节 刨削、拉削加工及机床 第五节 铣削加工及机床 第六节 磨削加工及机床 第七节 齿轮加工及机床 第八节 光整加工 习题第三章 公差配合与测量 第一节 光滑圆柱结合的公差与配合 第二节 形状和位置公差 第三节 表面粗糙度 习题第四章 机床夹具设计基础 第一节 机床夹具概述 第二节 工件在夹具中的定位 第三节 定位误差的分析和计算 第四节 工件在夹具中的夹紧 第五节 机床夹具的设计 习题第五章 机械加工质量第六章 机械加工工艺规程的制订第七章 机器的装配基础第八章 现代制造技术参考文献

<<机械制造技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>