

<<网络化制造环境下供应链优化与>>

图书基本信息

书名：<<网络化制造环境下供应链优化与控制技术>>

13位ISBN编号：9787811024944

10位ISBN编号：7811024942

出版时间：2007-12

出版时间：东北大学出版社

作者：董海,王宛山

页数：242

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<网络化制造环境下供应链优化与>>

### 内容概要

《网络化制造环境下供应链优化与控制技术》网络化制造是在网络技术和经济全球化正在发生着深刻变革的背景下产生和发展起来的一种先进制造模式。

网络化制造是涉及多个领域（包括机械制造、计算机、网络、信息、自动化、电子等）的综合学科，其理论是在协同论、系统论、信息论和分形论等相关理论的基础上发展起来的，其模式体现了分布和集中的统一、自治与协同的统一、混沌和有序的统一。

供应链管理系统是网络化制造集成平台的重要组成部分，供应链管理系统优化与否直接影响整个网络化制造系统的完善程度，因此它的研究已经成为制造业研究的热点。

通过对供应链的优化研究，可以客观反映现实供应链的运营状况、资源约束、流程优化等实际问题，并从全新角度刻画出企业供应链管理体系中的内在规律和复杂性，体现出供应链整合社会资源和创新管理的优势。

因此，研究供应链系统的优化与控制的理论和实践对于完善网络化制造平台具有极为重要的意义。

## <<网络化制造环境下供应链优化与>>

### 书籍目录

前言第1章 网络化制造概述1.1 网络化制造的基本概念1.2 网络化制造的基本内涵1.3 网络化制造系统的结构和功能1.4 网络化制造资源集成1.5 网络化制造的关键技术1.6 网络化制造的研究现状及发展趋势1.7 面向产品全生命周期的网络化集成制造系统第2章 供应链管理的基本理论2.1 供应链和供应链管理的概念2.2 供应链管理的发展方向及存在问题2.3 供应链优化控制问题研究现状2.4 供应链优化控制研究的技术手段2.5 本书主要研究内容第3章 供应链系统库存优化与控制技术3.1 利用最小方差控NJY法优化供应链动态库存3.2 利用模型预测控制方法优化供应链库存3.3 利用分布式MPC方法预测供应链库存第4章 供应链战略能力规划下的动态联盟技术4.1 供应链战略能力规划研究4.2 供应链动态联盟伙伴选择第5章 电子供应链的分形优化技术5.1 电子供应链基本介绍5.2 基于分形的供应链管理5.3 分形供应链管理的数值模型5.4 数值实例分析第6章 供应链分销网络优化技术6.1 企业分销网络概述6.2 分销网络中的选址—分配问题研究6.3 分销网络问题的描述及模型建立6.4 模拟退火算法6.5 遗传算法和模拟退火算法混合算法分析6.6 应用实例分析第7章 企业内部供应链系统设施规划与设计技术7.1 问题的描述7.2 工厂布局优化设计7.3 离散生产系统车间优化布置设计第8章 供应链优化与控制系统应用平台8.1 引言8.2 供应链优化与控制系统平台8.3 系统应用实例结论与展望参考文献

章节摘录

第1章网络化制造概述 网络技术的迅速发展和应用, 不仅深刻地改变了人们生活和交流的方式, 也对企业的生产经营方式产生了巨大的影响。要在经济全球化的浪潮中得以生存和发展, 21世纪的制造企业首先要转变其制造模式来适应这种趋势。

网络化制造就是在这种情况下产生的一种先进制造模式, 它提供了制造型企业在Internet环境下开展生产、经营和管理业务活动具体的技术手段和方法。

通过这些手段和方法, 可以跨越地域限制, 将原本分散、孤立的企业纳入国际竞争合作环境中, 成为国际制造业供应链中重要的一环。

实施网络化制造是为了适应当前经济全球化、区域经济发展、行业经济发展和重大技术装备研发的需求。

同时, 网络化制造也是实施敏捷制造和动态联盟的需要。

同其他先进制造模式的产生和应用背景一样, 网络化制造这种先进制造模式的产生也是需求与技术“双轮”驱动的结果。

需求是网络化制造模式产生和应用的基础, 技术是网络化制造模式的使能条件。

而网络化制造的技术驱动力首先来源于企业生产经营中心的转变——随着市场竞争的日益激烈, 企业生产经营中心经历了从以生产为中心、以产品为中心到以客户为中心的转变过程。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>