

<<数控铣床（加工中心）>>

图书基本信息

书名：<<数控铣床（加工中心）>>

13位ISBN编号：9787810932363

10位ISBN编号：7810932365

出版时间：2005-8

出版时间：合肥工业大学出版社

作者：黄道业

页数：231

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣床（加工中心）>>

内容概要

《数控铣床（加工中心）编程、操作及实训》共分10章。分别为数控铣床概述、数控铣削加工的工艺分析、数控铣削的编程基础、数控铣床的基本操作技术、数控铣削加工编辑实例、数控铣床安装、调试、验收和使用要求、加工中心概述、加工中心的编程编制、加工中心编程实验、加工中心的维护与保养。本书比较详实地介绍了采用国内外主流数控系统FANUC的数控铣床及加工中心的加工操作与维护方法，对数控铣床及加工中心的对刀操作也作了详细的介绍，内容丰富，实用性强。

《数控铣床（加工中心）编程、操作及实训》主要供数控车、铣、加工中心专业课程学习的高职高专学生使用，也可作为工矿企业的数控机操作工、编程工艺师以及有关从事数控技术教学的教师、工程技术人员参考用书。

<<数控铣床（加工中心）>>

书籍目录

第一章 数控铣床概述第一节 数控铣床分类第二节 数控铣床的组成第三节 数控铣床的机械结构第二章 数控铣削加工的工艺分析第一节 数控加工工艺设计的内容第二节 数控加工工艺设计的过程第三章 数控铣床编程基础第一节 数控铣削编程的内容与方法第二节 零件加工程序的结构与格式第三节 数控系统的功能第四节 坐标系统第五节 基本编程方法第六节 图形的数学处理第七节 数控铣床编程要点第四章 数控铣床基本操作技术第一节 按键设定及显示器面板第二节 数控铣床操作方法第三节 确定刀具与工件的相对位置（对刀）第五章 数控铣削加工编程实例第一节 平面凸轮的数控铣削工艺分析及程序编制第二节 壳体零件的数控铣削加工工艺分析及程序编制第六章 数控铣床安装、调试、验收和使用要求第一节 数控铣床的安装第二节 数控铣床的调试第三节 数控铣床的验收第四节 数控铣床的使用要求第七章 加工中心概述第一节 加工中心的功能及特点第二节 加工中心的分类和结构第三节 加工中心的加工对象第八章 加工中心的程序编制第一节 数控编程概述第二节 加工中心的数控编程第三节 常用G代码及其他辅助代码第四节 FANUC系统固定循环功能第九章 加工中心的程序编制实例与操作技术第十章 加工中心的维修与维护参考文献

<<数控铣床（加工中心）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>