

<<数控车床编程、操作及实训>>

图书基本信息

书名：<<数控车床编程、操作及实训>>

13位ISBN编号：9787810932356

10位ISBN编号：7810932357

出版时间：2005-8

出版时间：合肥工业大学出版社

作者：胡友树

页数：276

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控车床编程、操作及实训>>

### 内容概要

《数控车床编程操作及实训》共分九章，分别介绍了数控车床的分类与应用、数控车床的组成、数控车床的加工工艺、数控编程的基础知识，并结合实例讲解了Fanuc 0i系统数控车床编程常用指令及其应用、Fanuc 0i数控系统CNC系统操作面板及典型机床操作面板，对轴类、套类等典型零件以及复杂零件的工艺及编程、数控车床的安装、调试、验收和使用要求以及CAXA2000数控车软件的造型与加工方法、MasterCAM数控车软件的使用等也作了简要讲解。

《数控车床编程操作及实训》为高职、高专数控专业、机电类专业系列配套教材，亦可作为职大、中专、技校有关专业教材，同时也可作为职业技能培训的配套教材。

## <<数控车床编程、操作及实训>>

### 书籍目录

第一章 数控车床概述第一节 数控加工的定义和特点第二节 数控车床的分类与应用第三节 数控车广西车床的分类习题一第二章 数控车床加工的工艺分析第一节 数控加工工艺设计的内容第二节 数控车床加工工艺设计的习题二第三章 数控车床编辑基础第一节 数控车床编程的内容与方法第二节 零件加工程序的结构和格式第三节 数挥车床编程所涉及的坐标系统习题三第四章 数控车床手工编程的方法及应用第一节 常用G指令的编程及应用第二节 固定循环指令的编程与应用第三节 子程序编制与应用第四节 宏程序编制与应用习题四第五章 数控车床基本操作技术第一节 数挥车床操作面板第二节 数挥车床操作技术习题五第六章 数控车床加工实训第一节 轴类零件、盘类零件的加工工艺编程实训习题六第七章 数控车床的安装、调试、验收和使用要求第一节 数挥车床的安装第二节 数控车床的验收第三节 数控车床的使用要求习题七第八章 CAXA2000数控车软件简介第一节 认识CAXA2000数控车的工作界面第二节 跟我学造型第三节 常用加工方法及参数设定第四节 代码生成及后置处理第五节 加工实例习题八第九章 MasterCAM数控车软件简介第一节 跟我学造型第二节 MasterCAM数挥车常用加工方法及参数设定习题九附录

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>