

<<数控加工技术与编程>>

图书基本信息

书名：<<数控加工技术与编程>>

13位ISBN编号：9787810825641

10位ISBN编号：781082564X

出版时间：2005-9

出版时间：北京交通大学出版社

作者：范进桢

页数：181

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工技术与编程>>

内容概要

《数控加工技术与编程》是为高等职业院校机电类专业编写的教材。

全书分为6章，第1章介绍了数控加工的工艺基础；第2章介绍了数控机床的基本知识；第3章介绍了数控编程基础；第4章重点介绍了数控车床的编程方法及其安全；第5章重点介绍了数控铣床的编程方法及其实例；第6章针对目前PowerMILL软件的粗、精加工操作方法，用实例加以说明。

《数控加工技术与编程》取材新颖，具有系统性、新颖性、实用性及可读性等特点，便于教学和自学。

本书具有很强的实践性，可以采用实训、讲课相结合的教学方法，以达到更好的教学效果。

《数控加工技术与编程》除了用做高职院校教材外，还可供从事CAD/CAM技术应用和模具设计与制造的工程技术人员参考。

<<数控加工技术与编程>>

书籍目录

第1章 数控加工基础1.1 机械加工工艺规程设计1.1.1 基本概念1.1.2 工艺规程的制定1.1.3 零件工艺性分析和毛坯确定1.1.4 定位基准的选择1.1.5 工艺路线的拟定1.2 确定加工余量、工序尺寸和公差1.2.1 确定加工余量1.2.2 加工余量的影响因素1.2.3 确定加工余量的方法1.2.4 确定工序尺寸及其公差1.2.5 工艺尺寸链1.2.6 尺寸链的基本计算公式1.2.7 工艺尺寸链的应用和计算方法1.3 数控加工工艺设计1.3.1 数控加工工艺分析1.3.2 数控加工工艺路线设计1.3.3 数控加工工序设计1.4 成组工艺和CAPP简介1.4.1 成组技术1.4.2 成组生产的组织形成1.4.3 CAPP概述1.5 习题第2章 数控机床基本知识2.1 数控机床的发展2.2 数控机床的组成和工作原理2.2.1 组成 2.2.2 工作原理2.2.3 加工特点2.2.4 数控机床与普通机床的区别2.3 数控加工过程控制2.3.1 加工零件的控制原理2.3.2 数控加工过程中的控制信息流程2.4 数控机床分类2.4.1 按控制运动方式分类2.4.2 按伺服系统分类2.4.3 按工艺用途分类2.4.4 按数控装置的功能水平分类2.4.5 数控机床型号编制2.4.6 常用数控系统简介2.5 习题第3章 数控机床的编程基础3.1 数控机床的坐标系3.2 数控编程的方法和内容3.2.1 数控编程方法 3.2.2 程序代码3.2.3 程序结构3.2.4 常用指令含义3.2.5 数控机床编程步骤3.3 数控车床的操作3.4 习题第4章 数控车麻床编程4.1 数控车床概述 4.1.1 组成4.1.2 特点4.1.3 分类4.1.4 CJK6153的主要技术规格4.1.5 CJK6153的润滑和冷却4.2 数控车床的编程方法4.2.1 坐标系和运动方向4.2.2 设定机床坐标系4.2.3 设定工件坐标系4.2.4 确定基准刀在工件坐标系中的位置4.2.5 确定其分刀在工件坐标系中的位置4.2.6 直径或半径尺寸编辑4.2.7 编程基本知识4.2.8 一般编程方法4.3 内型零件的数控车床编程实例4.3.1 实例14.3.2 实例24.3.3 实例34.3.4 实例4.....第5章 数控铣床编程第6章 PowerMILL软件及其应用参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>