

图书基本信息

书名：<<船舶动力装置安装工艺-船舶动力专业>>

13位ISBN编号：9787810739450

10位ISBN编号：781073945X

出版时间：2007-2

出版时间：哈工程大

作者：胡适军

页数：155

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

本书是为了适应我国高职高专教育大力发展的需要，完善高职高专教材的配套建设，按照教育部关于高职高专课程教学人才培养目标的要求而编写的。

本书可作为高职高专船舶机械设备制造与维修专业的教材。

本书广泛吸取了各相关院校、特别是高职院校多年来对本课程建设与改革的成功经验，围绕高职高专以培养技术应用性人才为目标的原则，本着以必须够用为度、简化理论、突出工程技术的应用性，尽力使文字叙述简明、内容精练，使例题、习题与工程实际联系密切。

在贯彻素质教育和应用能力培养方面具有以下特点： 1. 以技术应用能力培养全面贯穿教学内容，减少原理叙述，强调工程技术应用，举例内容以工程实际为背景，解决问题的方法与途径以行业标准或要求为指导，将船舶建造与检验规范渗透于教学内容中； 2. 大部分章节有练习、思考题，注重培养学生学习、思考问题的能力与创新精神。

<<船舶动力装置安装工艺-船 >

内容概要

《船舶动力装置安装工艺》共分六章，主要介绍船舶动力装置工艺的基本知识，船舶主机、轴系、辅机及辅助设备的安装与调试，船舶管系的放样、安装工艺，动力装置安装质量检验等。《船舶动力装置安装工艺》可作为高职高专船舶动力装置设计、船舶机械设备制造与维修专业的教材，也可作为造船和航运工程技术人员的参考资料。

书籍目录

绪论第一章 船舶柴油机装配工艺第一节 柴油机装配工艺概述第二节 柴油机部件装配第三节 柴油机一般装配顺序思考题第二章 船舶柴油机装船工艺第一节 柴油机安装工艺概述第二节 主机定位技术要求第三节 主机安装底座的检验与加工第四节 主机定位第五节 主机固定第六节 船用黏结技术第七节 主机装船工艺实例思考题第三章 船舶轴系安装工艺第一节 概述第二节 轴系理论中线的确定第三节 按轴系理论中线镗孔第四节 尾管、螺旋桨轴、尾管密封及螺旋桨的安装第五节 中间轴的安装思考题第四章 船舶辅机安装工艺第一节 船舶辅机安装的分类第二节 船舶辅机的安装第三节 辅机在减振器上的安装第四节 舵机装置的安装第五节 驳运加热工质辅机及泵浦的安装第六节 辅助锅炉安装、调试第七节 液压锚机的安装调试思考题第五章 船舶管系安装工艺第一节 船舶管系安装的一般要求第二节 管路附件安装的基本要求第三节 管路放样第四节 管子校对、压力试验及预处理第五节 管路的安装与质量检验思考题第六章 船舶动力装置总体验收第一节 概述第二节 系泊试验第三节 航行试验参考文献

章节摘录

双导板式十字头滑块，为保证每一对导板的对称性，一般待组装后进行涂色研刮。研刮时，注意检查对于十字头销的平行性和对称性，相对于活塞杆的平行性。

(三) 活动部件吊装顺序 1. 先将连杆大端下轴承吊入机座。

2. 将安装处的曲柄销转到上死点位置。

3. 吊起卜字头，连同装在十字头上滑板、连杆和大端上轴承一同吊入机架。

为了滑板能顺利地通过导板上口，可以预先安装临时的导向挡板。

在连杆大端轴承接触曲柄销以前，再检查曲柄销轴颈表面是否清洁，并涂上一层清洁润滑油。

4. 连杆大端上轴承座安装到曲柄销上以后，把曲柄盘转到曲柄销处于下死点位置。

5. 利用两侧两处吊具将连杆大端下轴承吊起，最后按规定的要求，装妥连杆大端螺栓和锁紧装置。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>