

<<初级船体装配工工艺学>>

图书基本信息

书名：<<初级船体装配工工艺学>>

13位ISBN编号：9787810737883

10位ISBN编号：7810737880

出版时间：2006-3

出版时间：黑龙江哈尔滨工程大学

作者：金仲达主编

页数：111

字数：173000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<初级船体装配工工艺学>>

### 内容概要

本书是初、中、高级船体装配工艺学配套教材中的初级本。

全书六章内容包括：船体装配基础知识；相关工种知识；船体装配中的测量；钢结构装配基本操作；部件装配；分段装配。

其内容及深度和《职业技能鉴定规范》对初级船体装配工的要求相对应，主要作为初级装配工专业培训教材。

初、中级本配套，也可用作技工学校和职业高中船体专业的工艺学教材。

用于劳务工培训时，可根据实际课时选学其中部分内容。

本书编写时也考虑了职工自学的需要，图文结合，通俗易懂。

<<初级船体装配工工艺学>>

书籍目录

第一章 船体装配基础知识 第一节 现代造船工艺流程 第二节 船体装配的工艺设施与装备 第三节 常见工艺符号 第四节 几何作图 第五节 肋骨型线图的应用 第六节 船体构件理论线 第七节 船体结构余量 第八节 装配工夹具 第九节 安全知识 练习题第二章 装配相关工种知识 第一节 船体零件加工 第二节气割 第三节 手工电弧焊 第四节 变形的矫正 练习题第三章 船体装配中的测量 第一节 测量基准 第二节 平直度测量 第三节 线性尺寸的测量 第四节 平行度、水平度的测量 第五节 垂直度、铅垂度的测量 第六节 角度的测量 练习题第四章 钢结构装配基本操作 第一节 装配概述 第二节 船体装配中的定位 第三节 船体装配中的划线 第四节 位置调整与紧固 第五节 焊接结构的质量检查 练习题第五章 部件装配 第一节 部件装配概述 第二节 平板的拼接 第三节 T型梁的装配 第四节 肋骨框架的装配 第五节 焊接带缆桩的装配 第六节 机座的装配 第七节 圆筒形工件的装配 练习题第六章 分段装配 第一节 胎架 第二节 平舱壁分段的装配 第三节 甲板分段的装配 第四节 上层建筑分段的装配 练习题

## <<初级船体装配工艺学>>

### 章节摘录

船舶建成后，在滑道上依靠自身的质量即可滑行下水。

适合于重力下水是纵向倾斜船台的最大优点。

滑道的形式有油脂滑板和钢珠滑板两种，滑板铺设在船底和滑道之间，下水时，制动装置打开后，在重力作用下通过滑板和滑道的相对运动将船舶缓缓送入水中。

纵向无倾斜角度的船台称为水平船台，这种船台一般布置在下水横移区的单侧或两侧，多个船台共用一套下水装置。

船舶的下水要依靠下水滑车、卷扬机、钢轨和移胎架等一系列装置来完成。

一般多用于中、小型船舶的建造。

2.造船坞 这是目前被大型船厂广泛采用的造船基础设施。

图1-4为大连造船新厂的30万吨级造船坞，图中为两条船舶建成后正在同时漂浮出坞。

该船坞长460m，宽95m。

在造船坞中进行船体的大合拢和设备的吊装有很多优点：它降低了建造中船舶的高度，由于船舶是在水平状态下建造，装配中的定位、划线、测量的操作都比较方便。

此外，船舶的漂浮出坞也比重力式下水简便而安全。

<<初级船体装配工工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>