

<<坞修钳工知识和技能（中级）>>

图书基本信息

书名：<<坞修钳工知识和技能（中级）>>

13位ISBN编号：9787810737623

10位ISBN编号：7810737627

出版时间：2006-3

出版时间：哈尔滨工程大学出版社

作者：陈珍加 等编

页数：221

字数：335000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<坞修钳工知识和技能（中级）>>

内容概要

本书是船舶系统修钳工（中级）的培训教材。

主要内容有坞修钳工的基本知识（包括机械制图、动力装置、机械加工精度和定位）；坞修钳工的专业知识（包括划线与镗孔、常用量具和光学量仪、轴系组成和艉轴修理工艺、轴系的校中工艺、舵系的组成和安装以及修理工艺、螺旋桨结构和修理工艺）；坞修钳工的相关知识（包括坞修大型工件的起重作业、检验报验专业技术管理、多工种协调作用）。

内容切合实际，通俗易懂，深入浅出，易于掌握，是每位坞修钳工掌握和提高船舶坞修工程技术工艺以及考取技术等级必备的教材。

本培训教材亦可供广大的修造船钳工和工程技术人员阅读；对于有关专业的学校师生，也是一本较好的参考书。

<<坞修钳工知识和技能（中级）>>

书籍目录

第一编 船舶坞修钳工的基本知识 第一章 机械制图知识 第一节 国家标准《机械制图》的一般标定
第二节 标注尺寸的基本规则 第三节 平面图形的画法 第四节 徒手画图的方法 第五节 正投影的基本原理
第六节 常用零件的规定画法 第七节 零件图 第八节 零件表面粗糙度 第九节 公差与配合、形位公差
第二章 动力装置 第一节 船舶动力装置概念 第二节 船舶动力装置的型式和特点 第三节 船舶柴油机动力装置的基本工作原理
第三章 机械加工工艺基础 第一节 机械加工精度 第二节 提高加工精度的工艺措施 第三节 工件的定位
第二编 船舶坞修钳工的专业知识 第四章 钳工的划线知识 第一节 划线的概念 第二节 划线工具和涂料
第三节 划线基准的选择 第四节 大型工件划线方法 第五节 艏轴孔的划线 第五章 常用量具和光学量仪
第一节 常用计量单位 第二节 常用量具 第三节 光学量仪 第六章 轴系的组成和艏轴的修理工艺
第一节 轴系的作用和组成 第二节 艏轴的修理工艺 第三节 艏轴管轴承的修理工艺 第四节 艏轴管密封装置的修理与装配工艺
第七章 轴系的安装工艺 第一节 轴系安装概况 第二节 轴系理论中心的确定工艺 第三节 按理论中心线镗孔工艺
第四节 艏轴管、艏轴的安装 第五节 轴系校中工艺 第八章 舵系的组成、安装和修理工艺 第九章 螺旋桨
第三编 船舶坞修钳工的相关知识 第十章 坞修大型工件的起重作业 第十一章 检验、报验专业技术管理 多工种协调作业参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>