

<<互换性与质量控制基础>>

图书基本信息

书名：<<互换性与质量控制基础>>

13位ISBN编号：9787810735568

10位ISBN编号：781073556X

出版时间：2004-2

出版时间：哈尔滨工程大学出版社

作者：林景凡，王世刚 主编

页数：246

字数：384000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<互换性与质量控制基础>>

内容概要

本书为高等学校机械类和近机类各专业技术基础课教材。

内容包括：互换性、标准化的基本概念，测量技术基础，尺寸公差与配合，形状与位置公差，表面粗糙度，典型零件结合的互换性，光滑工件尺寸的检验及量规设计，尺寸链基础，质量控制基础，共九章。

本书内容全部按最新的国家标准编写，力求遵循教学规律，便于学生掌握和自学，同时书中附有作业及思考题。

本书供高等工院校和职工大学等同类专业师生使用，也可供从事机械设计、机械制造、标准化、计量测试等工程技术人员参考。

<<互换性与质量控制基础>>

书籍目录

1 互换性、标准化的基本概念 1.1 互换性的基本概念 1.2 标准与标准化的基本概念 1.3 优先数和优先数系 作业及思考题2 测量技术基础 2.1 测量技术概述 2.2 测量方法与计量器具 2.3 测量误差的基本概念 2.4 测量误差的来源 2.5 随机误差 2.6 不等精度测量 2.7 系统误差 2.8 粗大误差 2.9 误差合成 2.10 测量不确定度概述 作业及思考题3 尺寸公差与配合 3.1 概述 3.2 基本术语及定义 3.3 公差与配合的国家标准 3.4 公差与配合的选用 3.5 公差与配合的图样标注 作业及思考题4 形状与位置公差 4.1 基本概念 4.2 形位公差图样标注基本规定 4.3 形位误差的评定 4.4 公差原则与公差要求 4.5 形位公差的选用 作业及思考题5 表面粗糙度 5.1 表面粗糙度的定义及研究意义 5.2 表面粗糙度的评定参数及其数值 5.3 表面粗糙度的选用及标注 5.4 表面粗糙度的测量方法 作业及思考题6 典型零件结合的互换性 6.1 键与花键联结的互换性 6.2 滚动轴承与轴和外壳子L结合的互换性 6.3 圆柱螺纹结合的互换性 6.4 圆锥结合的互换性 6.5 渐开线圆柱齿轮传动的互换性 6.6 锥齿轮传动的互换性 6.7 蜗杆、蜗轮传动的互换性 作业及思考题7 光滑工件尺寸的检验及量规设计 7.1 光滑工件尺寸的检验 7.2 光滑极限量规设计 7.3 位置量规 作业及思考题8 尺寸链基础 8.1 尺寸链的基本概念 8.2 用极值法解尺寸链 8.3 概率法解尺寸链 8.4 满足封闭环公差要求的其它计算方法 作业及思考题9 质量控制基础 9.1 质量控制概述 9.2 工序质量控制 9.3 抽样检查 作业及思考题附录 公差表格主要参考文献

<<互换性与质量控制基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>