

<<圣泉铸工手册>>

图书基本信息

书名：<<圣泉铸工手册>>

13位ISBN编号：9787810544276

10位ISBN编号：7810544276

出版时间：1999-10

出版时间：东北大学出版社

作者：唐玉林

页数：653

字数：555000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<圣泉铸工手册>>

内容概要

改革开放以来，铸造行业有了长足的发展。

为了给铸造工作者提供工作上的方便，在不同的组织和出版社的努力下，已面世了若干版本的《铸造手册》，这里的《圣泉铸工手册》，是以新的面貌与铸造工作者见面。

本手册力图贯彻改革开放和市场经济的思想，由铸造学术组织（中国机械工程学会铸造分会）与一个著名的、具有雄厚实力的铸造材料生产集团（济南圣泉集团股份有限公司）相结合，把铸造材料产品的应用与推动铸造技术的发展紧密地联系在一起；本手册力图反映近年来的新技术和新产品，使之具有20世纪末的水平；本手册力图简明扼要，为铸造工作者提供一本通俗易懂的工具书；本手册力图达到“基本、常用、先进、实用、通俗、精练”，让工人读者也能看得懂，用得上，并希望在广大铸造工作者用于改善产品质量，提高经济效益的同时也能促进圣泉产品质量的提高和带来更大的效益。

本手册正文共九章，约55万字，既阐述了先进实用的技术，又为使读者更全面地了解“圣泉”产品而专设一章《圣泉产品应用指南》，并在附录中简要地介绍了“圣泉集团”。

希望读者对它有一个比较深入的了解。

书籍目录

前言第一章 基本知识与常用数据图表1 基本知识 1.1 金属学基本知识 1.1.1 金属的结晶
1.1.2 合金的相结构 1.1.3 状态图 1.1.4 热处理 1.1.5 金属的力学性能 1.2 合金熔炼与处理的冶金原理 1.2.1 氧化与还原 1.2.2 金属的精炼与净化 1.3 铸件的凝固 1.3.1 铸件的凝固方式 1.3.2 铸件凝固方式对铸件质量的影响 1.3.3 铸件凝固过程的控制 1.4 合金的铸造性能 1.4.1 合金的流动性 1.4.2 收缩 1.4.3 热裂与冷裂 1.4.4 铸造应力与变形 1.4.5 合金的偏析2 常用数据与图表 2.1 单位与换算 2.1.1 长度单位换算 2.1.2 面积单位换算 2.1.3 体积单位换算 2.1.4 质量单位换算 2.1.5 密度单位换算 2.1.6 力的单位换算 2.1.7 压力和应力单位换算 2.1.8 力矩单位换算 2.1.9 能、功和热量单位换算 2.1.10 功率单位换算 2.1.11 温度换算 2.2 常用数学数据公式 2.2.1 常见平面图形的周长和面积计算公式 2.2.2 常见立体图形的体积、表面积计算公式 2.3 金属和合金的理化性能 2.3.1 硬度换算表 2.3.2 常见铁合金、纯金属的熔点和密度 2.4 非金属材料的理化性能 2.4.1 粘土质耐火砖的物理指标 2.4.2 硅质耐火砖的理化指标 2.4.3 镁砖及镁硅砖的理化指标 2.4.4 镁铬砖的理化指标 2.4.5 高铝质耐火砖的理化指标 2.4.6 镁砂的理化指标 2.4.7 优质高铝矾土熟料 2.4.8 不同种类耐火砖之间的反应 2.4.9 炉渣、炉气、铁水与耐火砖的作用 2.4.10 硅藻土质隔热耐火制品 2.4.11 常用盐类的物理性质第二章 造型材料第三章 铸造工艺第四章 铸铁第五章 铸钢第六章 铸造有色合金第七章 铸件质量检验及缺陷分析第八章 铸造环境保护与安全技术第九章 圣泉产品应用指南附录一 中国机械工程学会铸造分会简介附录二 济南圣泉集团股份有限公司简介参考文献

<<圣泉铸工手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>