

<<汽车零件锻造技术>>

图书基本信息

书名：<<汽车零件锻造技术>>

13位ISBN编号：9787810458429

10位ISBN编号：7810458426

出版时间：2001-11

出版时间：北京理工大学出版社

作者：刘景顺

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<汽车零部件锻造技术>>

内容概要

本书是以汽车零部件的锻造生产实践为基础编写的，既反映了当今汽车生产的先进工艺，也对传统工艺的改进有较多的论述，对提高汽车零部件锻造技术有较高的参考价值。

本书对汽车零部件，特别是近年来比较复杂的轻型车、轿车锻件的工艺加以介绍，如转向节的挤压、连杆自动线、前轴自动线和多工位热模锻工艺等。

主要内容包括：模锻工艺，模具设计，模具调整技术，锻件的工艺质量及缺陷分析和锻件生产过程的质量控制，并附录了金相组织评级标准。

本书主要供从事模锻生产和设计的技术人员使用，也可供调等院校锻压专业的教师和学生参考。

<<汽车零部件锻造技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>