

<<金属工艺学>>

图书基本信息

书名：<<金属工艺学>>

13位ISBN编号：9787810400152

10位ISBN编号：7810400150

出版时间：1993-07

出版时间：中国矿业大学出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属工艺学>>

内容概要

内容提要

本书内容共分六章，包括金属材料及其性质、铸造、锻造、焊接、金属切削加工和机械加工工艺概论。

本书在内容上进行了认真精选，以各种加工方法、工艺特点及应用范围为重心，全面介绍了机械加工的概貌。

并在传

统工艺的基础上增加了新工艺、新技术、新材料内容。

本书可作为高等工科院校近机类、非机类各专业教材，或作为专科机械类教材，也可供专科院校、职工大学、函授大

学各相应专业使用，还可供有关专业工程技术人员和技术工人阅读参考。

<<金属工艺学>>

书籍目录

目录

- 第一章 金属材料及其性质
 - 第一节 工程材料的分类及性能比较
 - 第二节 金属及合金的性能
 - 第三节 金属的结晶和合金的结构
 - 第四节 铁碳合金
 - 第五节 钢的热处理
 - 第六节 常用金属材料
 - 第七节 表面处理概述
- 第二章 铸造
 - 第一节 砂型铸造
 - 第二节 常用铸造合金及其熔炼
 - 第三节 铸件结构工艺性
 - 第四节 特种铸造
- 第三章 锻压
 - 第一节 金属的塑性变形
 - 第二节 金属的加热
 - 第三节 锻造
 - 第四节 薄板冲压
 - 第五节 特种锻压工艺简介
- 第四章 焊接
 - 第一节 熔化焊
 - 第二节 电阻焊和钎焊
 - 第三节 其它焊接方法简介
 - 第四节 常用金属材料的焊接
 - 第五节 焊接结构设计
- 第五章 金属切削加工
 - 第一节 金属切削加工基础知识
 - 第二节 车削加工
 - 第三节 钻削、镗削加工
 - 第四节 铣削加工
 - 第五节 刨、插和拉削加工
 - 第六节 磨削加工
 - 第七节 圆柱齿轮齿形的加工
 - 第八节 特种加工
 - 第九节 数控加工
- 第六章 机械加工工艺概论
 - 第一节 基本概念
 - 第二节 零件的结构工艺性
 - 第三节 工件的安装与定位
 - 第四节 工艺路线的拟定
 - 第五节 机械加工工艺过程示例
- 附录
- 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>