

<<细木工工艺学>>

图书基本信息

书名：<<细木工工艺学>>

13位ISBN编号：9787810083317

10位ISBN编号：7810083317

出版时间：1992-12

出版时间：东北林业大学出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

# <<细木工工艺学>>

## 书籍目录

### 目录

#### 第一章 细木工制品的结构

##### 内容提要

##### 第一节 细木工制品的种类及其要求

##### 第二节 细木工制品生产用的材料

##### 第三节 细木工制品的构成

##### 第四节 细木工制品的接合方法

##### 第五节 基本部件的结构

##### 第六节 典型细木工制品举例

##### 本章小结

#### 第二章 细木工制品设计

##### 内容提要

##### 第一节 细木工制品设计概述

##### 第二节 细木工制品图样

##### 第三节 透视图的画法

##### 第四节 细木工制品的标准化

##### 本章小结

#### 第三章 工艺过程概述

##### 内容提要

##### 第一节 工艺过程的构成

##### 第二节 生产流水线

##### 第三节 工艺规程

##### 第四节 加工基准

##### 第五节 主要零部件的加工工艺流程

##### 本章小结

#### 第四章 加工质量与生产率

##### 内容提要

##### 第一节 加工精度与互换性

##### 第二节 表面粗糙度

##### 第三节 提高劳动生产率

##### 本章小结

#### 第五章 配料

##### 内容提要

##### 第一节 锯材配料

##### 第二节 木质材料配料

##### 本章小结

#### 第六章 毛料与净料的机械加工

##### 内容提要

##### 第一节 毛料机械加工

##### 第二节 净料机械加工

##### 第三节 夹具

##### 本章小结

#### 第七章 胶合与胶压

##### 内容提要

##### 第一节 胶合类型

## <<细木工工艺学>>

- 第二节 方材胶合
- 第三节 板式部件胶压
- 本章小结
- 第八章 弯曲与模压
- 内容提要
- 第一节 木材弯曲
- 第二节 多层薄板胶合弯曲
- 第三节 锯口 胶合弯曲
- 第四节 木材模压(压缩)
- 第五节 碎料模压
- 第六节 折叠成型
- 本章小结
- 第九章 细木工制品的装配
- 内容提要
- 第一节 部件装配
- 第二节 部件加工
- 第三节 总装配
- 本章小结
- 第十章 细木工制品装饰
- 内容提要
- 第一节 概述
- 第二节 涂饰方法
- 第三节 涂层固化
- 第四节 涂饰工艺
- 第五节 漆膜的修整
- 第六节 涂料装饰质量的评定
- 第七节 特种艺术装饰
- 本章小结
- 第十一章 细木工车间工艺设计
- 内容提要
- 第一节 工艺设计的依据
- 第二节 原材料的计算
- 第三节 其它材料的计算
- 第四节 制订工艺过程
- 第五节 设备生产率计算
- 第六节 设备数量的计算与确定
- 第七节 设备布置及车间规划
- 本章小结
- 主要参考文献
- 参考标准

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>