

<<碎料板生产工艺学>>

图书基本信息

书名：<<碎料板生产工艺学>>

13位ISBN编号：9787810082129

10位ISBN编号：7810082124

出版时间：1992-11

出版时间：东北林业大学出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<碎料板生产工艺学>>

### 书籍目录

#### 目录

#### 第一章 刨花制造

##### 学习要求

##### 第一节 刨花板原料

###### 一、原料的种类

###### 二、原料的性质

###### 三、原料贮存

###### 四、预处理

##### 第二节 刨花制造

###### 一刨花形态

###### 二、刨花类型

###### 三、制造刨花的工艺

###### 四、制造刨花的设备

##### 第三节 刨花贮存和运输

###### 一、刨花贮存

###### 二、刨花运输

##### 小结

##### 思考题

#### 第二章 刨花干燥和分选

##### 学习要求

##### 第一节 刨花干燥

###### 一、刨花干燥目的和要求

###### 二、刨花干燥机理

###### 三、干燥工艺及影响干燥的因素

###### 四、干燥设备

###### 五、干燥过程的测控

##### 第二节 刨花分选

###### 一、机械分选

###### 二、气流分选

###### 三、气流 机械分选

##### 小结

##### 思考题

#### 第三章 施胶

##### 学习要求

##### 第一节 胶粘剂和防水剂

###### 一、胶粘剂

###### 二、防水剂

###### 三、添加剂

##### 第二节 施胶

###### 一、施胶后的刨花含水率

###### 二、刨花用量

###### 三、用胶量

###### 四、刨花与胶粘剂配比定量

###### 五、影响胶液分布的因素

###### 六、拌胶设备

## <<碎料板生产工艺学>>

小结

思考题

### 第四章 板坯铺装

学习要求

#### 第一节 板坯铺装

一、铺装工艺要求

二、铺装方法

#### 第二节 铺装设备

一、定量装置

二、铺装装置

三、铺装机

#### 第三节 定向铺装

一、机械定向铺装

二、电场定向铺装

#### 第四节 板坯运输

一、在垫板上铺装板坯和压制刨花板

二、金属网垫上铺装板坯和压板

三、在钢带上铺装板坯和热压

四、在金属网带和强力合成纤维带上铺装和热压

五、在输送带上铺装和元垫板热压

#### 第五节 预压及预热

一、预压目的和工艺要求

二、预压设备

三、板坯预热

小结

思考题

### 第五章 刨花板热压

学习要求

#### 第一节 概述

一、热压的作用

二、热压方法

三、热压机工作过程

#### 第二节 温度的作用

一、胶粘剂对温度的要求

二、热压时的时间温度特性曲线

#### 第三节 板坯含水率与温度的关系

一、板坯含水率及其分布

二、不同刨花对热量和含水率传递的影响

三、含水率对热压和板性质的影响

四、蒸气冲击法

#### 第四节 压力的作用

一、压力与板密度的关系

二、压力对板厚上密度分布的影响

三、压力对板厚的影响

四、压力和时间关系

五、板坯热压时压缩阻力的变化

六、压力对板强度的影响

## <<碎料板生产工艺学>>

### 第五节 加压时间

- 一、闭合时间和主要加压时间的意义
- 二、缩短加压时间的方法

### 第六节 高频热压

- 一、高频热压
- 二、高频与接触联合热压

### 第七节 用其它类型压机生产刨花板

- 一、挤压机生产刨花板
- 二、用带辊排的连续式压机生产刨花板
- 三、用辊压机生产刨花板

### 第八节 刨花板后期处理

- 一、热堆放
- 二、局部冷却后堆放和冷却后堆放

### 小结

### 思考题

## 第六章 刨花板性能

### 学习要求

#### 第一节 一般性能

- 一、外观和板面缺陷
- 二、翘曲
- 三、规格尺寸

#### 第二节 物理性质

- 一、密度及密度梯度
- 二、含水率
- 三、耐水性
- 四、声学性能
- 五、导热性
- 六、耐候性

#### 第三节 力学性能

- 一、静曲强度及弹性模量
- 二、平面抗拉强度
- 三、表面结合强度
- 四、蠕变
- 五、握钉力

#### 第四节 游离甲醛含量

- 一、游离甲醛
- 二、游离甲醛含量

#### 第五节 工艺性质

- 一、机械加工性质
- 二、拼缝
- 三、表面装饰

### 小结

### 思考题

## 第七章 无机胶粘剂刨花板

### 学习要求

#### 第一节 水泥刨花板

- 一、水泥刨花板生产工艺

## <<碎料板生产工艺学>>

二、工艺因素对板材性能的影响

三、水泥刨花板的性能

第二节 石膏刨花板

一、石膏刨花板生产工艺

二、工艺因素对板材性能的影响

三、石膏刨花板性能

第三节 矿渣刨花板

一、矿渣刨花板生产工艺

二、工艺因素对板性能的影响

三、矿渣刨花板的性能

小结

思考题

第八章 刨花板车间工艺设计

学习要求

第一节 刨花板生产的几种工艺流程

一、单层刨花板生产工艺流程

二、渐变结构板生产工艺流程

三、三层刨花板工艺流程

第二节 年生产能力计算

一、以一定规格热压机的生产能力计算年产量

二、由委托单位(或生产厂家)直接提出刨花板年产量

第三节 原材料计算

一、刨花需要量的计算

二、胶粘剂需要量的计算

第四节 设备选择和计算

一、设备需要量计算

二、料仓计算

三、主输送装置的工艺计算

第五节 车间设备布置

一、设备布置原则

二、车间布置的要求

小结

思考题

参考文献

<<碎料板生产工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>