

<<车工实用技术下>>

图书基本信息

书名：<<车工实用技术下>>

13位ISBN编号：9787807622314

10位ISBN编号：7807622318

出版时间：2008-10

出版时间：曲昕 吉林出版集团有限责任公司

作者：曲昕

页数：141

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工实用技术下>>

内容概要

《车工实用技术（下）》主要介绍了车工常用技术及有关知识。

《车工实用技术（下）》可供从事机械加工操作的技术工人及技术人员学习使用，也可作为技工学校及各种培训班教材使用。

<<车工实用技术下>>

书籍目录

课题一 车轴类零件训练1 车端面和外圆训练2 车削台阶轴训练3 两顶尖装夹车削轴类零件训练4 一夹一顶车台阶轴训练5 车槽与切断实战演练——车台阶轴
课题二 车削套类零件训练1 钻孔训练2 车孔训练3 铰圆柱孔实战演练——车削衬套
课题三 车圆锥和成形面圆锥基础知识训练1 转动小滑板车外圆锥训练2 偏移尾座法车外圆锥训练3 转动小滑板车圆锥孔训练4 铰圆锥孔训练5 双手控制法车成形面与表面抛光实战演练——车圆锥体
课题四 车普通三角形螺纹训练1 三角形螺纹车刀的刃磨及安装训练2 车三角形外螺纹训练3 车三角形内螺纹训练4 在车床上套螺纹训练5 ——在车床上攻螺纹实战演练——车削螺杆实战演练车短轴（选做）参考文献

<<车工实用技术下>>

章节摘录

课题一 车轴类零件训练1 车端面和外圆一、手动进给车端面和外圆先调整主轴转速，并将交换齿轮手柄置于空挡位置；再将机床各油孔加油润滑并调整好中、小滑板间隙，使手动进给时松紧适当。

准备好工具、量具和刀具，便于使用。

1. 用三爪自定心卡盘装夹工件装夹工件时为确保安全，应将主轴变速手挡置于空挡位置。

装夹的方法和步骤如下：（1）张开卡爪，张开量大于工件直径，把工件安放在卡盘内，在满足加工需要的情况下，尽量减少工件伸出量。

装夹工件时，右手持稳工件，使工件轴线与卡爪保持平行，左手转动卡盘扳手，将卡爪拧紧，如图1-1所示。

<<车工实用技术下>>

编辑推荐

《车工实用技术(下)》由吉林出版集团有限责任公司出版。

<<车工实用技术下>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>