

<<学焊工>>

图书基本信息

书名：<<学焊工>>

13位ISBN编号：9787807394785

10位ISBN编号：7807394781

出版时间：2010-3

出版时间：中原农民出版社

作者：李瑞珍 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<学焊工>>

### 内容概要

《学焊工（电焊篇 气焊篇）（套装共2册）》包含了电焊条、电焊机、电焊用具需注意，焊前电接地，安全是第一。  
焊钳要拿稳，焊点要看准，引弧成败在一瞬，平焊、立焊、对角焊，埋弧、氩弧全展现，看懂图纸多操练，电焊工作并不难。

## 书籍目录

《学焊工：电焊篇》第一章 了解焊接第一节 焊接的特点一、焊接的优点二、焊接的缺点第二节 焊接的分类一、焊接的种类二、常用焊接方法的特点及其应用范围第三节 焊条电弧焊的电弧一、焊接电弧的产生二、电弧产生的条件第二章 焊接设备及常用的工具、量具第一节 弧焊机一、弧焊机需要满足的基本条件二、常用的手工电弧焊机三、电焊机在使用时的注意事项第二节 焊条电弧焊常用工具、量具及防护用品一、工具及防护用品二、辅助工具及量具第三章 焊条的组成、分类及使用第一节 焊条的组成一、焊芯二、药皮第二节 焊条的分类、型号和使用一、焊条的分类二、焊条的型号三、焊条的保管和使用第四章 焊条电弧焊第一节 常见焊接接头和焊缝形式一、焊接接头形式二、焊缝的形式第二节 焊条电弧焊的基本操作一、引弧二、运条三、焊缝的起头和收尾四、焊缝的连接第三节 焊接参数一、焊条牌号与焊条直径的选择二、焊接电源种类和极性的选择三、焊接电流的选择四、电弧电压的选择五、焊接速度六、焊层的选择第四节 定位焊与定位焊缝第五节 对接平焊一、不开坡口的对接平焊二、开坡口的对接平焊第六节 平角焊&hellip;&hellip;第五章 几种常用焊接方法第六章 焊接安全与保护附 焊缝基本符号参考文献《学焊工：气焊篇》

#### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>