

<<焊接结构与制造>>

图书基本信息

书名：<<焊接结构与制造>>

13位ISBN编号：9787807340973

10位ISBN编号：7807340975

出版时间：2006-8

出版时间：黄河水利出版社

作者：史光远

页数：281

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊接结构与制造>>

内容概要

《焊接结构与制造》全面分析了焊接结构设计和制造的相关问题。主要内容包括焊接应力与变形产生的机理与演变过程，焊接接头、焊接结构特点对结构强度和断裂影响的基本理论。

全书共分六章。

第一章介绍了焊接结构发展概况及焊接结构特点。

第二章讲述了有关焊接应力和变形的基础理论及其测试原理。

第三章介绍了焊接接头的一般性能、焊接接头的工作应力分布和工作性能、焊接接头静载强度计算、焊缝许用应力、焊缝代号。

第四章从金属材料断裂基本理论出发，分析了焊接结构的脆性断裂。

第五章讨论了焊接接头和结构的疲劳强度。

第六章研究了焊接结构的设计和工艺特点。

《焊接结构与制造》对焊接结构进行了理论分析，并与实践密切结合，重点突出，逻辑性强，图文并茂，对生产中已出现的各类问题进行了准确分析，并提出防止的措施，对生产实际有较高的参考价值。

《焊接结构与制造》可作为本专科院校相关专业的教科书，同时也可供相关工程技术人员参考。

<<焊接结构与制造>>

书籍目录

前言第一章 绪论第二章 焊接应力与变形第一节 内应力及变形的一些基本概念第二节 焊接残余变形第三节 焊接残余应力第三章 焊接接头形式及静载强度计算第一节 焊接接头的基本类型第二节 焊接接头的一般性能第三节 常用手弧焊接接头的工作应力分布第四节 其他焊接接头的工作应力分布第五节 焊接接头的选择第六节 焊接接头静载强度计算第四章 焊接结构的脆性断裂第一节 金属断裂的基本概念第二节 材料断裂的评定方法第三节 影响焊接结构脆断的因素第四节 焊件脆性断裂的理论分析研究第五节 预防焊接结构脆性断裂的措施第五章 焊接接头和结构的疲劳强度第一节 金属材料的疲劳破坏及其影响因素第二节 断裂力学在疲劳裂纹扩展研究中的应用第三节 影响焊接接头疲劳强度的因素第四节 焊接接头疲劳强度计算第五节 提高焊接接头疲劳强度的措施第六章 焊接结构构件第一节 构件焊接结构的选择第二节 机身焊接第三节 焊接容器第四节 焊接旋转体第五节 薄板结构第六节 厚板结构参考文献

<<焊接结构与制造>>

编辑推荐

《焊接结构与制造》在突出焊接结构理论的同时，特别注重与生产实际的结合，主要讲述了焊接结构的特点、焊接应力与变形、焊接接头设计、焊接结构的脆性断裂与疲劳强度、焊接机器制造等内容。

书中采用了大量图表，数据齐全、准确。

《焊接结构与制造》可作为本专科院校相关专业的教科书，同时也可供相关工程技术人员参考借鉴。

<<焊接结构与制造>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>