

<<田口管理365>>

图书基本信息

书名：<<田口管理365>>

13位ISBN编号：9787806972991

10位ISBN编号：7806972994

出版时间：2005-1-1

出版时间：海天出版社

作者：李胜强,李华

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

《田口管理365》，从工厂管理者的角度，较为系统、详细地论述了田口方法的整个知识体系，重点讲述了品质工程、直交表矩阵实验、新品开发流程、田口方法计算以及实验计划、直交表及其展开、S/N比的精髓，让读者能够借助本书帮助，建立起田口方法的理念和体系，轻松地将田口方法及管理应用到实际工作中，同时也把田口管理作为一种实用的技术开发、流程改善的有效工具，能够迅速快捷地找出现有生产环境中最适合的生产条件和因素，有效地缩短产品开发、研究、设计周期。

书籍目录

第一章 田口方法 一 什么是田口方法 二 田口方法的基本观念 三 田口四大主张第二章 品质工程 一 品质工程的定义 二 品质工程的设计方法 三 品质损失函数 四 工程设计与实验计划 五 缺点百分比 六 工程容差设计第三章 品质评价S/N比法 一 S/N比的由来 二 S/N比基础 三 S/N比的求法 四 因素的分类 五 S/N比的实验计划 六 外侧的配置 七 误差因素的调合 八 多个控制因素的配置第四章 品质讲量法基础 一 质量管理的全球化进程 二 如何进行品质计划 三 不同品质计量方法比较第五章 品质设计方法 一 品质设计基础 二 田口品质设计方法 三 田口最佳化程序设计 四 新旧田口方法比较第六章 直交表应用 一 直交基本原理 二 直交表的直交性证明 三 直交表的应用 四 直交表的正确使用第七章 直交表展开第八章 直交表矩阵实验第九章 标准直交表与线型图解第十章 田口方法品质改善案例

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>