

<<冲压成形工艺与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<冲压成形工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787802438866

10位ISBN编号：7802438861

出版时间：2012-3

出版时间：航空工业出版社

作者：杨占尧 编

页数：285

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冲压成形工艺与模具设计>>

内容概要

《全国高等职业教育十二五精品教材：冲压成形工艺与模具设计》以培养学生冲压成形工艺的制定与模具设计能力为核心，按照冲压模具设计的整个工作过程，将冲压成形加工原理、冲压设备、冲压成形工艺制定与冲模设计有机融合，以8套典型模具为载体，突出实用性、综合性、先进性，综合训练学生的应用能力。

本书内容通俗实用，紧扣生产实际，以冲压成形工艺的制定与模具设计技术为主线，设置了9个综合性训练项目，分别是冲压加工基础、冲裁工艺与模具设计、弯曲工艺与模具设计、拉深工艺与模具设计、其他冲压工艺与模具设计、多工位级进模具设计、冲压设备的选用与操作维护、垫片成形工艺与模具设计和冲压模具课程设计等。

全书内容从冲压加工基础开始直至冲压模具课程设计为止，形成一个完整的闭环系统，既具有职业特征，体现任务综合性，又富有教学价值。

在每个项目最后都配有实训与练习，引导学生将所学知识与企业实际零距离对接。

《全国高等职业教育十二五精品教材：冲压成形工艺与模具设计》可作为高等职业院校、高等专科学校、五年制高职、成人高校、民办高校及本科院校举办的二级职业技术学院模具专业的教学用书，也可作为数控技术、机械设计与制造等专业拓宽知识面，增设冲压选修课的教学用书，同时可满足模具领域工程技术人员的工作需要。

<<冲压成形工艺与模具设计>>

书籍目录

项目一 冲压加工基础一、项目引入二、相关知识（一）冲压加工的特点、应用及分类（二）板料塑性变形及其基本规律（三）冲压常用材料（四）冲压模具常用材料三、项目实施项目二 冲裁工艺与模具设计一、项目引入二、相关知识（一）冲裁及其模具（二）冲裁变形分析（三）冲裁间隙确定与选择（四）凸、凹模刃口尺寸计算（五）冲裁力及其降低措施（六）冲裁压力中心的计算（七）冲裁的排样设计（八）冲裁工艺设计（九）冲裁模的组成与典型结构（十）冲裁模零部件设计三、项目实施（一）设计的前期准备（二）紫铜板冲孔模总体方案的确定（三）紫铜板冲孔工艺计算（四）紫铜板冲孔模装配图的设计绘制（五）模具零件图的设计绘制（六）编写、整理技术文件四、项目拓展（一）非金属材料冲裁（二）冲裁件断面质量和精度的提高（三）冲裁模的试模与调整【实训与练习】（一）实训（二）练习项目三 弯曲工艺与模具设计一、项目引入二、相关知识（一）弯曲变形过程及特点（二）弯曲件质量分析（三）弯曲件毛坯展开尺寸的计算（四）弯曲力计算（五）弯曲件的工艺性（六）弯曲的工序安排（七）弯曲模的典型结构（八）弯曲模工作部分结构参数的确定三、项目实施（一）设计的前期准备（二）弯曲模总方案的确定（三）弯曲件展开长度计算（四）弯曲力的计算（五）模具工作部分尺寸的计算（六）弯曲模装配图的设计绘制（七）弯曲模零件图的设计绘制（八）编写、整理技术文件四、项目拓展—弯曲模的试模与调整【实训与练习】（一）实训（二）练习项目四 拉深工艺与模具设计一、项目引入二、相关知识（一）圆筒形零件拉深工艺分析（二）拉深件的工艺性（三）圆筒形零件拉深工艺计算（四）拉深力与压边力的计算（五）拉深模工作部分设计（六）拉深模的典型结构（七）带凸缘筒形零件的拉深（八）阶梯形状零件的拉深三、项目实施（一）设计的前期准备（二）工艺方案的确定（三）拉伸工艺计算（四）模具工作部分尺寸的设计（五）拉深模装配图的设计绘制（六）拉深模零件图的设计绘制（七）编写、整理技术文件四、项目拓展（一）拉深工艺的辅助工序（二）拉深模的试模与调整【实训与练习】（一）实训（二）练习（三）拉深模具设计项目五 其他冲压工艺与模具设计一、项目引入二、相关知识（一）校形（二）翻边（三）胀形（四）缩口三、项目实施（一）衬套翻边工艺分析（二）衬套翻边工艺计算（三）衬套翻边模装配图的设计绘制（四）衬套翻边模零件图的设计【实训与练习】（一）实训（二）练习项目六 多工位级进模具设计一、项目引入二、相关知识（一）多工位级进模具的特点和分类（二）多工位级进模具的排样设计（三）级进模典型结构（四）多工位级进冲压模设计三、项目实施（一）冲压件工艺性分析（二）冲压工艺方案的确定（三）模具结构形式确定（四）主要设计计算（五）模具总体设计（六）模具主要零件设计【实训与练习】（一）实训（二）练习项目七 冲压设备的选用与操作维护一、项目引入二、相关知识（一）通用压力机的工作原理和构成（二）通用压力机的分类和表示方法（三）通用压力机的规格及选择（四）其他类型的通用压力机（五）压力机类型的选择（六）液压机的用途和分类（七）液压机的优缺点（八）通用液压机的用途和技术参数（九）冲压液压机（十）双动拉深液压机（十一）曲柄压力机的操作与维护三、项目实施（一）紫铜板冲孔模（项目二所设计模具）的设备选用（二）U形弯曲件弯曲模（项目三所设计模具）的设备选用【实训与练习】（一）实训（二）练习项目八 垫片成形工艺与模具设计一、项目引入二、相关知识（一）冲压工艺设计（二）冲压模具设计（三）冲压模具制造三、项目实施（一）冲压件的工艺分析（二）工艺方案的确定（三）必要的工艺计算（四）模具总体设计（五）模具主要零部件的结构设计（六）冲压设备的选择（七）绘制模具总装图【实训与练习】（一）实训（二）练习项目九 冲压模具课程设计一、项目引入二、相关知识（一）课程设计的内容及步骤（二）冲压模具课程设计应注意的问题（三）模具装配图设计（四）模具零件图设计（五）编写设计计算说明书（六）总结和答辩（七）考核方式及成绩评定三、项目实施参考文献

<<冲压成形工艺与模具设计>>

编辑推荐

《全国高等职业教育十二五精品教材：冲压成形工艺与模具设计》内容通俗实用，紧扣生产实际，以冲压成形工艺的制定与模具设计技术为主线，设置了9个综合性训练项目，分别是冲压加工基础、冲裁工艺与模具设计、弯曲工艺与模具设计、拉深工艺与模具设计、其他冲压工艺与模具设计、多工位级进模具设计、冲压设备的选用与操作维护、垫片成形工艺与模具设计和冲压模具课程设计等。

<<冲压成形工艺与模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>