

<<铆装钳工技能>>

图书基本信息

书名：<<铆装钳工技能>>

13位ISBN编号：9787802431287

10位ISBN编号：780243128X

出版时间：1970-1

出版时间：航空工业

作者：本书编委会

页数：225

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<铆装钳工技能>>

### 内容概要

本书是《职业技能培训MES系列教材》之一，是根据国家最新颁布的《国家职业标准》和《职业技能鉴定规范》，借鉴国际劳工组织开发的模块式(MES)教材的形式，从我国的国情、企业的实情和工作岗位的实际需求为出发点和落脚点，对深受欢迎和好评的第2版《职业技能培训MES系列教材》进行全面修订后再版的新型教材。

全书共选择了23个模块（即典型件），划分为15个学习单元，基本涵盖了铆装钳工职业初级、中级、高级工，技师，高级技师所应掌握的实用技能训练内容和要求。

本书形式新颖、独特，内容实用，文字精练，图文并茂。

不仅适用于各级技术工人、技师、高级技师岗位培训、技能鉴定使用，又可作为转岗、劳动力转移培训，高技能人才岗位培训、考核使用，还可作为技工院校、职业学校、大专院校的实训和工程训练教材使用。

## &lt;&lt;铆装钳工技能&gt;&gt;

## 书籍目录

铆装钳工技能培训模块设计与学习单元划分表(含“哈达表”使用说明)第1学习单元 铆接装配的定位与固定 一、装配基准 二、定位方法 三、定位后的固定 四、常见故障及排除方法 练习题第2学习单元 制铆钉孔 一、制孔 二、制沉头铆钉窝 三、质量控制 练习题第3学习单元 冲击铆接 一、普通铆接工艺过程、形式及适用范围 二、冲击铆接操作要领及技巧 三、沉头铆钉的修整 四、铆接安全技术 五、铆接质量控制 练习题第4学习单元 压铆 一、用手提压铆机压铆 二、用KII-204压铆机压铆 三、用KII-503压铆机压铆 四、压铆机的维护和注意事项 五、自动钻铆简介 六、G4026SXX-120型自动钻铆机 练习题第5学习单元 特种铆接 一、环槽铆钉的铆接 二、抽芯铆钉的铆接 三、螺纹空心铆钉的铆接 四、高抗剪铆钉的铆接 五、钛合金铆钉的铆接 六、工具设备的使用和维护 七、干涉配合铆接 练习题第6学习单元 密封铆接 一、密封铆接的工艺过程 二、密封形式 三、密封剂的硫化和保护 四、密封检查 五、密封结构渗漏的排除 六、密封铆接环境控制及安全措施 七、密封铆接常见的缺陷及排除方法 八、自动钻铆机密封铆接简介 练习题第7学习单元 螺栓连接 一、螺栓连接的种类及典型工艺过程 二、零件的定位及夹紧 三、制孔参数和加工方法的选择 四、孔的加工方法 五、镗窝和倒角 六、螺栓安装 七、螺栓连接的防松 八、防腐蚀和标记 九、螺栓安装常见缺陷及排除方法 十、分解与加大处理 十一、孔的冷挤压强化及口、角倒圆压印技术 十二、介绍新型定力扳手 练习题第8学习单元 工艺余量的修配和部件的精加工 一、工艺余量的修配 二、部件精加工 三、精加工实例 四、精加工常见缺陷、产生原因及排除方法 五、某型机垂直尾翼加工 练习题第9学习单元 铆接故障及排除方法 一、铆接缺陷的产生原因及排除方法 二、蒙皮表面划伤的修复 三、零组件的拆换 四、大蒙皮的排故更换方法 练习题第10学习单元 部件对接 一、常用的对接形式 二、部件对接方法 练习题第11学习单元 大型可卸件及操纵拉杆钢索的安装和调试 一、大型可卸件的安装及调试 二、操纵拉杆、钢索的安装及调试 练习题第12学习单元 铆接变形 一、铆接变形产生的原因 二、预防和减少铆接变形的措施 三、铆接变形的排除方法 练习题第13学习单元 其他工艺技术 一、飞机电搭接 二、装配件的防锈及二次防腐 三、多余物的清除 四、几种非结构胶黏剂的使用方法 五、动翼面质量平衡检查 六、部件外形检查 练习题第14学习单元 理论与专业知识 一、飞机结构的分解和分离面 二、协调互换知识 三、识读飞机结构装配图知识 四、编制和使用装配指令(AO)知识 五、型架夹具的使用与维护知识 练习题第15学习单元 部分国外铆接工具简介及部分材料、紧固件、英制单位的对照、标识和换算 一、部分国外铆接工具简介 二、英制单位及换算 三、国内外部分与铆接相关的材料牌号对照 四、几种国外铆钉、抽芯铆钉、螺栓等牌号标识附图1 工具箱铆接装配图附图2 工具箱铆接零件图附表1 工具箱铆接评分表附表2 工具箱铆接毛料、零件明细表附图3 中航二集团铆装钳工技能比赛复杂口盖装配图附表3 复杂口盖铆接附表4 复杂口盖铆接毛料、零件、标准件明细表参考文献

## <<铆装钳工技能>>

### 编辑推荐

《职业技能培训MES系列：铆装钳工技能（第3版）》的内容及其深广度，以《工人技术等级标准》为依据，以操作技能为主，将本工种各技术等级、不同岗位的要求，用若干个典型零件来体现，这种典型零件即为模块，而完成模块技能要求所需的单一的基础技能训练内容称为学习单元。

《职业技能培训MES系列：铆装钳工技能（第3版）》为其中之一的《铆装钳工技能》分册。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>