

<<钢结构工程质量通病防治便携手册>>

图书基本信息

书名：<<钢结构工程质量通病防治便携手册>>

13位ISBN编号：9787802420090

10位ISBN编号：7802420091

出版时间：2008-1

出版时间：中国计划出版社

作者：本书编委会

页数：316

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钢结构工程质量通病防治便携手册>>

内容概要

《钢结构工程质量通病防治便携手册》以《建筑工程施工质量验收统一标准》（GB 50300—2001）和《钢结构工程施工质量验收规范》（GB 50205—2001）为基础，结合作者多年实践经验总结编写而成。

全书主要包括原材料、成品进场，钢结构焊接工程，钢结构紧固件连接，钢零件及钢部件加工，钢结构组装，钢构件预拼装，钢结构安装，钢网架结构安装，压型金属板安装，钢结构涂装等工程施工质量通病的现象与预防治理。

书中对每一质量通病均包含质量通病现象、预防治理措施和质量验收要求3个部分。

书籍目录

第一章 原材料、成品进场【质量通病1】进场钢材不符合设计要求【质量通病2】钢板厚度不满足要求【质量通病3】型钢规格尺寸不符合设计要求【质量通病4】钢管外径和壁厚偏差过大【质量通病5】钢材表面外观质量有缺陷【质量通病6】钢材等原材料管理不善【附录】钢结构工程材料标准、规格、特性

第二章 钢结构焊接工程【质量通病7】焊接材料不匹配【质量通病8】焊缝表面缺陷【质量通病9】自保护焊接缺陷【质量通病10】埋弧自动焊焊接缺陷【质量通病11】焊接坡口形状和尺寸不符合要求【质量通病12】焊缝内部缺陷【附录】无损检测方法【质量通病13】焊脚尺寸偏差过大【质量通病14】焊缝余高和错边偏差过大【质量通病15】焊接变形【质量通病16】板材层状撕裂【质量通病17】焊接管理不善

第三章 钢结构紧固件连接【质量通病18】螺栓规格不符合设计要求【质量通病19】铆钉材料偏差【质量通病20】螺栓与连接件不匹配【质量通病21】螺栓间距偏差过大【质量通病22】螺栓实物抗拉强度不符合要求【质量通病23】螺栓没有紧固【质量通病24】高强度螺栓扭矩系数不符合设计要求【质量通病25】高强度螺栓摩擦面抗滑移系数不符合设计要求【质量通病26】高强度螺栓连接副预拉力不符合设计要求【质量通病27】高强度螺栓连接副终拧扭矩不符合设计要求【质量通病28】高强度螺栓表面质量【质量通病29】高强度螺栓连接质量【质量通病30】高强度螺栓栓孔不符合要求【质量通病31】高强度螺栓接触面有间隙【质量通病32】成品保护不善

第四章 钢零件及钢部件加工【质量通病33】材料品种和规格不符合要求【附录】圆钢、方钢、六角钢和热轧扁钢规格【质量通病34】钢材选用偏差【质量通病35】钢材代用错误【质量通病36】结构钢材代用偏差【质量通病37】放样偏差【质量通病38】下料偏差【质量通病39】剪切偏差【质量通病40】冲裁下料偏差【质量通病41】气割下料偏差【质量通病42】钢材矫正成型和偏差【附录】矫正方法【质量通病43】钢材边缘加工偏差【质量通病44】卷边缺陷【质量通病45】制孔偏差【质量通病46】零、部件加工质量和保护

第五章 钢结构组装【质量通病47】吊车梁（桁架）下挠【质量通病48】焊接H型钢接缝过小【附录】结构对接【质量通病49】端部铣平精度不够【质量通病50】钢构件外形尺寸不合格【质量通病51】焊接连接组装错误【质量通病52】顶紧接触面紧贴面积不够【质量通病53】轴线交点错位过大

第六章 钢构件预拼装【质量通病54】构件运输和堆放变形【质量通病55】钢结构预拼装变形【质量通病56】构件起拱不准确【质量通病57】拼装焊接变形【质量通病58】构件拼装后扭曲【附录】构件变形治理【附录】钢构件拼装操作【质量通病59】构件跨度不准确

第七章 钢结构安装【质量通病60】基础混凝土和支承面设计达不到要求【质量通病61】基础二次灌浆达不到设计要求强度【质量通病62】垫铁垫放不合格【质量通病63】钢柱地脚螺栓定位偏差过大【质量通病64】钢柱地脚螺栓位移或垂直度偏差过大【质量通病65】地脚螺栓埋设不合格【质量通病66】地脚螺栓螺纹保护不善【质量通病67】钢柱标高与设计不符【质量通病68】钢柱垂直偏差过大【附录】钢柱安装注意事项【质量通病69】钢柱长度尺寸偏差过大【质量通病70】钢屋架起拱过大【质量通病71】钢屋架跨度偏差过大【质量通病72】钢屋架垂直度偏差过大【质量通病73】钢吊车梁垂直偏差过大【质量通病74】吊车轨道安装变形过大【质量通病75】多层装配式框架安装变形过大【质量通病76】水平支撑安装偏差过大【质量通病77】梁—梁、柱—柱节点接头施工端部节点不密合【质量通病78】钢平台、钢梯和防护栏安装误差【质量通病79】墙架、檩条等次要构件安装偏差过大【质量通病80】构件连接和固定后不检查【质量通病81】吊装时安全技术不合格【质量通病82】构件吊装后没有校正

第八章 钢网架结构安装【质量通病83】钢网架材料质量不合格【质量通病84】管、球加工尺寸偏差过大【质量通病85】钢网架节点连接不严密【质量通病86】拼装精度不够【质量通病87】支承面顶板、支座锚栓位置偏差过大【质量通病88】高空散装法支架整体沉降量过大【质量通病89】吊装后不校正【质量通病90】分条分块法挠度偏差过大【质量通病91】高空滑移法挠度值过大【质量通病92】整体吊升法位移偏差大【质量通病93】预升施工法位移过大

第九章 压型金属板安装【质量通病94】压型钢板规格性能不符合要求【质量通病95】压型金属板选用不合理【质量通病96】压型钢板制作时几何尺寸偏差过大【质量通病97】压型金属板现场连接数量与间距不符合设计要求【质量通病98】压型金属板及围护结构安装偏差过大【质量通病99】屋面压型钢材没有进行腐蚀处理

第十章 钢结构涂装【质量通病100】涂装前钢构件没有除锈或者除锈质量不好【质量通病101】涂装涂料的选择不合理【附录】涂料性能【质量通病102】涂层厚度不合理【质量通病103】涂膜质量不过关【质量通病104】涂料施工漏掉步骤【质量通病105】防火涂料没有

试验【质量通病106】防火涂料质量要求不过关【质量通病107】防火涂料涂装不规范【质量通病108】涂装工程忽略安全管理参考文献

<<钢结构工程质量通病防治便携手册>>

编辑推荐

《钢结构工程质量通病防治便携手册》可供钢结构制作工厂、钢结构安装企业、建筑工程施工与设计部门的技术和管理人员使用，也可供钢结构施工质量监督、监理人员以及大中专院校相关专业师生参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>