

<<炼油与石化工业技术进展>>

图书基本信息

书名：<<炼油与石化工业技术进展>>

13位ISBN编号：9787802298491

10位ISBN编号：7802298490

出版时间：2009-3

出版时间：洪定一 中国石化出版社 (2009-03出版)

作者：洪定一 编

页数：571

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<炼油与石化工业技术进展>>

内容概要

《炼油与石化工业技术进展2009》以专题形式，按当前的热点问题分为综述、炼油工艺与产品、化工工艺与产品、催化剂（三剂）、装备技术、装置运行与管理、安全与环保、节能减排八个栏目。全书收录具有代表性的文章80余篇，由中国石化、中国石油、中国海油等公司所属炼化企业、研究所和国内其他石油化工相关企事业单位的200多位专家和工程技术人员撰写。

中国工程院院士、美国国家工程院外籍院士曹湘洪应约特为《炼油与石化工业技术进展2009》的出版提供专题论文。

这些文章具有紧密联系企业生产实际，涉及众多当前炼化行业所关注的热点、难点问题特点，对炼化企业从事生产经营和管理以及科学研究的技术人员和管理人员有重要的参考价值。

为了及时反映我国炼油与石化工业最新技术进展，集中展现我国炼油与石化行业近年来的技术进步成果，进一步加快我国炼化技术可持续发展步伐，同时为炼化企业科技和管理人员提供一个技术与管理经验交流平台，我社汇编出版了《炼油与石化工业技术进展》（2009）一书。

<<炼油与石化工业技术进展>>

书籍目录

综述后石油时代就在眼前石油资源和替代资源典型工艺技术的进展炼油工艺与产品茂名石化裂解原料优化与炼油化工一体化技术RIPP开发的炼油技术新进展提高石油资源利用率的重油加氢及其组合技术持续进步的馏分油加氢裂化技术MIP工艺技术的开发及其进展催化裂化多产低碳烯烃技术的进展浅析应对重油催化裂化原料变重的对策与措施OCT - MD超低硫汽油生产技术的开发及工业应用油化结合的高选择性加氢裂化技术FFHT催化裂化原料加氢预处理技术FRIPP降凝系列工艺技术S-RHT渣油加氢处理技术工业应用及新进展不同渣油加氢技术的对比研究加氢催化剂器外预硫化技术EPRES及其工业应用加氢裂化装置掺炼焦化、催化柴油技术应用RFCC装置采取低温再生工艺对提高外取热器效率降低装置能耗措施的探讨石蜡加氢预反应器使用影响因素分析焦化石脑油加氢脱芳提供优质乙烯料技术加氢处理装置的投产和蜡油组合工艺的应用延迟焦化技术进展溶剂脱沥青技术的发展利用约束理论改进MTBE装置工艺流程烷基化原料加氢技术的工业应用常减压蒸馏装置扩能技术改造满足生产低硫和超低硫汽油的CDOS-FR技术新型液体喷射技术在常减压蒸馏装置真空系统的应用分析燃料产品技术的进展汽油管道调合工艺成套技术的开发与应用润滑油基础油和白油加氢技术及进展适用于国产加氢基础油低剂量SJ级汽油机油的研制化工工艺与产品裂解碳五综合利用及区域优化探讨己内酰胺技术进展锦州石化苯乙烯装置热载体降温苯塔降压运行试验浆液催化剂在聚乙烯冷凝操作下应用的优势分析、问题及对策聚酯生产有机物废气催化燃烧处理工业应用我国高性能碳纤维产业化战略思考脂肪酸甲酯与甘油化工利用技术的进展CSTP和AFEP及SFEP工艺路线的开发和产品分布的研究反应-陶瓷膜分离耦合技术及其应用催化剂、添加剂、助剂超低硫清洁汽柴油加氢催化剂设计及技术开发连续重整催化剂及工艺技术开发FRIPP新一代FCC原料加氢预处理催化剂FF-24的研制富硅基质FCC催化剂RSC-2006的开发WSH-1催化剂在炼厂污水场废气治理中的工业应用FH-FS体相法催化剂首次工业应用FC-32加氢裂化催化剂性能特点及工业应用FF-36加氢裂化预处理催化剂的开发及应用聚乙烯催化剂及其生产技术进展制氢装置转化催化剂中毒原因分析与解决措施FCC废催化剂在石蜡精制装置的上应用旋转闪蒸干燥技术在催化剂生产废渣综合利用中的应用重质含酸原油破乳剂开发与应用节能有机钼摩擦改进剂的研制装备技术RIPP在线近红外光谱技术在我国石化领域中的应用焦化塔底阀研制及应用防短路螺旋折流板管壳式换热器TS3000在主风机一烟机能量回收机组的应用加氢裂化装置高压空冷的防腐分析与措施浅析使用中和缓蚀剂控制塔顶腐蚀火炬排放系统腐蚀分析及防范措施装置运行与管理吸附法油气回收装置研发与应用情况先进控制在气体分馏装置的应用重油催化裂化装置长周期运行分析在线不停工处理催化分馏塔顶结盐及堵塞问题浅析高氢燃料气燃烧器在石蜡加氢精制装置上的应用延迟焦化长周期生产中存在的问题与对策CO变换炉进料换热器静密封失效原因分析及对策催化裂化装置中大型波纹管膨胀节失效分析140万吨/年催化裂化装置烟机振动的原因分析与解决影响焦化汽油加氢装置长周期运行的原因分析安全与环保HAZOP分析方法在石化装置中的应用化工装置工艺安全分析与评估120万吨/年加氢裂化装置硫化氢的产生及安全防护氨压缩机房有关安全监测问题的探讨加氢裂化反应器R102B超温事故风险分析石化企业外排污水处理回用循环冷却水技术国内首套油泥无害化处理装置建成投用移动床过滤技术在炼油污水处理中的应用碱洗/植物除味液工艺治理炼厂污水场恶臭葫芦岛地区炼油企业清罐油泥无害化处置工艺探讨优化催化剂硫化工艺减少环境污染利用微生物活性参数测定废水的可生化性节能减排催化裂化余热锅炉节能改造实施效果分析提高管壳式换热器换热效率的研究热油输送过程节能问题的研究酸性水汽提装置净化水的回用渣池系统零排放改造措施

<<炼油与石化工业技术进展>>

章节摘录

插图：后石油时代就在眼前1 前言1901年，美国得克萨斯州斯潘德尔托普油井开始石油的工业化生产，世界进入石油时代，一百多年来石油改变了世界，创造了人类新的文明，促进了社会的发展。为了延续和发展这种文明，地质家和工程师们始终在苦苦探索，创新石油地质理论，开发新的技术，希望从地球上找到并开发出更多的石油。

然而石油是在特定地质条件下形成的矿藏，资源的有限性不以人的意志为转移，石油的产量不可能始终满足人类不断增长的需求。

种种迹象表明世界的石油产量正在接近高峰，即使按乐观的估计，在2030年世界石油产量达到高峰，也不是很长的时间，后石油时代就在我们眼前。

盲目乐观，不从现在起就做好迎接后石油时代各种准备，我们就会犯极大的错误。

2 世界石油产量到达高峰是后石油时代到来的标志2004年下半年以来，世界石油的价格在振荡中持续攀升，一些人士认为后石油时代正在来临，但是关于后石油时代还没有形成统一而清晰的概念。

1956年美国地质学家M K Hubbert提出了“Hubbert曲线”，即石油开采遵循钟型曲线规律，产量先逐步上升，达到高峰后就逐步下降（见图1），并预测美国在1970年可能会达到石油产量的高峰。当时Hubbert的观点受到许多人的反对，但是1971年美国石油产量达到高峰后开始下降的事实证明Hubbert是在正确评价潜在资源的基础上预测石油产量的杰出科学家。

1901年世界进入石油时代以来，世界石油产量一直随着消费需求的增长而增长，但是按照钟型曲线规律，世界石油产量也会到达高峰，届时即使消费增长石油产量也不可能上升，石油资源短缺的局面开始出现，笔者认为这就是后石油时代的开始之时（见图2）。

世界石油产量到达高峰可能是在某一年度，更可能是延续若干年的一个平台；后石油时代应该仍然有石油生产，而且会有新的石油发现，石油产量也可能出现升高的波动，只是新发现的储量及生产量不能满足消费的需求。

我们必须寻找可以替代石油的新能源，填补不断扩大的石油资源缺口。

<<炼油与石化工业技术进展>>

编辑推荐

《炼油与石化工业技术进展2009》由中国石化出版社出版。

<<炼油与石化工业技术进展>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>