

<<炼油优化节能100例>>

图书基本信息

书名：<<炼油优化节能100例>>

13位ISBN编号：9787802295353

10位ISBN编号：7802295351

出版时间：2008-4

出版时间：中国石化出版社

作者：曾松，许楚荣 主编

页数：133

字数：149000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<炼油优化节能100例>>

### 内容概要

本书介绍了一百个炼油过程优化节能案例，涉及流程优化、操作优化、技术改造、装置间热联合、变频技术应用及机泵叶轮切削或减级、系统优化以及节水减排等方面。

书中所有案例均来源于中国石化茂名分公司炼油分部，案例真实详尽，颇具代表性，可供各大炼厂及相关部门优化节能生产参考，对炼油装置工艺设计的优化与技术改造有一定的指导作用。

<<炼油优化节能100例>>

作者简介

曾松，男，1964年4月生，1987年7月参加工作，中共党员，硕士研究生文化程度，高级工程师，现任茂名分公司炼油分部经理。

曾获主要荣誉和奖励：2003年中国石油化工集团公司突出贡献专家，享受政府特殊津贴；1997、1998、2001、2003年分获中国石油化工集团公司科技进步一等奖；2003年国家科技进步一等奖。

## &lt;&lt;炼油优化节能100例&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 流程优化 案例1 重酮滤液换冷工艺流程优化 案例2 轻酮装置脱蜡高部滤液代三次溶剂工艺 案例3 重糠装置循环水流程优化节水 案例4 轻、重酮表面蒸发器改造节电 案例5 优化流程, 4#蒸馏轻烃停压缩机节约用电 案例6 轻酮三次、冷洗溶剂流程优化节能 案例7 轻酮与重酮、重糠燃料油系统流程优化 案例8 1#催化装置流程优化尝试, 二中、回炼油共用机泵节电 案例9 2#催化优化流程, 停解吸塔底泵节电 案例10 苯抽提装置停泵301优化节能 案例11 苯抽提明放空线改造节能 案例12 苯抽提装置停泵505优化节能案例 案例13 西除盐水改造设备, 提高除盐器周期制水量 案例14 MTBE装置MTBE产品停泵自压出装置 案例15 渣油加氢装置凝结水回收流程改造 案例16 北锅炉无费改造, 回收除氧乏汽 案例17 硫磺回收优化流程, 降低中低压给水泵使用率 案例18 北汽提装置优化净化水回用流程停泵节电 案例19 加氢裂化装置部分循环改一次通过, 节电降耗 案例20 气柜含硫瓦斯进渣油加氢T401脱硫, 停酸性气压缩机节电 案例21 渣油加氢酸性水出装置流程改造 案例22 3#催化液化气流程优化, 停泵3201节电 案例23 石蜡装置预冷系统流程改造 案例24 白土装置循环流程改造 案例25 连续重整装置优化原料增压流程节电 案例26 2#催化装置容306流程改造

第二章 操作优化 案例27 1#蒸馏装置优化操作, 停容3/1软化水泵 案例28 3#催化装置优化调整, 烟机从用电到发电 案例29 4#蒸馏轻烃回收装置优化操作, 提高原油进罐温度 案例30 锅炉装置优化流程, 减少自用蒸汽消耗 案例31 2#重整优化停燃料油泵节能 案例32 2#尾气处理装置分馏系统改单塔操作 案例33 球罐区提高轻烃输送泵进口压力节电 案例34 渣油加氢优化液力透平和循环氢脱硫塔的操作节电 案例35 渣油加氢低负荷单机运行节电 案例36 优化渣油加氢操作节省中压蒸汽 案例37 渣油加氢调整催化剂的床层温度级配 案例38 新制氢降低水碳比, 增加吨氢蒸汽并网量 案例39 新制氢根据负荷合理组合使用各压缩机 案例40 低变气冷却器E2007冷却水改为无盐水 案例41 PSA极限回收氢气 案例42 空分装置优化压缩风系统, 节约电耗 案例43 3#加氢装置C102AB快速切换法 案例44 提高恶臭装置催化燃烧反应单元热效应节电 案例45 优化调整监护池系统风机进口开度节电 案例46 净化水隔油机泵功率大换小节电 案例47 优化操作, 停下二级浮选搅拌机节电 案例48 输油车间渣油罐一备一用加温法节约蒸汽 案例49 原油罐区、中间罐区优化操作节汽 案例50 根据装置处理量情况, 优化尾气吸收再生系统操作 案例51 硫磺回收及尾气处理装置停用部分管线伴热节汽 案例52 1#加氢装置优化操作节省瓦斯和蒸汽 案例53 3#加氢装置和航煤加氢装置优化汽提塔吹汽量 案例54 3#加氢装置预防铵盐结晶节能 案例55 润滑油二车间装置大小泵潜力挖掘 案例56 1#蒸馏优化抽真空泵操作节约蒸汽

第三章 技术改造 案例57 加氢裂化装置余热回收改造 案例58 轻酮氨压机在线加油改造 案例59 西汽提冷2/3改造 案例60 溶剂再生优化蒸汽热能利用, 运用汽轮机组发电 案例61 1#蒸馏电脱盐送电系统改交直流 案例62 加氢裂化装置节电改造 案例63 2#重整增设乏汽回收装置节能减排 案例64 渣油加氢新氢机无级调节节电

.....第四章 装置间热联合第五章 变频技术应用及机泵叶轮切削或减级第六章 系统优化第七章 节水减排

<<炼油优化节能100例>>

章节摘录

第一章 流程优化案例 重酮滤液换冷工艺流程优化1 改进前重质酮苯脱蜡装置采用两段脱蜡工艺生产。结晶系统的换冷流程不够合理，特别是滤液中的冷量没能很好地回收利用。改造前的滤液换冷工艺流程和各物料参数分别见图1-1和表1-1。

.....

<<炼油优化节能100例>>

编辑推荐

其它版本请见：《炼油优化节能100例》

<<炼油优化节能100例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>