

<<石油炼制工艺手册>>

图书基本信息

书名：<<石油炼制工艺手册>>

13位ISBN编号：9787802293571

10位ISBN编号：780229357X

出版时间：2007-7

出版时间：第1版 (2007年7月1日)

作者：帕克斯

页数：452

字数：711000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<石油炼制工艺手册>>

内容概要

《石油炼制工艺手册》涵盖了石油炼制所有工艺与操作。

到目前为止，几乎没有公开出版的可供工程技术人员使用的石油炼制工艺操作条件的数据。

这本综合性的手册包含了每一个主要的生产工艺和运行，包括从化工过程本身的高技术方面，到最大收益运行一家炼油厂的经济问题。

本手册介绍了合资炼油厂运行的有价值信息。

产品分配、炼油厂加工能力的分配以及运行费用正是工艺工程师在合资炼油厂运行过程中，每天必须处理的生产规划问题。

本手册帮助工程师解决这些难题。

本手册提供了方便实用的工艺流程图，是炼油厂工程技术人员和管理者每天处理工艺和操作问题所需的参考书。

本手册对于学生也是自用的，可以用在课堂上作为对炼油厂的综合性介绍。

<<石油炼制工艺手册>>

书籍目录

前言第1章 炼油厂蒸馏 工艺参数 原油蒸馏塔的工艺设计 装置分馏的特点 石油馏分的一般性质
常压蒸馏装置 减压蒸馏装置 原油脱盐第2章 馏分油加氢处理 石脑油加氢脱硫工艺 煤油加氢
精制 瓦斯油加氢脱硫 常压渣油脱硫第3章 加氢裂化工艺 加氢裂化反应 工艺构成 工艺流程
操作条件 催化剂硫化和装置开车 停工步骤 催化剂再生 缓和加氢裂化 渣油加氢裂化第4章 汽
油生产工艺 催化重整 流化催化裂化 烷基化 C5/C6正构烷烃的异构化 甲基叔丁基醚第5章 制氢
与氢气回收 天然气脱硫 蒸汽重整 CO的转化 CO₂的脱除 甲烷化 变压吸附路线 部分氧化工
艺 氢气回收第6章 渣油加工 延迟焦化 减黏裂化 溶剂脱沥青 沥青空气氧化第7章 精制工艺 基
本原理 流化催化裂化轻汽油 喷气燃料脱臭第8章 硫回收与污染控制工艺 酸性气体中硫的回收
Claus尾气处理 烟气脱硫 胺处理第9章 炼油厂水系统 冷却水系统 海水冷却系统 冷却塔 锅
炉给水系统 公用工程水系统 含油水的处理 含水污油系统 生活污水的处理 酸性水的处理第10
章 炼油厂界区设施和公用工程系统 炼油厂储罐 运输码头和海岸管线 炼油厂的罐容量估算 产品
调合系统 炼油厂火炬系统 炼油厂蒸汽系统 炼油厂燃料系统第11章 产品调合第12章 炼厂物料平衡
第13章 炼厂线性规划建模第14章 石油产品定价第15章 确定性生产计划第16章 产品配置第17章 可用罐
储能力第18章 产品储运预测第19章 炼厂生产成本附录

<<石油炼制工艺手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>