

<<机泵维修钳工>>

图书基本信息

书名：<<机泵维修钳工>>

13位ISBN编号：9787802291645

10位ISBN编号：780229164X

出版时间：2006-9

出版时间：中国石化出版社

作者：中国石油化工集团公司职业技能鉴定指导中心 编

页数：329

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机泵维修钳工>>

### 内容概要

《机泵维修钳工》为《职业技能鉴定国家题库石化分库试题选编》丛书之一，由中国石油化工集团公司职业技能鉴定指导中心按照《国家职业标准》和《职业技能鉴定国家题库开发技术规程》组织编写。

内容包括：机泵维修钳工初级工、中级工、高级工、技师和高级技师的石油化工有限公司职业标准、鉴定要素细目表、理论知识试题和技能操作试题，是机泵维修钳工进行职业技能鉴定的必备学习资料。

## &lt;&lt;机泵维修钳工&gt;&gt;

## 书籍目录

第一部分 初级工 一、石油化工行业职业标准（初级工工作要求） 二、理论知识鉴定要素细目表  
行业通用理论知识鉴定要素细目表 工种理论知识鉴定要素细目表 三、理论知识试题 行业通用理论知识试题 工种理论知识试题 四、技能操作鉴定要素细目表 五、技能操作试题第二部分 中级工 一、石油化工行业职业标准（中级工工作要求） 二、理论知识鉴定要素细目表  
行业通用理论知识鉴定要素细目表 工种理论知识鉴定要素细目表 三、理论知识试题 行业通用理论知识试题 工种理论知识试题 四、技能操作鉴定要素细目表 五、技能操作试题第三部分 高级工 一、石油化工行业职业标准（高级工工作要求） 二、理论知识鉴定要素细目表 行业通用理论知识鉴定要素细目表 工种理论知识鉴定要素细目表 三、理论知识试题 行业通用理论知识试题 工种理论知识试题 四、技能操作鉴定要素细目表 五、技能操作试题第四部分 技师/高级技师 一、石油化工行业职业标准（技师工作要求） 二、石油化工行业职业标准（高级技师工作要求） 三、理论知识鉴定要素细目表 行业通用理论知识鉴定要素细目表 工种理论知识鉴定要素细目表 四、理论知识试题 行业通用理论知识试题 工种理论知识试题 五、技能操作鉴定要素细目表（技师） 六、技能操作试题（技师） 七、技能操作鉴定要素细目表（高级技师） 八、技能操作试题（高级技师）

## &lt;&lt;机泵维修钳工&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：20.技术改造的步骤是什么？

答： 前期准备，确定技术改造的项目和内容，经领导和专家批准后，进行改造设计和设计审查。改造项目确定后，需及时落实资金，完成设备、材料的采购，落实施工单位，组织设计交底； 实施阶段，根据改造设计的要求，施工单位应在规定工期内保质保量地完成改造的各项内容。在此过程中应对工程进度、工程质量、工程安全、工程投资进行重点控制； 验收阶段，改造项目完成后，应及时组织投用试车，进行性能考核，检验是否达到设计要求，在运行正常后组织进行竣工验收，并填写竣工验收报告； 后评估阶段，在设备稳定运行一段时间后，应组织对技术改造进行后评估，总结技术改造的效果和经验，根据生产运行实际情况提出建议。

21.技术革新成果鉴定小组主要程序和主要内容是什么？

答： 听取申报单位技术革新成果汇报情况； 实地查验技术革新成果完成情况，审阅技术革新成果申报资料； 讨论对技术革新成果验收意见，签署技术革新成果验收证书； 颁发技术革新成果验收证书。

22.在技术改造过程中施工管理时应注意什么？

答： 对改造工程施工全过程应进行组织和管理，及时发现并解决施工存在的问题，严格按照技术检修规程及施工图纸进行施工，确保工程质量和施工进度； 在施工过程中，应加强质量监督并进行实施阶段的设计协调工作，对检查发现的工程质量问题有权责令其停止施工并限期整改； 在施工过程中，应加强对施工现场安全、人身安全的监督，禁止“三违”现象的出现，对不符合要求的有权责令其停止施工并限期整改； 在施工过程中，应加强对施工周围环境的影响的监管，对施工过程中产生的废物要及时妥善处理。

23.技术革新成果的主要内容是什么？

答：技术革新成果的主要内容是： 项目编号、成果名称、完成单位、申报日期、项目负责人、主要完成人、工作起止时间； 系统原始状况和技术难点； 实施报告，包括方案、措施、完成时间、取得成果（附图纸、资料、技术说明）； 社会、经济效益； 申报车间审核意见、技术主管部门审核意见、专业评审小组意见和企业主管领导意见。

## <<机泵维修钳工>>

### 编辑推荐

《机泵维修钳工》：职业技能鉴定国家题库石化分库试题选编。

<<机泵维修钳工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>