

<<金属加工用油产品与应用>>

图书基本信息

书名：<<金属加工用油产品与应用>>

13位ISBN编号：9787802291102

10位ISBN编号：7802291100

出版时间：2006-8

出版时间：中国石化出版社

作者：罗新民

页数：405

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属加工用油产品与应用>>

内容概要

该书主要介绍了金属加工用油（液）的产品分类，各种金属加工工艺的润滑特点，加工用油（液）的作用、组成、性能和应用。

重点介绍了一些国内外知名公司的切削、磨削、冲压、拉拔和电火花等工艺中使用的特色产品以及加工油（液）的选择方法、使用中的维护和管理原则以及常见故障的处理方法。

该书很多内容结合了作者多年的科学研究与工作经验，可读性强，可作为大专院校相关专业的教学参考书，工业润滑油销售人员的培训教材，也可供企业润滑工程师、从事金属加工的技术人员、采购和管理人员参考。

<<金属加工用油产品与应用>>

书籍目录

第1章 概述1.1 金属加工用油的种类和用途1.2 国外金属加工用油的现状和发展1.3 我国金属加工用油的现状1.4 金属加工用油的发展趋势第2章 金属加工用油的分类、组成及性能特点2.1 金属加工用油的作用2.2 金属加工用油应具备的性能2.3 金属加工用油的分类2.4 金属加工用油添加剂第3章 金属切削油(液)的种类与应用3.1 常用金属加工方法的特点3.2 切削液的作用与性能要求3.3 切削液的种类3.4 切削液的选择3.5 切削液综合选用指南3.6 切削液的使用方法与使用中的故障处理3.7 切削液的维护3.8 切削液的净化装置3.9 切削液的废液回收与处理第4章 金属冲压油4.1 冲压加工的润滑特点4.2 冲压加工润滑剂的类型4.3 冲压加工润滑剂的特点4.4 冲压油的品种4.5 冲压油的选择4.6 冲压油的使用与故障处理第5章 金属拉拔润滑剂5.1 金属拉拔的润滑过程5.2 拉拔润滑剂的种类与作用5.3 各种拉拔工艺润滑剂5.4 拉拔润滑剂的选择与使用第6章 电火花加工油(液)6.1 电火花加工的过程与特点6.2 电火花加工用油的种类6.3 电火花加工油的使用参考文献

<<金属加工用油产品与应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>