

<<塑料薄膜实用生产技术手册>>

图书基本信息

书名：<<塑料薄膜实用生产技术手册>>

13位ISBN编号：9787802290815

10位ISBN编号：7802290813

出版时间：2006-7

出版时间：7-80229

作者：周殿明

页数：395

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<塑料薄膜实用生产技术手册>>

### 内容概要

《塑料薄膜实用生产技术手册》主要介绍聚乙烯、聚丙烯、聚氯乙烯、聚苯乙烯、聚酯、聚酰胺、聚偏氟乙烯等塑料薄膜的成型用原料、制品性能和用途及挤出、压延和拉伸成型方法，同时，也向读者介绍了各种薄膜生产成型时应注意的事项。

书中语言简明，通俗易懂，资料数据多来自生产记录；塑料薄膜生产所涉及到的问题均有介绍。

资料数据较有实用性，可供塑料制品行业工程技术人员和生产操作人员学习参考。

## &lt;&lt;塑料薄膜实用生产技术手册&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 概述一、塑料薄膜的用途二、塑料薄膜成型材料三、塑料薄膜的分类四、塑料薄膜成型方法

第二章 塑料薄膜成型常用原料第一节 聚乙烯(PE)一、聚乙烯的种类二、低密度聚乙烯(LDPE)三、高密度聚乙烯(HDPE)四、线型低密度聚乙烯(LLDPE)五、薄膜成型用聚乙烯树脂生产厂及产品性能

第二节 聚丙烯(PP)一、聚丙烯的性能特征二、聚丙烯成型塑料制品的方法三、聚丙烯制品的用途四、薄膜成型用聚丙烯树脂生产厂及产品性能

第三节 聚氯乙烯(Pvc)一、聚氯乙烯的种类二、聚氯乙烯的性能特征三、聚氯乙烯成型塑料制品的方法四、聚氯乙烯制品的用途五、薄膜成型用聚氯乙烯树脂生产厂及产品性能

第四节 聚苯乙烯(PS)一、聚苯乙烯的性能特征二、聚苯乙烯成型塑料制品的方法三、聚苯乙烯制品的用途四、聚苯乙烯片材成型用料生产厂及产品性能

第五节 聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)一、聚对苯二甲酸乙二醇酯的性能特征二、聚对苯二甲酸乙二醇酯成型制品的方法三、聚对苯二甲酸乙二醇酯制品的用途四、聚对苯二甲酸乙二醇酯薄膜成型用料生产厂及产品性能

第六节 聚酰胺(PA)一、聚酰胺的性能特征二、几种常用聚酰胺成型制品的方法及制品的用途三、聚酰胺薄膜成型用料生产厂及产品性能

第七节 聚碳酸酯(PC)一、聚碳酸酯的性能特征二、聚碳酸酯成型制品的方法三、聚碳酸酯制品的用途四、聚碳酸酯树脂生产厂及产品性能

第八节 塑料助剂一、助剂的选择应用注意事项二、增塑剂三、稳定剂四、发泡剂五、阻燃剂六、抗静电剂七、防雾剂八、润滑剂九、填充剂十、着色剂十一、交联剂十二、偶联剂十三、食品包装用塑料制品中助剂含量

第三章 塑料薄膜的挤出成型第一节 塑料薄膜挤出成型设备一、塑料薄膜挤出吹塑成型设备生产线二、塑料薄膜挤出吹塑成型用挤出机三、单螺杆挤出机的结构

第二节 塑料薄膜挤出成型模具一、成型模具选择应用注意事项二、芯棒式模具三、十字形模具四、螺旋形模具五、旋转式模具六、复合式模具七、成型模具结构与吹塑薄膜成型质量分析

第三节 塑料薄膜挤出成型辅机一、牵引装置二、冷却装置三、人字板四、卷取装置五、辅机应用选择注意事项

第四节 塑料薄膜的挤出成型一、聚乙烯(PE)薄膜的挤出成型二、聚丙烯(PP)薄膜的挤出成型三、聚氯乙烯(PVC)薄膜的挤出成型四、聚苯乙烯(PS)薄膜(片)的挤出成型五、聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)薄膜的挤出成型

第五节 挤出吹塑成型薄膜生产操作注意事项

第六节 挤出吹塑成型薄膜质量问题分析

第七节 挤出机的生产操作一、进厂挤出机的验收试车二、挤出机验收试车注意事项三、挤出机吹塑薄膜生产操作

第八节 挤出机的维护保养

第四章 塑料薄膜的压延成型第一节 概述一、压延成型薄膜特点二、压延聚氯乙烯薄膜性能特征三、聚氯乙烯压延薄膜用途

第二节 聚氯乙烯压延成型薄膜用设备一、压延成型聚氯乙烯薄膜生产工艺顺序二、压延法成型聚氯乙烯薄膜生产线三、压延机四、压延机生产线上的辅机

第三节 聚氯乙烯薄膜压延成型工艺一、聚氯乙烯薄膜的压延成型生产工序二、压延机类型的选择三、聚氯乙烯薄膜压延成型配方四、聚氯乙烯薄膜压延工艺五、聚氯乙烯硬片压延工艺

第四节 压延机的生产操作一、压延机试车二、压延机生产操作顺序三、压延机生产操作注意事项

第五节 压延机主要零部件的维护保养一、辊筒、辊筒轴承及其润滑系统的保养二、传动系统的保养三、液压系统的维护保养

第五章 聚偏氟乙烯压电薄膜的成型与应用第一节 概述

第二节 聚偏氟乙烯树脂一、聚偏氟乙烯树脂的主要特性二、聚偏氟乙烯树脂的用途

第三节 聚偏氟乙烯制品的性能一、一般物理力学性能二、热性能三、电性能四、对气候和紫外光照射影响的稳定性五、光学性质六、耐核辐射性七、耐化学性

第四节 聚偏氟乙烯的成型加工一、聚偏氟乙烯树脂成型制品方法二、聚偏氟乙烯树脂成型加工应注意事项

第五节 聚偏氟乙烯薄膜(片)的挤出成型一、聚偏氟乙烯薄膜(片)挤出成型用设备二、挤出成型聚偏氟乙烯薄膜(片)工艺温度三、聚偏氟乙烯薄膜(片)的质量要求

第六节 聚偏氟乙烯压电薄膜的性能与应用一、聚偏氟乙烯压电薄膜的性能二、聚偏氟乙烯压电薄膜的应用

第七节 聚偏氟乙烯压电薄膜的制造一、聚偏氟乙烯压力薄膜的几种制造方法二、聚偏氟乙烯薄膜的拉伸三、聚偏氟乙烯薄膜的极化四、聚偏氟乙烯压电薄膜拉伸后的退火处理五、聚偏氟乙烯压电薄膜电极金属层的蒸镀

第八节 聚偏氟乙烯压电薄膜的质量要求一、ZJ-2型准静态d33测量仪二、PVDF压电薄膜的厚度尺寸检测仪器

第九节 聚偏氟乙烯压电薄膜制造及应用参考资料附录参考文献

<<塑料薄膜实用生产技术手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>