

<<金属材涂层工>>

图书基本信息

书名：<<金属材涂层工>>

13位ISBN编号：9787802278998

10位ISBN编号：7802278996

出版时间：2011-5

出版时间：中国建材工业出版社

作者：王松

页数：423

字数：563000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金属材涂层工>>

### 内容概要

由王松主编的《金属材涂层工》是按中国有色金属工业协会颁布的《金属材涂层工》职业技能鉴定标准要求编写，详细介绍和论述了金属材料涂层工从初级工到高级技师五个职业等级应该掌握的基础知识和操作技能。

《金属材涂层工》从铝及铝合金涂层、阳极氧化和着色三个方面介绍了本职业应该掌握的基础理论知识，从卷材涂装、氧化上色，静电粉末喷涂，液态喷涂等方面，对不同的职业等级提出了不同的技能要求。

内容上，力求知识详尽，职业特点突出，易于学习领会；结构上，针对职业活动领域，按职业等级划分篇目和章节。

《金属材涂层工》是有色金属材料涂层工必备的技术读物，也可供从事有色金属材料加工、科研、设计、教学和应用等方面的技术人员与管理人员使用，同时可作为大专院校相关专业师生的参考书。

## <<金属材涂层工>>

### 书籍目录

- 第1篇 铝及铝合金涂层、阳极氧化、着色的基本知识
  - 第1章 涂层基本知识
    - 1.1 铝材涂装前处理
    - 1.2 铝材涂装常用涂料简介
    - 1.3 涂膜性能及检测
    - 1.4 试验方法
  - 第2章 铝及铝合金阳极氧化、着色的基本知识
    - 2.1 铝及铝合金性质和用途
    - 2.2 铝及铝合金的腐蚀与防护
    - 2.3 常用酸碱盐基本知识
    - 2.4 铝及铝合金阳极氧化、上色、封孔、电泳、喷涂的基本原理
    - 2.5 铝及铝合金阳极氧化槽组配置及结构
    - 2.6 危险化学品安全技术
- 第2篇 涂层工技能知识(初级工)
  - 第1章 准备工作
    - 1.1 交接班
    - 1.2 准备工具、器具
    - 1.3 准备原辅材料
    - 1.4 设备运行前准备
  - 第2章 开卷
    - 2.1 卷材的查找
    - 2.2 上卷
    - 2.3 缝合
    - 2.4 牵引带准备
  - 第3章 预处理
    - 3.1 配置清洗剂、转化剂
    - 3.2 温度及压力控制
    - 3.3 更换辘子
    - 3.4 操作化学涂层机
  - 第4章 涂层作业
    - 4.1 配制涂料
    - 4.2 操作涂层机
    - 4.3 更换涂辊
  - 第5章 固化
    - 5.1 温度设定和检测
    - 5.2 冷却处理
    - 5.3 废热锅炉使用
  - 第6章 收卷
    - 6.1 卸卷的操作过程
    - 6.2 套筒的装卸
  - 第7章 氧化上色制品装卸挂
    - 7.1 氧化上色制品装挂
    - 7.2 氧化上色制品卸挂与包装
  - 第8章 氧化上色
    - 8.1 阳极氧化工艺操作

## <<金属材涂层工>>

- 8.2 后处理工艺操作
- 8.3 槽液管理
- 第9章 喷涂前处理及成品包装
  - 9.1 喷涂制品装挂
  - 9.2 喷涂制品卸挂、包装
  - 9.3 工艺操作
- 第10章 静电粉末喷涂
  - 10.1 喷涂固化操作
  - 10.2 换粉操作
- 第11章 液态喷涂
  - 11.1 液态喷涂操作
  - 11.2 换漆操作
- 第12章 废水处理与纯水制备
  - 12.1 废水处理
  - 12.2 纯水制备
- 第13章 设备维护与故障处理
  - 13.1 设备保养
  - 13.2 设备维护
- 第3篇 金属材涂层工(中级工)
  - 第1章 准备工作
  - 第2章 开卷
    - 2.1 上卷
    - 2.2 缝合
    - 2.3 机列运行速度选择
  - 第3章 预处理
    - 3.1 配置清洗剂、转化剂
    - 3.2 温度及压力控制
    - 3.3 更换辊子
    - 3.4 操作化学涂层机
  - 第4章 涂层作业
    - 4.1 调配涂料
    - 4.2 操作涂层机
    - 4.3 更换涂辊
    - 4.4 涂层表面控制
  - 第5章 固化
    - 5.1 温度设定和检测
    - 5.2 冷却处理
    - 5.3 废热锅炉使用
  - 第6章 收卷
    - 6.1 卷取机的工作原理
    - 6.2 卷取、助卷作业程序
    - 6.3 卷取的操作过程
    - 6.4 卷取机张力的设定
  - 第7章 氧化上色制品装卸挂
    - 7.1 氧化上色制品装挂
    - 7.2 氧化上色制品卸挂与包装
  - 第8章 氧化上色

## <<金属材涂层工>>

- 8.1 阳极氧化工艺操作
- 8.2 后处理工艺操作
- 8.3 槽液管理
- 第9章 前处理及成品包装
- 9.1 喷涂制品装挂
- 9.2 喷涂制品卸挂、包装
- 9.3 工艺操作
- 第10章 静电粉末喷涂
- 10.1 喷涂固化操作
- 10.2 换粉操作
- 第11章 液态喷涂
- 11.1 液态喷涂操作
- 11.2 换漆操作
- 第12章 废水处理与纯水制备
- 12.1 废水处理
- 12.2 纯水制备
- 第13章 设备维护与故障处理
- 13.1 设备维护
- 13.2 设备故障处理
- 第4篇 金属材涂层工(高级工)
- 第1章 开卷
- 1.1 上卷
- 1.2 开卷张力参数调整
- 第2章 预处理
- 2.1 配置清洗剂、转化剂
- 2.2 温度及压力控制
- 2.3 操作化学涂层机
- 第3章 涂层作业
- 3.1 配制涂料
- 3.2 操作涂层机
- 3.3 更换涂辊
- 3.4 涂层表面检测
- 第4章 固化
- 第5章 收卷
- 5.1 收卷操作
- 5.2 处理故障
- 第6章 氧化上色制品装卸挂与包装
- 第7章 氧化上色
- 7.1 阳极氧化工艺操作
- 7.2 后处理工艺操作
- 7.3 槽液管理
- 第8章 前处理及成品包装
- 8.1 喷涂制品装、卸挂及包装
- 8.2 工艺操作
- 第9章 静电粉末喷涂
- 9.1 喷涂固化操作
- 9.2 换粉操作

## &lt;&lt;金属材涂层工&gt;&gt;

## 第10章 液态喷涂

## 10.1 液态喷涂操作

## 10.2 换漆操作

## 第11章 废水处理与纯水制备

## 11.1 废水处理

## 11.2 纯水制备

## 第12章 设备维护与故障处理

## 12.1 设备维护

## 12.2 设备故障处理

## 第5篇 金属材涂层工(技师)

## 第1章 预处理

## 1.1 配置清洗剂、转化剂

## 1.2 温度及压力控

## 1.3 操作化学涂层机

## 第2章 涂层作业

## 2.1 配制涂料

## 2.2 操作涂层机

## 2.3 涂层表面检测

## 第3章 氧化上色

## 3.1 工艺操作

## 3.2 槽液管理

## 第4章 静电粉末喷涂

## 4.1 工艺操作

## 4.2 工艺调整

## 第5章 液态喷涂

## 第6章 设备管理

## 第7章 培训与指导

## 第8章 技术管理

## 第6篇 金属材涂层工(高级技师)

## 第1章 涂层作业

## 1.1 配制涂料

## 1.2 操作涂层机

## 第2章 氧化上色

## 2.1 工艺操作

## 2.2 槽组配置

## 第3章 静电粉末喷涂

## 3.1 工艺操作

## 3.2 粉末性能分析

## 第4章 液态喷涂

## 4.1 工艺操作

## 4.2 涂料性能分析

## 第5章 设备管理

## 5.1 液压系统

## 5.2 气动系统

## 5.3 清洗设备

## 5.4 涂层设备(适合辊涂工艺)

## 5.5 固化设备(氧化上色不适用)

<<金属材涂层工>>

第6章 培训与指导

第7章 技术管理

7.1 技术分析

7.2 技术创新

参考文献

<<金属材涂层工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>