

<<新型干法水泥厂工艺设计手册>>

图书基本信息

书名：<<新型干法水泥厂工艺设计手册>>

13位ISBN编号：9787802271388

10位ISBN编号：780227138X

出版时间：2007-1

出版时间：中国建材工业出版社

作者：严生

页数：1133

字数：1840000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<新型干法水泥厂工艺设计手册>>

内容概要

本书主要介绍新型干法水泥生产的新工艺、新技术、新设备，并对工艺设计计算作了详尽叙述，附有计算实例；对新型干法水泥生产各阶段工艺设计均附有工艺布置案例；对工艺设计所需的其他专业知识和附属设备选型也作了较详细的介绍；还列出了工艺设计所需的相关资料。

本书可满足设计人员、大专院校师生、工厂技术人员对新型干法水泥生产的工艺、设备等相关知识了解的需要，同时亦可作为相关工作人员的参考资料。

<<新型干法水泥厂工艺设计手册>>

作者简介

严生，1948年11月生。

现任南京工业大学材料学院教授，中国硅酸盐学会水泥分会理事，中国资源综合利用协会理事，中国建材工业经济研究会水泥专业委员会副主任资深专家，化工建材设计研究所所长。

自1975年以来，一直从事水泥建材专业方面的研究和教学工作，多次负责主持

<<新型干法水泥厂工艺设计手册>>

书籍目录

第1章 基本建设前期工作	1.1 基本建设程序	1.1.1 确定矿山资源	1.1.2 项目建议书的编制
	1.1.3 可行性研究	1.1.4 初步设计	1.1.5 施工图设计
			1.1.6 施工和安装
			1.1.7 竣工验收
1.2 矿山资源和原料	1.2.1 矿点的选择	1.2.2 原料工业性能试验和配料	1.2.3 水泥工业原料矿床质量要求
	1.2.4 矿产储量的分组及储量要求	1.3 资源的综合利用	1.3.1 黏土质代用原料
	1.3.2 水泥混合材料	1.4 项目建议书	1.4.1 项目建议书的内容和深度
	1.4.2 项目建议书的评估	1.5 厂址选择	1.5.1 厂址选择的方法
			1.5.2 厂址选择的主要因素
	1.5.3 厂址选择报告的内容和深度要求	1.6 项目可行性研究	1.6.1 可行性研究报告的依据
	1.6.2 可行性研究报告的内容及深度	1.6.3 可行性研究报告的评估	1.7 设计阶段和基础资料
	1.7.1 设计阶段	1.7.2 初步设计文件的编制原则与内容组成	1.7.3 初步设计说明书及图纸的内容和深度
	1.7.4 初步设计设备表的编制要求	1.7.5 施工图设计	1.7.6 各工种互提资料
	1.7.7 设计基础资料	第2章 配料及工艺平衡计算	2.1 配料计算
	2.1.1 尝试误差法	2.1.2 微机算法	2.2 物料平衡计算
	2.2.1 所需原始数据	2.2.2 计算步骤和计算式	2.2.3 编制物料平衡表
	2.3 主机平衡计算	2.3.1 计算条件	2.3.2 计算方法
	2.3.3 主机平衡表	2.4 储库容量计算	第3章 工厂总平面及运输设计
	3.1 总图运输设计的内容及步骤	3.1.1 水泥厂总图运输设计的主要内容	3.1.2 水泥厂总图运输设计阶段的划分、要求、内容及深度
	3.2 水泥厂厂址选择	3.2.1 项目建议书阶段	3.2.2 厂址方案比较内容
		3.2.3 基建投资及经营费用比较内容	3.3 水泥厂总平面设计
		3.3.1 影响总平面设计的几种主要常见因素
	第4章 破碎	第5章 物料的烘干	第6章 物料的粉磨
	第7章 物料的均化与储存	第8章 熟料煨烧	第9章 煤粉制备
	第10章 水泥包装与散装	第11章 运输设备	第12章 工艺设计制图的基本要求
	第13章 工艺设计所需的其他专业知识	第14章 工艺设计常用参考资料	第15章 水泥厂工艺设计中常用的材料和设备
	参考文献		

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>